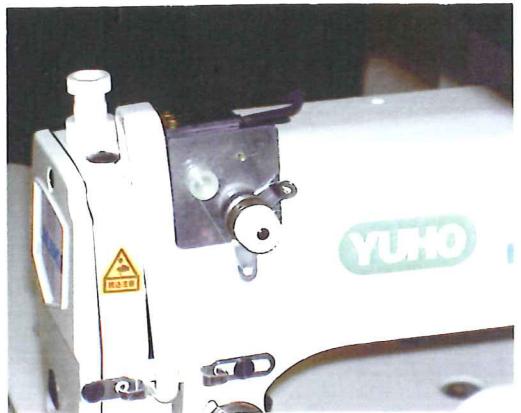


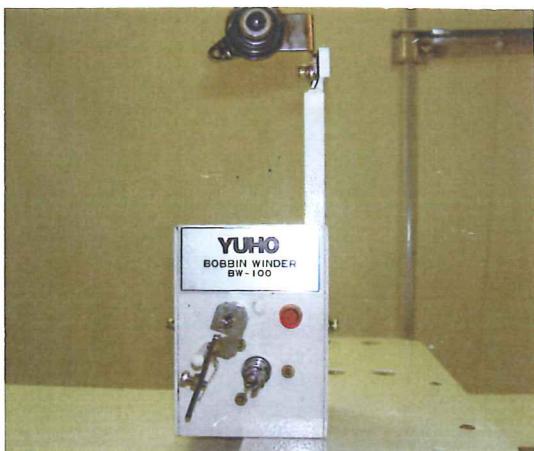
YUHO**糸切れ検知装置**

確実に糸切れを検知し、未然に作業ミス
を防ぎます。

**自動糸巻き装置**

いつでも自由に下糸が巻け、大変便利
に使用できます。

100VAC 電源でなく、別個の配線は不要
です。

**【主な装置】**

- ★ 前後スライド式布寄せエッジガイド
- ★ 低速・高速切替ペダル
- ★ 据保持マウス装置
- ★ クランプバースタッカー
- ★ 自動下糸巻き装置
- ★ 液晶タッチパネル採用
- ★ 糸切れ検知SW
- ★ エアーガン
- ★ ブレーキ付きキャスター

YUHO**NEW 「D」 TYPE****新本縫いエッジシーマー****MODEL U-2707-D****【仕様】**

ミシン頭部	JUKI DLU-5490N-7
(1本針本縫)	差動上下送り自動糸切りミシン
最高ミシン速度	4,500rpm
モーター	200V 可変速付き電子モーター
テーブル高さ	920 mm
本体寸法	W 1,800 × D 1,000 × H 1,200 mm
消費電力	200V / AC 600 W
消費エアー	5 kg / cm ² 10nl / min

縫製省力機の基本機種として、YUHOは価格・機能・能力・品質・作業性・メインテナンス・安全性などトータルな面での完成度を基準に開発し、なかでも、使い易さ・豊富な機能・安価な自動機を最重点に縫製企業の主力を担うにふさわしい省力機をめざして設計開発しました。

仕様及外観は改良のため予告無く変更することがあります。

●製造元  株式会社 友縫機械

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号
TEL (052)522-6276(代表)
FAX (052)531-9270
E-mail yoho@yuhomac.com
URL <http://www.yuhomac.com>



YUHO SEWING MACHINE

作成 2010.06

新発売

NEW 「D」 TYPE

新本縫いエッジシーマー

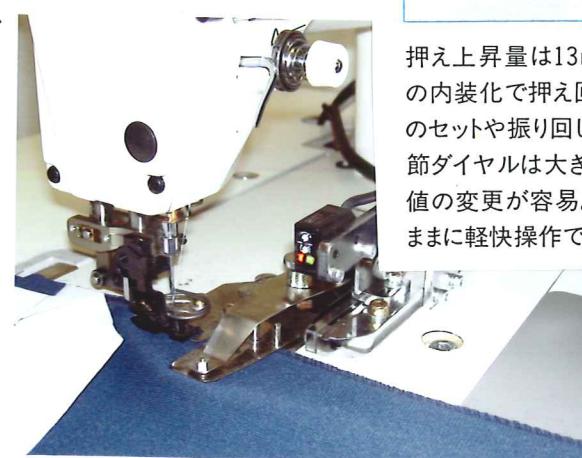
MODEL U-2707-D



ミシン頭部には

JUKI DLU-5490N-7を搭載

1本針本縫い差動上下送り自動糸切りミシンを搭載し、低振動、静音化、信頼性が一段と進化した差動上下送り機構がワイドに対応し、高品質、高能率生産を推進します。上送り機構の内装化と最適設計を施した事により、作業性が大きく向上し、異素材の組み合わせなど難工程でも、オペレーターの技能負担を軽減し、理想的な上送り軌跡で優美で安定した縫品質を実現します。縫品質、コスト、生産性のトータルなレベルアップを推進するニューコオリティマシンを搭載しました。

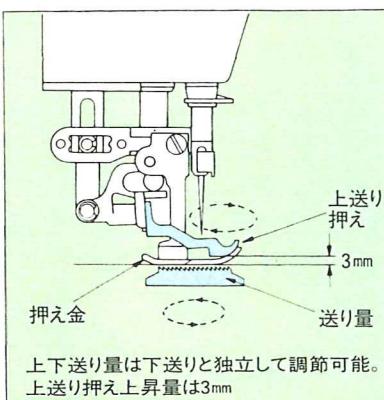


液晶パネルの採用で多機能な制御

各装置の調整や設定が液晶画面に軽く触れるだけで仕様の変更が行えます。エッジガイド操作の切替や、糸切れ検知装置、下糸残量表示、スタッカーライフなどの調整や設定がワンタッチで行え、大変手軽に使い易くなりました。



