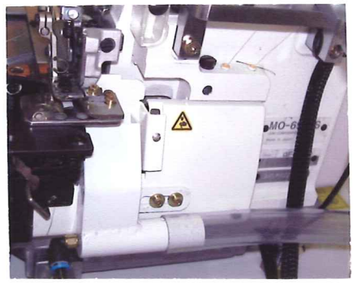
## その他自動機ならではの装備

空環糸の自動吸引や切屑の自動吸込も
全て自動で行われ、一箇所に集められます。
ホコリの出ないクリーンな環境で作業が行えます。
万一の時の停止ボタンや素材受け台等も
設けられています。



### 【 主な装備 】

- ★ コーナー停止機能
- ★ テフロン送りエアーテーブル
- ★ 減速、イセ込み二連ペタル
- ★ 素材挿入エアー
- ★ 空環、切屑自動吸込装置
- ★ スタッカー装置
- ★ デジタルＡＣサーボモーター使用

### 【 仕様 】

| | | |
|---|---|---|
| ★ | 使用頭部 | JUKI MO-6904S（専用頭部） |
| ★ | ミシン速度 | 8,000 rpm |
| ★ | かがり幅 | 標準　4.8 ㎜ |
| ★ | 送り目 | 0.8 ～ 4.0 ㎜ |
| ★ | 糸切り装置 | エァー式　T.038 |
| ★ | モーター | XL-554-20 |
| ★ | 制御 | XC-FMF |
| ★ | 使用針 | DC × 27　# 9 ～ # 14 |
| ★ | テーブル高さ | 900 ㎜ |
| ★ | 消費電力 | 200 V ／ AC　600 W |
| ★ | 消費エァー | 5 kg ／㎠　200 nℓ／ min |
| ★ | 本体寸法（㎜） | W／ 1,700 x D／ 800 x H／ 1,150 ㎜ |

お買い求め、ご相談は

仕様及外観は改良のため予告無く変更することがあります。


●製造元　株式会社 友縫機械

〒451－0053　名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号
TEL　(052)522－6276(代表)
FAX　(052)531－9270
E-mail　yuho@yuhomac.com
URL　http://www.yuhomac.com

