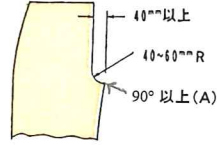


完全自動サージンは下記の仕様範囲内となります。

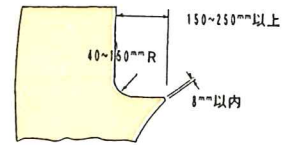


☑ 下記の事項に該当する範囲内の素材と形状については、完全自動手放しサージニング（ズボン仕様）が可能となります。

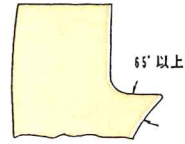
- 1) ズボン前身のくり部が40mm~60mm以内で、深さが40mmのもの。
(A)部は90°以上のもの。



- 2) ズボン後身のくり部が40mm~150mm以内で、深さ150mm~250mmまでのもの。又、くり部先端でカットされている場合、8mm以内とします。



- 3) 最小角度65°以上とします。



- 4) 最大角度120°以上とします。



- 5) アウトカーブ 350mm以上とします。



- 6) 素材重量230g以内とします。
7) 素材の伸縮は、タテ方向、ヨコ方向の比率1:1.2以内で、タテ方向の伸びは5%以内とします。
8) その他、上記形状および素材であっても、伸び縮みなどで変形しやすく、サイズ形状が維持されない素材は、完全自動手放しオートサージニングとして使用できない場合があります。
9) スタッカースの使用限界
ズボン幅幅・・・30cm以内
長さ・・・60cm以上

☒ 次の事項に該当する素材は、使用できません。

- 1) 裁断面の中間切り込み（ノッチ）が5mm以上のもの。
2) 特に、固い素材で、カーブ面がガイドに沿わない素材。例）ジーンズ素材など
3) テーブル面に吸着し、特に滑りの悪い素材や、送り歯がスリップするもの、又、送り歯のキズが生じるもの。その他、粉やほこりが極度に多く発生する素材。
4) 裏地類など薄地な素材や、縫い目が荒く、目の弱い素材で裁断面がガイドに添わないもの。
5) 裁断面のほつれが特にひどい素材。（1枚を持って2~3度振ってほつれがたくさん出るもの。）

【主な装備】

- ★ 伸縮送りローラー装置
- ★ 素材形状検知の4個のセンサー
- ★ 布寄せエッジガイド
- ★ 素材回転装置（右移動機構付き）
- ★ 送り・挿入エア装置
- ★ 空環・切屑吸引装置
- ★ 液晶タッチパネル採用
- ★ さばき装置付きスタッカー
- ★ オールデジタルサーボモーター
- ★ パルス制御送りモーター
- ★ 累計カウンター
- ★ エアガン

