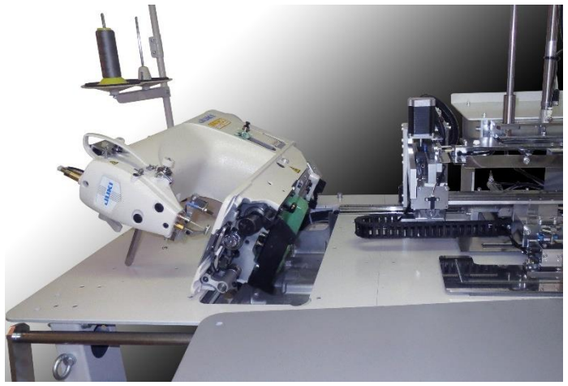
NEW L 折り L 縫い向布付け自動機
Model U-3203-D/LW
NEW 直線向布付け自動機
Model U-3203-D/W

糸切れ検知装置(T.B.D.)

万一の糸切れの際には、本機が糸切れを自動検知し、瞬時に運転を自動停止してオペレーターに知らせてくれます。

保守のし易さへのきめ細やかな配慮



機械導入後の保守業務の容易さにも十分配慮した機構設計がされており、例えばミシン頭部起こしと、頭部起こしを伴うミシン調整がラクラク行えます。
本機は、様々な動作を決められた順序通りに自動で実行するシークエンスがプログラムされており、シークエンスの1サイクルにおいて、各装置がどういったタイミングでどのように動作するのかを把握することが、オペレーターや保守担当者にとって大変重要ですが、本機ではペダルを踏むたびに1ステップずつ動作する機能により、各ステップでの動作の確認が容易に行えます。

http://www.yuhomac.com

Specifications

★ ミシン頭部	JUKI DDL-9000B※ (高速 1 本針本縫い 自動糸切ミシン)
★ ミシン速度	最高 5,000 rpm
	通常 3,800 rpm
★ 使用針	DP x 17 #14
★ 縫製範囲	最大 300 (ヨコ) x 90 (タテ) mm (LW モデル)
	最大長さ 300 mm (W モデル)
★ 縫い止め	返し縫い(縫い始め・縫い終わり)
★ レール送り	XY パルスモーター (LW モデル)
	直線送りパルスモーター (W モデル)
★ 押さえ上がり	10 mm
★ スタッカー装置	さばき機構、クランプ機構付き
★ テーブル高さ	900 mm
★ 消費電力	200 V / AC 650 VA
★ 消費エアー	0.5 MPa 5 ℓ / min
★ 外形寸法	W 1,750 x D 1,000 x H 1,250 mm

※ミシン頭部は今後 DDL-9000C に自然切り替えとなります。

主な装備

- ★ 液晶画面によるタテ方向長さ設定(LW モデル)
- ★ 保持・サバキ付きスタッカー装置
- ★ 直線ピスポケ制御切替スイッチ
- ★ 地縫い切替スイッチ(W モデル)
- ★ バキューム吸引テーブル
- ★ 積算カウンター
- ★ 糸切れ検知装置(T.B.D.)
- ★ エアーガン

能力

*余裕率 20%

<< L 字縫い仕様(LW モデル) >>
★ 1 サイクル 11 秒 2,100 枚/8 時間

<< 直線縫い仕様(LW モデル、W モデル) >>
★ 1サイクル 10 秒 2,300 枚/8 時間

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社 友縫機械
since 1968
5-3-1, Biwajima, Nishi-ku, Nagoya 451-0053, Japan
Tel: +81-52-522-6276
Fax: +81-52-531-9270
Email: yuho@yuhomac.com
URL: http://www.yuhomac.com

http://www.yuhomac.com

NEW L 折り L 縫い向布付け自動機
Model U-3203-D/LW
NEW 直線向布付け自動機
Model U-3203-D/W

*写真のミシン頭部は JUKI DDL-9000B ですが、今後 DDL-9000C に自然切替となります。

ミシン 1 台分の僅かなスペースで、ズボンの向布付け工程の自動化を実現

U-3203-D は、L シェイプ仕様の **LW モデル**と、直線仕様の **W モデル**、計 2 モデルをご用意。
LW モデルは、ズボン脇ポケットの向布付け工程において、**1) タテ方向とヨコ方向の 2 辺を L 字型に自動折り、2) コバステッチで自動 L 字縫い** を行います。また、セッティング変更により、尻ポケットの向布付け工程における、**1) ヨコ方向 1 辺を直線で自動折り、2) ヨコ方向の直線コバステッチ縫い**、を行うことも可能。