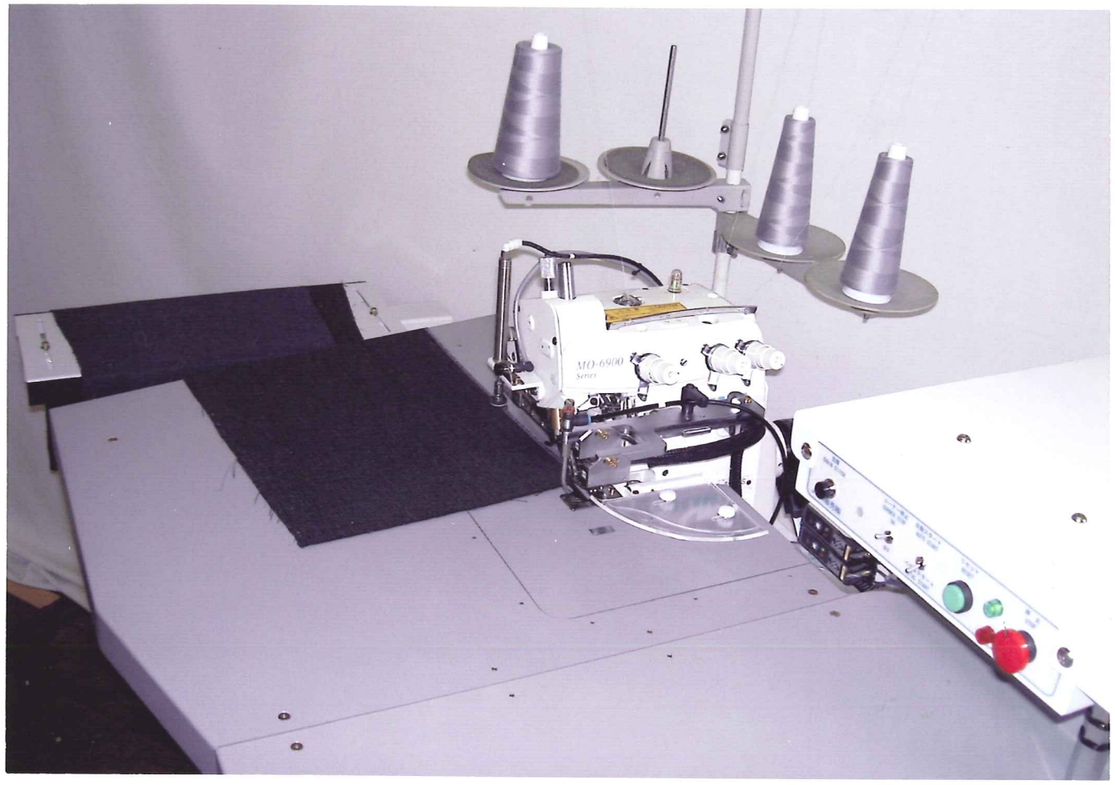

YUHO

NEW 「D」 TYPE

# 自動サージングマシン

## MODEL U－2601－D

新 商 品



## コーナー停止の働くサージングマシン！！

サージング縫いの各コーナーでは、針が刺さった状態で自動停止が働き、素材の回転、
取り廻しが大変スムーズに行え、糸のほつれも生じません。
ミシン頭部にはハイクオリティーマシン　MO－6904Sが搭載され、新たにデビューした
自動サージングマシンです。

YUHO SEWING MACHINE

作成　2006.03

新商品

# 自動サージングマシン
## MODEL U−2601−D

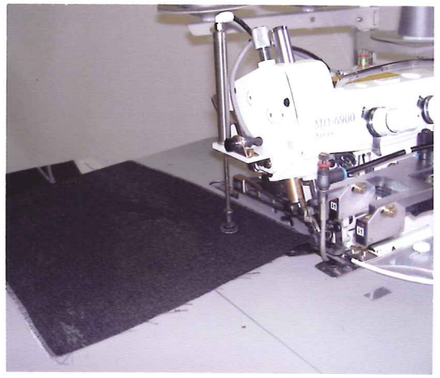
## 超高速サージング専用頭部を搭載！

ハイクオリティーマシンMO−6904Sのサージング
専用頭部を搭載しました。
最高 8,000rpm の高速性能を実現し、サージング工程
本来の機動力を発揮し、生産性が大幅にアップします。
薄物素材も素材に合わせた低テンション縫製、
カーブ縫いでの縫い外れのない針元ガイドと
斜送り歯などの専用ゲージを装着し、安定した縫い
品質と高能力なサージング作業が行えます。



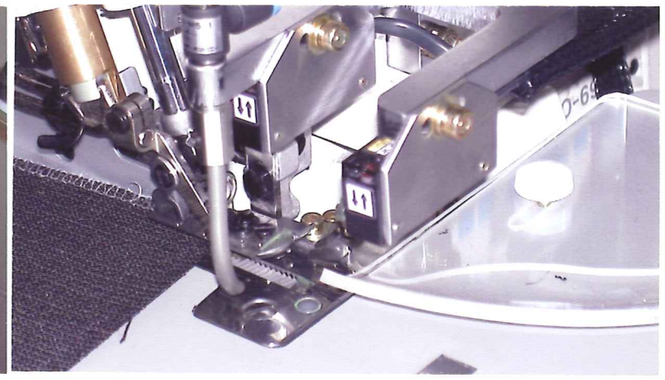
## コーナー停止の働くサージング！

サージング縫いの各コーナーで針がささった状態で
停止します。素材の回転、取り廻しが大変スムーズに
行え、各辺での空環糸のムダを省き、糸のほつれも
生じません。この各コーナー自動停止機能で、
角の縫い継ぎのない、きれいなサージング作業が
行えます。又、コーナー停止機能をOFFにすれば、
従来通りのサージングマシンとして使用できます。