仕様及外観は改良のため予告無く変更することがあります。

●製造元 株式会社 友縫機械

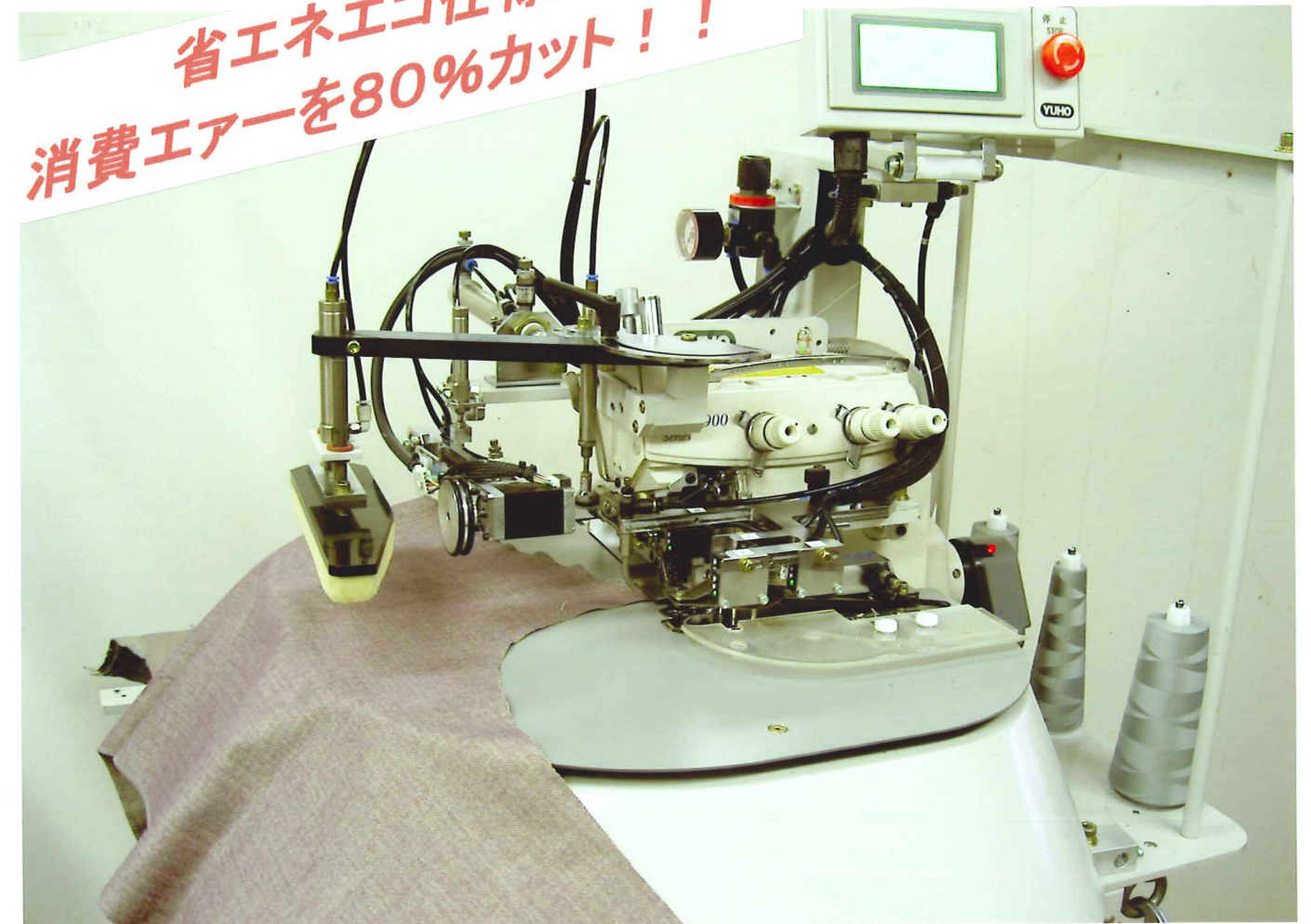
〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号
TEL (052)522-6276(代表)
FAX (052)531-9270
E-mail yuho@yuhomac.com
URL http://www.yuhomac.com

NEW 「D」 TYPE



新オートサージャー
MODEL U-3003-D

省エネエコ仕様
消費エアーを80%カット！！



静電気の発生を除去し、素材の折込み・巻込みを無くして消費エアーも従来機の80%減と大幅に改善しました。

液晶タッチパネルの採用と高度なコンピューターソフトにより、ズボンの裁断面を前身、後身、右身頃、左身頃、又、デザイン変化によるカットラインの違い、サイズの大小、素材の変化など全てに対応し、自動で縁かがりを行い、積み重ねまで全自動処理します。

1人で3~4台が操作できるオートサージニングマシンの完成です。



YUHO SEWING MACHINE

作成 2010.04

新発売

NEW「D」TYPE

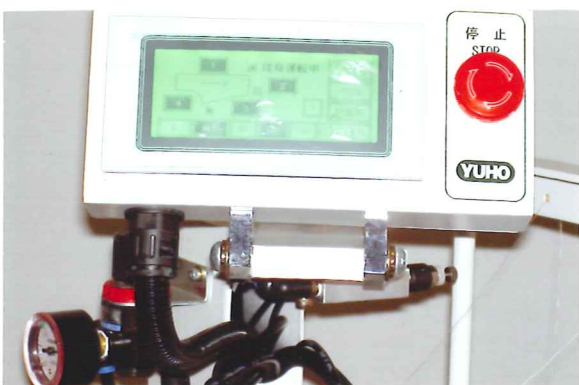
新オートサージャー

MODEL U-3003-D



画期的なこれからのサージンの決定版

液晶タッチパネルと最新のコンピューター制御により、1人のオペレーターで3～4台が同時操作でき、縫われた素材は各コーナーの縫い継ぎがなく、綺麗な角縫いと大幅な糸の節約ができます。設置スペースも従来の半分のスペースですみ、3～4台の設置でも大変省スペース化が図られます。



液晶パネルの採用で一層使い易くなりました

各装置の切替や設定が液晶画面を軽く触れるだけで全て変更が行えます。

前身・後身の切替、右身頃・左身頃の自動切替、一辺のみ又は二辺のみなど縫い辺の設定や上送りローラーの伸縮させたい位置など、全てワンタッチで切替・設定が行なえ、大変使い易い仕様になっています。