W モデルでは、**1) ヨコ方向の 1 辺を直線自動折り、2) ヨコ方向の直線コバステッチ縫い**、の機能を搭載。脇ポケット用向布付けの直線縫い工程、及び尻ポケットのピスポケ向布付け工程に使用可能。
両モデルとも、オペレーターの作業は素材のセット作業のみ。セット後は機械が素材を自動で搬送し、”折り”、”縫い”、”積み重ね” までを自動で行い、また 3 ポジション設計により、これら 3 種類のプロセスが同時進行するため、高い生産性を実現します。

YUHO SEWING MACHINE

May. 2025

YUHO

NEW L 折り L 縫い向布付け自動機

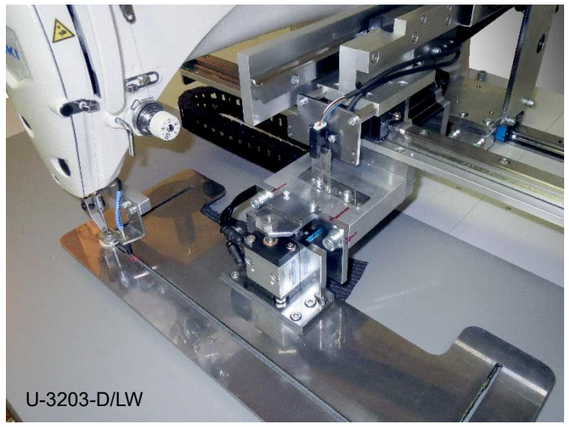
Model U-3203-D/LW

NEW 直線向布付け自動機

Model U-3203-D/W

U-3203-D/W

ミシン１台分の省スペースで 完全オーバーラップ作業が可能



U-3203-D/LW

ポケット布の向布付けは仕様により、a) 向布の縁かがり と、b) 袋地への止め縫い の２工程を要します。この作業を、本機は１工程で処理し、かつ仕上がりは 1.5 mm の高品位なコバステッチに。素材セット時にはネーム証紙挿入も同時に行うことが出来、簡単な作業のみで正確な位置合わせと確実な折り込み、さらに美しいコバステッチ掛けまでを高速で実現できる、画期的な省力/脱技能自動機です。

LW モデル、W モデル共に、ヨコ方向は 300 mm までの縫いに対応。また LW モデルでは、タテ方向の縫いにも最小 10 mm～最大 90 mm の範囲内で自由に設定可能。パルスモーター採用により、セットエリアから縫いエリアへの搬送時には高速、縫い工程時にはゆっくり、など、高品位な縫い品質を実現すべく、各場面での最適な速度をきめ細かく設定可能です。

操作性に優れたタッチパネルで 仕様変更もワンタッチ

U-3203-D/W

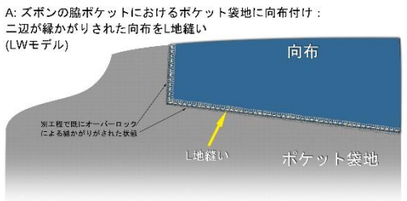
ポケット布の向布付けには左右の区別があり、折り・縫い工程をそれぞれ別個に行う必要があります。本機では向布付けの左右の切替を、**【左または右どちらか片方を連続運転】**、 または **【左右１枚ずつ自動切替による交互運転】** を選択でき、またネーム付けの有無、折りの有無などの要素を、タッチパネルの簡単操作で瞬時に設定可能。L 字縫い時（LW モデル)における縦方向の縫い長さ設定は、タッチパネルで簡単に数値入力出来、ヨコ方向の縫い長さは、素材の長さに応じて、ファイバーセンサーが自動で縫い始めと縫い終わりを正確に検知するため、縫い長さの入力は不要です。

