

**YUHO自動機の特長について**

YUHOの自動機は縫ったり、折ったり、切ったりの自動化に加えて、プレス作業まで自動化を図り、特に機械の仕様切替でのロスタイムを削減し、ワンタッチで素材やサイズ、形状の変化にも自動対応し、ランニングコストも最大限削減するをコンセプトに開発された自動機です。  
本機も他社に無い数々の大きな特長をご理解下さい。

**糸切れ検知装置**

万一の糸切れ時には、自動停止する糸切れ検知装置が装備されています。



ズボン脇ポケットの向布付けをタテ方向とヨコ方向を自動で折り曲げ、コバステッチで「L字縫い」をします。



証紙の挿入も可能です。

**【主な装備】**

- ★ 液晶画面によるタテ方向長さ設定
- ★ 光電センサーとスイッチの併用式
- ★ 保持・さばき付きスタッカー装置
- ★ 直線ピスポケ制御切替スイッチ
- ★ 地縫い切替スイッチ
- ★ バキューム吸引テーブル
- ★ 積算カウンター
- ★ 糸切れ検知装置 (TBD)
- ★ 自動下糸巻き装置
- ★ エアーガン

**【能力】**

|        |      |          |         |
|--------|------|----------|---------|
| L縫い仕様  |      |          |         |
| 1サイクル  | 11 秒 | 2100枚/8H | (20%余裕) |
| 直線縫い仕様 |      |          |         |
| 1サイクル  | 10 秒 | 2300枚/8H | (20%余裕) |

**【仕様】**

- ★ ミシン頭部 JUKI DDL-9000B  
高速1本針本縫い 自動糸切りミシン
- ★ ミシン速度 最高 5,000rpm , 通常 3,800rpm
- ★ 使用針 DP × 17 # 14
- ★ 縫製範囲 最大 長さ 300mm × タテ縫い 90mm  
直線仕様 長さ 300mm
- ★ 縫い止め 縫い始め及び縫い終り 返し縫い止め
- ★ レール送り XYパルスモーター 直線送りパルスモーター
- ★ 押え上り 10mm
- ★ スタッカー装置 さばき式クランプ付き
- ★ テーブル高さ 900mm
- ★ 消費エア 5kg/cm<sup>2</sup> 5ℓ/min
- ★ 消費電力 200V / AC 650VA
- ★ 本体寸法 W/1,750 × D/1,000 × H/1,250mm