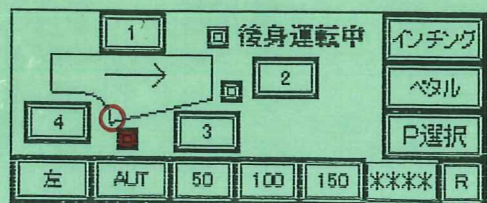
後身左運転画面



四辺サージンの指定したコーナーのみ手操作が可能

難素材等も確実なサージンをを行うため、指定したコーナーのみ手操作で回転を補助事ができ、素材の巻込み、折れ曲がりを未然に防ぐ事ができます。

後身右運転画面



スタート条件の変更

ミシン針元へ素材をセットする時、針元センサーONで自動スタートする方法、又はペダルONで確実なスタートをする方法が選択できます。

操作が慣れるまでは確実なペダルスタートで使用する事ができます。これは指定したコーナー停止で回転に手で補助時にも同様の選択が行えます。

4つ目が素材形状を検知

4ヶの光電センサーが素材の裁断面を検知して新型デジタルミシンモーターと新採用の直動パルスモーターにより、素材を手の代わりとして確実にコントロールします。

又、YUHOで独自の布寄せガイドは布端を正確にガイドします。

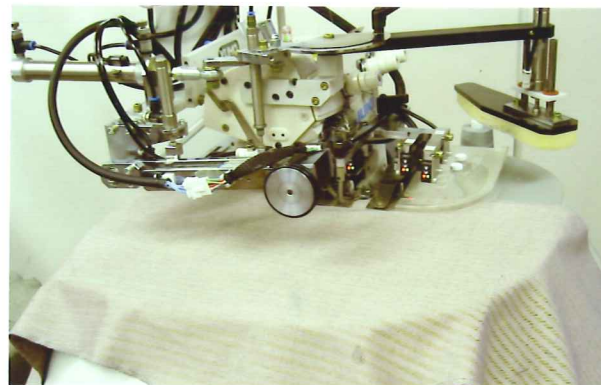
特に針元の光電センサーでは正確なコーナーで針が刺さった状態で停止し、素材を回転して縫い継ぎのない綺麗な4辺縫いサージンを自動で行います。



半自動操作での使用

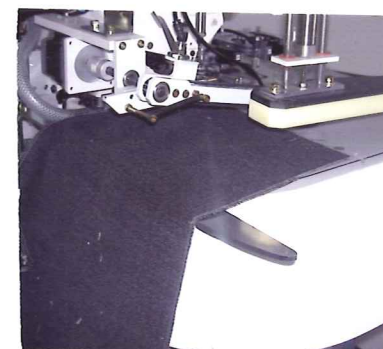
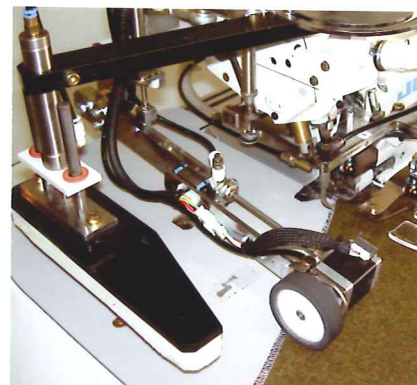
難素材等で各辺のサージンを手添えて使用したい時、素材回転装置が邪魔になります。

この時は回転装置を右に移動する事ができます。この時も素材上送りローラー及びコーナー停止やスタッカー装置は自動で作動します。



静電気発生の除去

静電気の発生による素材の巻込み、折れ曲がりを改善するべく、静電気の発生を徹底的に除去しました。静電気はエアの圧力によっても発生する為、エアブローを大幅にカットし、その他の改善で静電気の発生を除去しました。



メンテナンスにも万全の配慮

新型コンピューター制御で数々のメンテナンス対応もなされ、針交換や糸通し時にもドラムテーブルが右に大きくスライドし、作業や掃除が大変容易に行えます。



省エネ・エコ仕様で消費エア80%カット！！

従来は自動サージングに必要な補助エアを多く使用していましたが、この補助エアを見直し、大幅にエア消費を改善しました。

< 補助エアの内容 >

- ・素材の針元挿入を補助する挿入エア
これは従来通り使用しますが止める事もできます。
- ・切屑吸引エア
これは空環系切り吸込エアと兼用し、必要な時のみ作動するよう改善し、50%カットしました。
- ・空環系切り用吸込エアは切屑エアと兼用する事で100%カットとなりました。
- ・素材送り補助エアは上送りローラーの伸縮装置の採用及びコンピューター制御の改善により、60%カットしました。エアノズルも半減し、エア圧力は2kg前後に減圧し4辺送りの内、1辺半のみの使用としました。
- ・素材回転補助エアは回転パット装置の位置等の改善で100%カットとなりました。
- ・スタッカー補助エアはスタッカーのかかりを良くする補助エアを使用していましたが、素材の延ばし装置の採用と上送りローラーの制御変更で100%カットとなりました。
- ・スタッカー吹き飛ばしエアはスタッカーへ素材を積み重ねる為に使用していましたが、さばき装置の採用で100%カットとなりました。