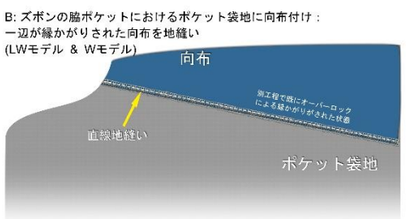
U-3203-D/LW の運転画面

U-3203-D/W の運転画面

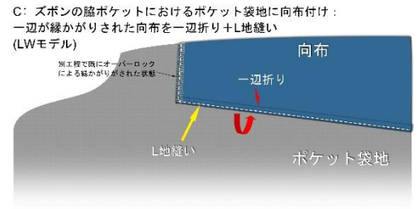
仕様に応じて折りと縫いを自在に組み合わせ

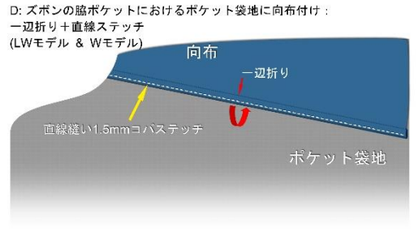
1) 折り無しの直線及び L 地縫い

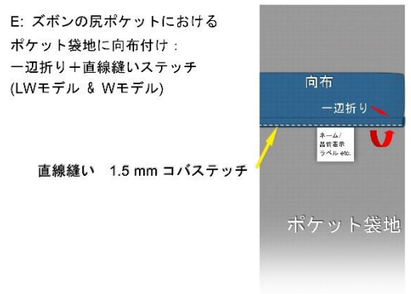




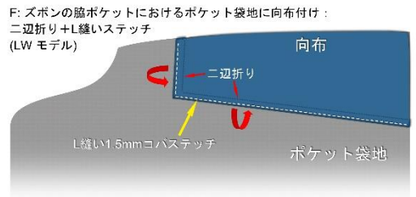
2) 一辺折りの直線縫い及び L 縫い







3) 二辺折りの L 縫いステッチ



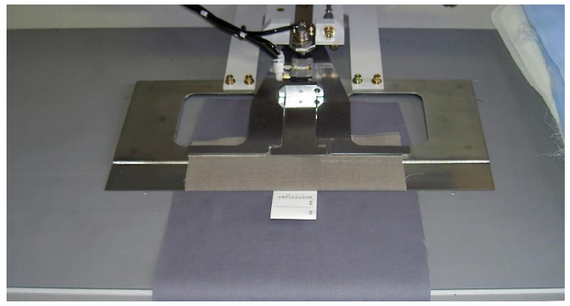
ダイレクトドライブミシン採用による 高能率作業と優れた生産性

U-3203-D/W
*写真のミシン頭部は JUKI DDL-9000B。
今後 DDL-9000C に自然切替となります。

オペレーターの操作は、**1）袋地を正確な位置にセット、2）向布のセット、**この 2 つを連続で行うだけ。向布の布端での正確な折り曲げ、サイズ違いに係わりなく、L 字縫いにおける正確な位置での縫い方向転換（LW モデル）や、布端での正確な位置で縫い止め(返し縫い)、最後にスタッカーによるきれいな積み重ね。これら全てを自動機が面倒を見てくれるため、オペレーターには特段のスキルを要求しません。

ダイレクトドライブ式ミシン頭部の採用と相まって、ハイスピードで高能率な作業が期待できます。

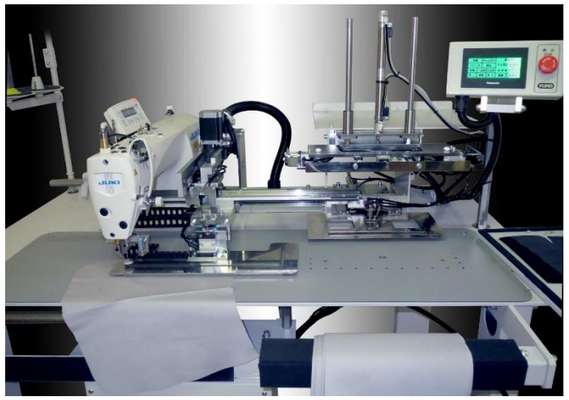
きれいなピスポケ向布付け



ピスポケでは向布の一辺を自動折り、自動縫いを行います。別途縁かがりを行った向布を本機で縫い付ける場合、あるいは、縁かがりなしのまま本機で一気に縫い付ける、そのどちらも可能です。

また、向布セットの際、簡単操作でネームを同時に挿入することも可能です。

確実な動作を約束するスタッカー

U-3203-D/W

本機に搭載されたスタッカー装置は、クランプ機構、及び、さばき機構により、縫い終わった素材をきれいに確実に積み重ねることが出来ます。