仕様及外観は改良のため予告無く変更することがあります。

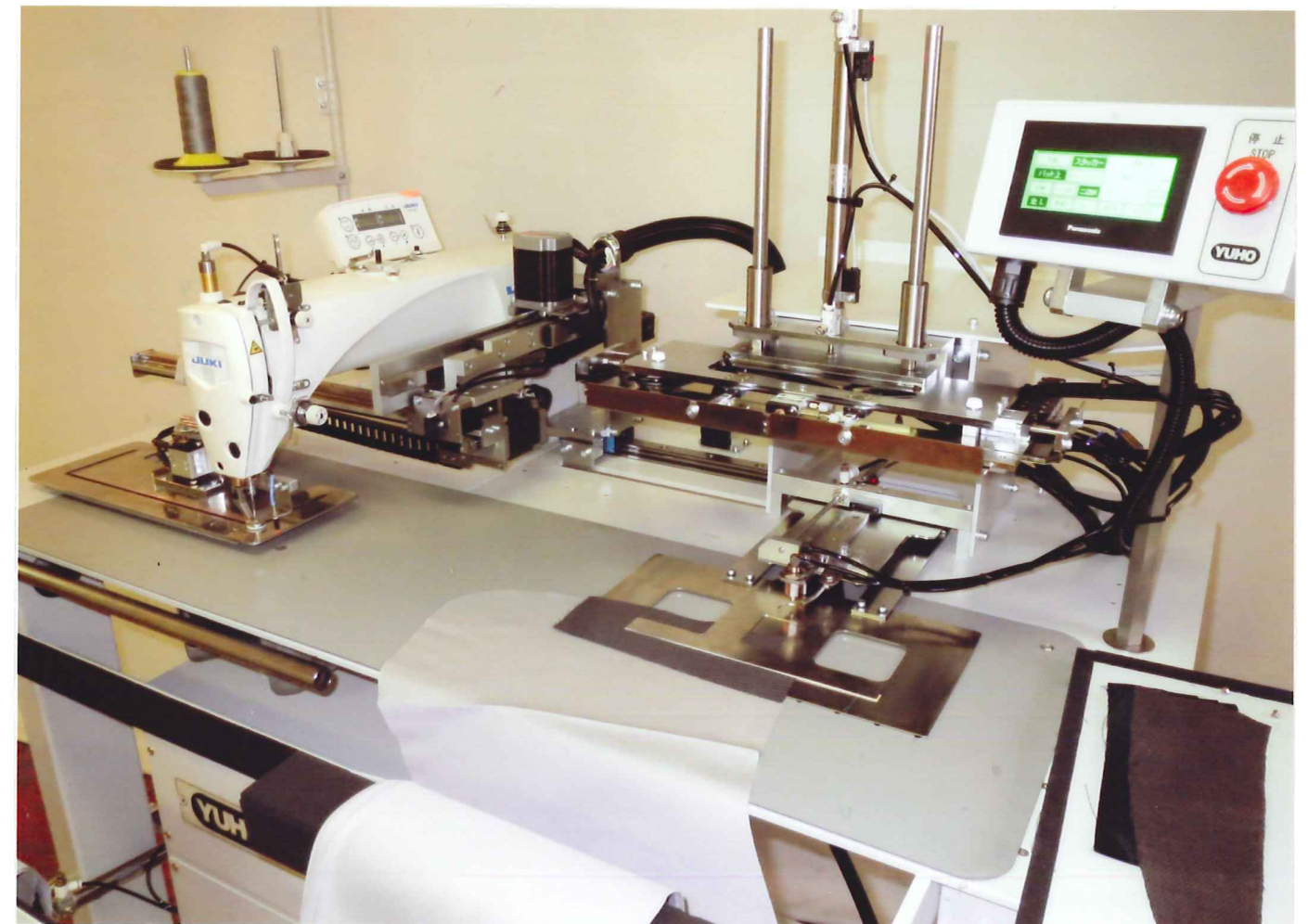
●製造元  **株式会社 友縫機械**

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号  
TEL (052)522-6276(代表)  
FAX (052)531-9270  
E-mail yuho@yuhomac.com  
URL http://www.yuhomac.com

**NEW 「D」 TYPE**



**NEW L折りL縫い向布付け自動機**  
MODEL U-3203-D/LW  
**NEW 直線向布付け自動機**  
MODEL U-3203-D/W



L折りL縫い仕様 U-3203-D/LW

**ミシン1台分のスペースでズボンの向布付けが  
完全自動化できます!!**

U-3203-D/LW では、ズボン脇ポケット用の向布付けをタテ方向とヨコ方向をL字に自動折り曲げ、コバステッチで自動L字縫いをします。  
また、仕様切替で尻ポケットの向布付けを直線で折り曲げ、コバステッチで縫い付けます。  
直線仕様 U-3203-D/W では、脇ポケットの向布付けの直線縫いと尻ポケットのピスポケ向布付けに併用でき、素材をセットしてミシンまで運び、自動縫いされた素材は搬送・積み重ねられるどちらのタイプも3ポジション機構により、無駄の無い同時進行が行われ、高能率が得られます。



YUHO SEWING MACHINE

新発売

NEW 「D」 TYPE

NEW L折りL縫い向布付け自動機

MODEL U-3203-D/LW

NEW 直線向布付け自動機

MODEL U-3203-D/W

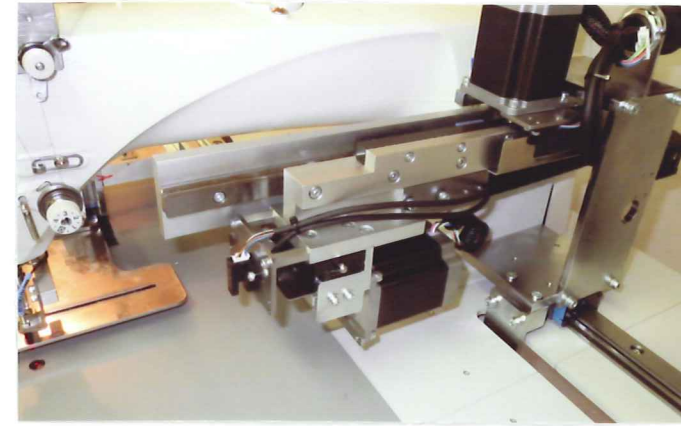


液晶パネルの採用で仕様切替もワンタッチ!