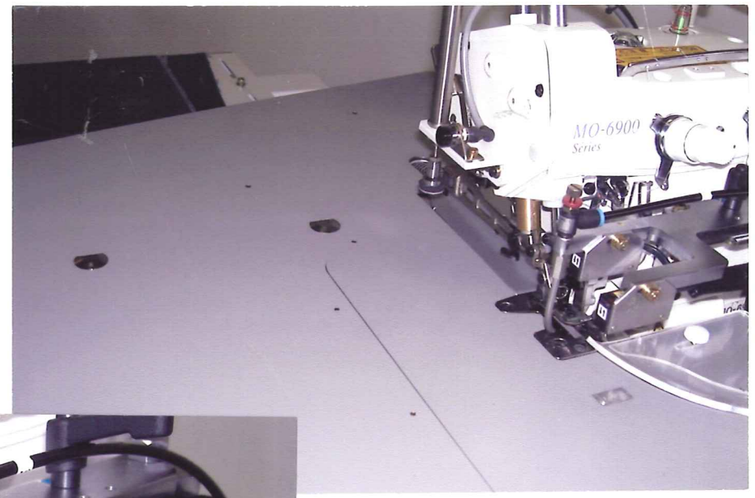
## 2個の光電センサーとデジタルミシンモーターの採用

2 個の光電センサーで素材端を確実にキャッチし、
ミシンの高速縫いから低速縫いに自動減速し、
確実なコーナー停止が働きます。
新型のデジタルACサーボモーターでは、
トルクアップが図られ、ミシンスピードも最高 8,000rpm
と大幅に改善されました。
又、高速・低速のミシンスピードもデジタル数字で
表示され、キーの操作で簡単に変更が行えます。
停止機能も停止針数をダイレクトに入力でき、
より正確なコーナー停止が働きます。



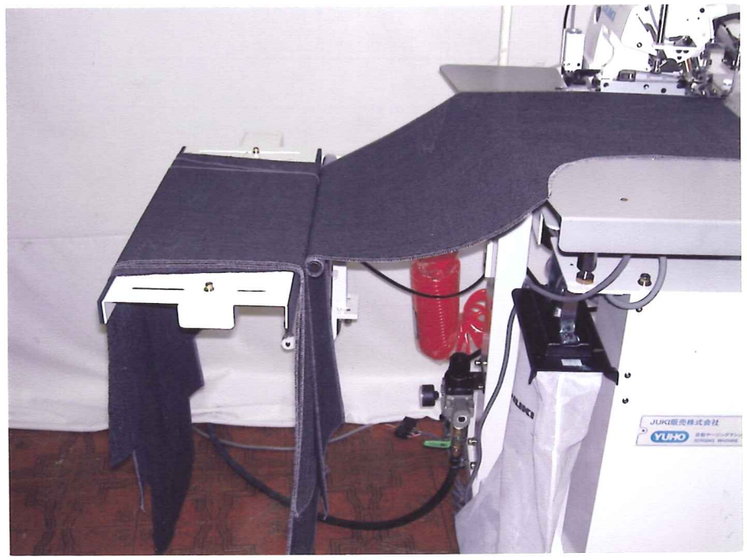
## 素材挿入エァーと自動スタート

この素材挿入エァーはミシン押えの下へ素材を
セットする時、エァーの噴出により素材の挿入を
容易にします。
特に薄物やカールした素材などでは有効に働き、
素材セットを素早くすることができます。
又、ミシンのスタートは光電センサーONで
自動スタートしますが、スイッチの切替で
減速用ペタルの兼用でペタルスタートもできます。



## テフロンテーブルと送りエァーとスタッカー装置

ステンレスの作業テーブルにはテフロン加工を施し、
2 個のエァーノズルを設け、素材の流れをより
スムーズにします。縫い終りには素材一時押えが
働き、スタッカー装置により積み重ねします。
このような手放し作業ではサージングと素材の
ハンドリングがオーバーラップでき、
高能率な作業が行えます。
又、スタッカーの作動は手元ボタンにより、
任意な箇所で作動させることが出来ます。

## 減速ペタルといせ込みペタル

強いカーブ箇所ではペタルの作動中、減速して
ミシンスピードが中速に減速されます。
又、いせ込みペタルではスカートなど、横地や
バイヤス地の伸びを防ぐいせ込み装置が作動し、
伸びのないきれいなサージングが行えます。
こうした任意の縫製箇所で働かせることのできる、
二連のペタルが装備されています。