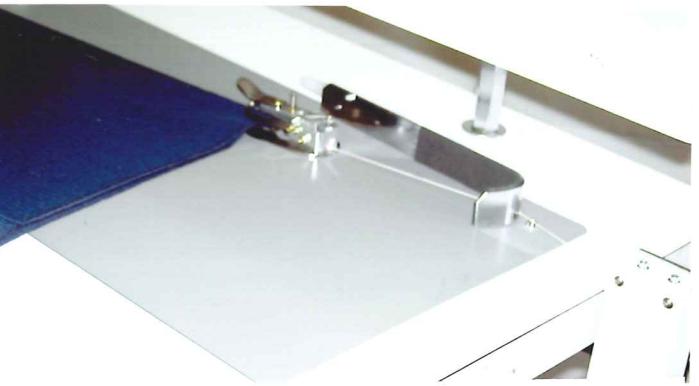
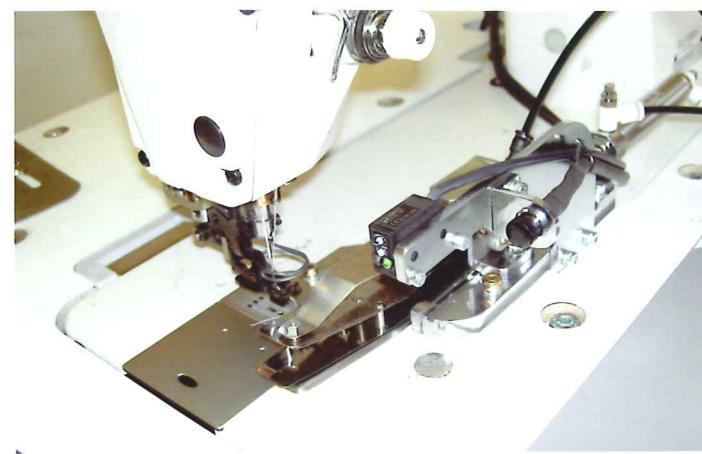
脱技能化とワイドな素材対応力



下送りに同調して送る理想的な上送り軌跡、部分イセ込みが簡単に行なえる局部イセ込み装置(PF-6:オプション)や充実したアタッチメント類により、工程や素材に柔軟に対応し、初心者でも容易に対応できる脱技能化を推進します。

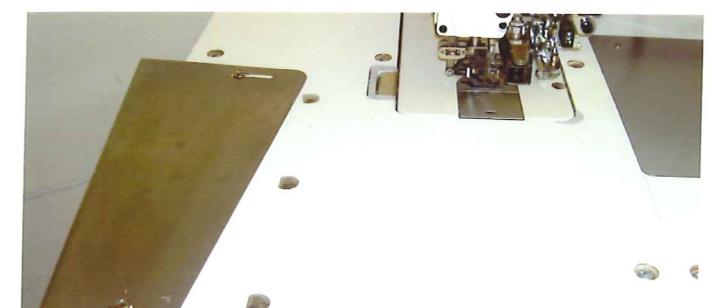


押え上昇量は13mmと高く、上送り機構の内装化で押え回りがスッキリし、素材のセットや振り回しが容易です。縫目調節ダイヤルは大きくて使いやすく、設定値の変更が容易。オペレーターの意のままに軽快操作できるミシンです。



マウス装置で完全オーバーラップ作業

新型マウス装置の装着により、素材を縫い終りまでマウスが保持します。縫いズレを防止すると共に手放し操作が行えるため、次の素材準備と縫いとの完全オーバーラップで高能率な連続作業が行えます。又、テーブル送りエアーとの併用で手放し作業をより完全なものとします。テーブル上には布置台も設置され作業性への配慮にも万全が計られています。



前後スライド式YUHO独自のエッジガイド

YUHO独自のエッジガイドは縫い始めでの手元操作を容易にするためエッジガイドを後退させ待機させる事ができます。手元スイッチによりガイドを前進させ2枚の布端を挟むと同時に閉じます。縫い終りは自動でガイドは開き後退します。また、縫いの途中で後退や前進が自由に行えたり、簡単な二枚合せではガイドの前に出した状態で固定することもできます。布の挿入時には、エッジガイドが大きく開き極めて容易に挿入が行え、素材の種類や厚さへの対応も最適な条件を微調整する事ができます。

本機にはこのような理想的なエッジガイドが搭載されています。

2つのペタルで多彩な操作が可能

電子モーターの採用により、縫い速度が高速縫い、インチング低速縫いと、別々にスピード設定ができます。2個の操作ペダルは自動縫いサイクルでの途中停止、縫い始めの低速縫い、縫い途中での低速縫い、また、高速縫いの使い分けが自由自在に操作でき、途中のネーム挿入や難素材にも極めて容易に対応でき、縫製品質の維持と共に幅広い地縫い工程の生産性向上が図れます。



新型クランプバースタッカーで高能率化

糸切り後、新型クランプバースタッカーはさばき装置付き新スタッカー装置で確実に、また綺麗に揃えて自動積み重ねを行います。このスタッカー装置の採用により、スタートと同時に次の素材準備が行え、作業のオーバーラップを計り、高能率な作業が行えます。