向布付けの左右の切替は、左右の連続使用や左右一枚毎の自動切替えなどのピスポケット用の直線縫いやネーム付け、簡単な地縫い仕様など全ての仕様切替で液晶タッチパネルを軽く触れるだけで仕様の変更が行えます。L字縫いのタテ方向は、縫い長さをセットするだけの大変簡単な操作でサイズ設定が行います。また、ヨコ方向は長さに応じ、光電センサーが自動検知して停止します。

仕様に応じ色々な組合せが行えます。

- イ) 折り無しの直線及びL地縫い (オーバーロックによる縁かがりされた向布付け)
- ロ) 一辺折りの直線縫い (ピスポケ向布付け) 及び L縫い (一辺ガ縁かがりされた向布付け)
- ハ) 二辺折りのL縫いステッチ (一般向布付け) など仕様に応じて色々な折りとステッチ縫いが行えます。



きれいなピスポケ向布付け

一辺を自動折り込みして縫い付けします。縁かがりした後で縫い付けるだけでなく、一度に処理するため高能率できれいなピスポケ向布付けが行えます。また、ネームの挿入にも向布とネームを同時セットできる新方式により、簡単な操作でネーム挿入が行えます。



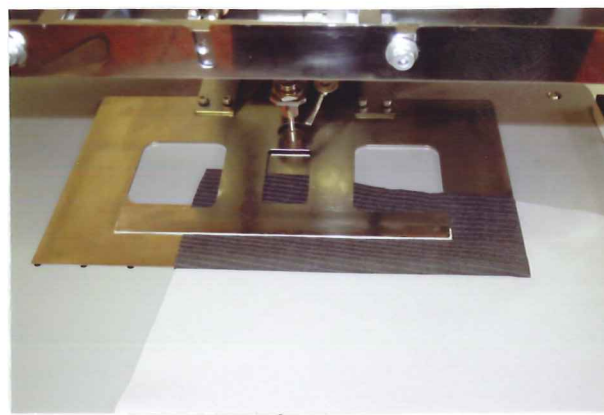
確実なスタッカー装置

さばき付きスタッカー装置により、きれいに素材をさばき積み重ねを行います。



ミシン1台分の省スペースで完全オーバーラップ作業が行えます。

ポケット布の向布付けは一般的に向布の縁かがりと袋への止め縫いが行われています。こうした2工程の作業を一度に処理し、しかも綺麗なコバステッチ縫いの高品質が得られ、一石二鳥でお応えします。1.5mm程のコバステッチがけとネーム証紙挿入等素材セットの連続作業でしかも正確な位置合せと確実な折り作業を高速に処理できる、こんな要望にお応えした画期的な自動機です。



運転画面

|      |       |   |
|------|-------|---|
| 手動   | スタッカー | 運転中   |
| パット下 | ネーム付け | たて長さ <input type="text"/> * <input type="text"/> mm |
| 折無   | 一辺折   | 積算カウンター   |
| 左し   | 自動    | * * * * リセット  |
|      | 右し    | 直線  |
|      |       | 各設定   |

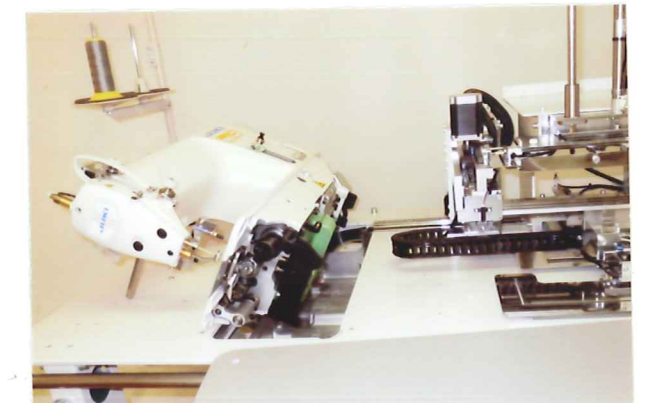
ミシン頭部にダイレクトドライブを採用して向布の連続セットで高能率!

作業者は向布と袋地の正確な位置合せと向布セットの連続作業で済みます。向布の布端を正確に折り曲げ、光電センサーとスイッチの併用でサイズの違いにも関係なく途中L縫いをして、布端で自動止め縫いが行われます。縫われた素材はスタッカー搬送され、確実な積み重ねを行います。ミシン頭部には JUKI DDL-9000B のダイレクトドライブを採用しました。



メンテナンスにもきめ細やかな配慮

ミシン頭部も簡単に起す事ができ、ミシンの調整にも簡単な操作で対応できるような最適な機構を配慮しました。又、制御では各動作位置タイミング等を確認し易くするため、各ステップ毎の停止機能やチェック機能も装備しました。万一の糸切れ自動停止や緊急非常停止、安全対策等きめ細やかな配慮がなされています。



タテ方向の縫い長さは、最小 10mm から最大 90mm まで自由に調節が可能です。素材のセット・縫う・積み重ね位置を3つのポジションで素材セットから積み重ねまで無駄の無い同時進行が行われ、搬送スピードは速く、縫い部分はゆっくりなど各ポジションに応じた働きも可能とするパルスモーターが採用され、より高能率な働きをします。また、万一糸切れの時にも自動停止します。300mm までの簡単な地縫いにも使用できます。

