

特許 2879424 号

【仕様】

★ 使用頭部	JUKI DDL-9000B-SH (高速1本針本縫い 自動糸切ミシン)
★ ミシン速度	最高 4,500 rpm
★ 使用針	DB #14 (Nm 90)
★ 返し縫い仕様	縫い始め 返し縫い 縫い終り ショーテイング、または返し縫い
★ 下糸巻き装置	頭部内蔵式
★ 頭部駆動	AC サーボ ダイレクトドライブ
★ XY 駆動	パルスモーター駆動制御
★ 最大縫い長さ (mm)	350 mm
★ 最大ダーツ深さ (mm)	12 mm
★ プレート前後ストローク (mm)	250 mm
★ 押さえ上がり量 (mm)	20 mm
★ カッター装置	DC モーター駆動 50φ 丸刃カッター
★ 液晶画面	LCD タッチパネル
★ 記憶パターン数	60 パターン
★ テーブル高さ (mm)	940 mm
★ 消費電力	200 V / AC 700 VA
★ 消費エア	0.5 MPa, 20nl/min.
★ 本体寸法 (mm)	W 1,300 x D 1,100 x H 1,300 mm

【主な装備】

- ★ 液晶タッチパネル
- ★ 上押さえ付き大型供給プレート
- ★ 大型バキュームプレート
- ★ XY 駆動 NC 制御
- ★ 丸刃水平カッター
- ★ カッター装置切埃自動吸引装置
- ★ カッター上下・前後調整機能
- ★ テーブル上下調整機能
- ★ インバーター装置付きバキュームモーター
- ★ さばき付きスタッカー装置
- ★ 当て定規付きキーパー装置
- ★ 糸切れ検知装置 (T.B.D.)
- ★ ブレーキ付きキャスター

【能力】

- ★ 胸ダーツ 2,400 ダーツ/8h

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

**表面セット方式と水平カッターを採用した
画期的な NC 胸ダーツシーマー**

紳士上着の胸ダーツ取りで、芯貼りにより裏面側からは柄が見えない素材でも、本製品の表(おもて)面セット方式により、格子や縞目を揃えたダーツ縫いを実現。柄を合わせてセットされた素材は、裏面側に反転され、正確なダーツ縫いを行うと同時に、剣先 1 mm の深さまで、丸刃の水平カッターが自動で切り開きを行うため、縫い目割りも簡単です。また、深さ・長さといったダーツの形状は、コンピューターによる NC 制御を採用することにより、ダーツの形状、サイズごとの専用ガイドやレール制作が一切不要です。

● 製造元  **株式会社 友縫機械** 
since 1968

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5 丁目 3 番 1 号
Tel: 052-522-6276
Fax: 052-531-9270
Email: yuho@yuhomac.com
URL: http://www.yuhomac.com



YUHO

**表面セット&水平カッター付き
NC 胸ダーツシーマー**

Model U-3301-D/350



**世界に類のない画期的な
NC 制御の自動機**

従来のルールやガイドルールなど、ゲージを使用したダーツ縫いとは異なり、コンピューターによりあらゆるサイズと形状を演算し、角度を割り出す数値制御で全てのダーツ縫いに対応する、画期的なNC制御の自動機です。

胸ダーツのシームパターンでは、従来の直線シームラインではなく、インカーブ、またはアウトカーブ等自由に描くことができます。

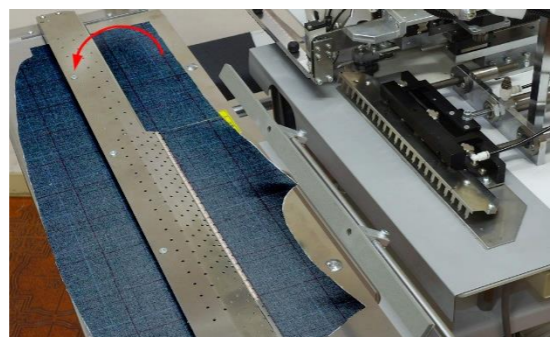
細く尖った剣先ダーツの縫い始め、及び縫い終わりには、エクボが生じない綺麗な“くの字”ダーツ縫いのできる縫い消し制御を搭載。これは YUHO の独自技術です。



**縦縞に沿って正確なセットが可能な折込装置
と、当て布を保持する上押さえ保持装置**

全面接着で芯貼りされた素材を、表面でポケット口を基準にセットするため、格子柄や縦縞模様でも、縞目

に沿って正確に位置合わせを行うことが出来ます。また、合わせた位置をずれることなく正確に折り込む折込み装置及び素材反転装置が素材全体を反転させ、上押さえ保持装置により部分的、または全体に当て布の挿入を確実に行うことが出来ます。操作が大変簡単な上、完全手離しで針元への自動供給が行われるのが本機の大きな特長です。



**液晶タッチパネルにより
全てのサイズをワンタッチで**

ダーツの剣先も素材の厚さに応じて、0.1 mm 単位で微量な設定をワンタッチで行え、正確でシャープなダーツ剣先が得られます。

全ての体型:Y 体 3 号から 9 号まで、YA 体・A 体・AB 体・B 体 3 号から 9 号まで、また特大サイズまで全てのサイズを十分カバーできるダーツの寸法が入力でき、60 パターンまで記憶できます。さらに、これらをワンタッチで呼び出すことが出来ます。なお、運転画面に長さ、深さを直接入力することもできます。

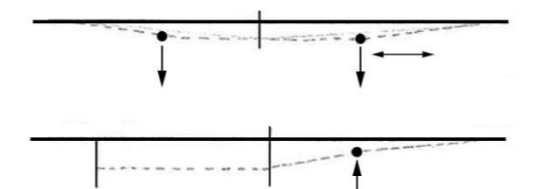
イージーオーダーなど 1 着 1 着寸法と形状が異なるダーツ縫いも、ガイドの交換やサイズの調整も一切なく、ワンタッチかつクイックに対応可能。脱技能、高能率、高品質化に大きく貢献します。



運転画面



中間修正画面

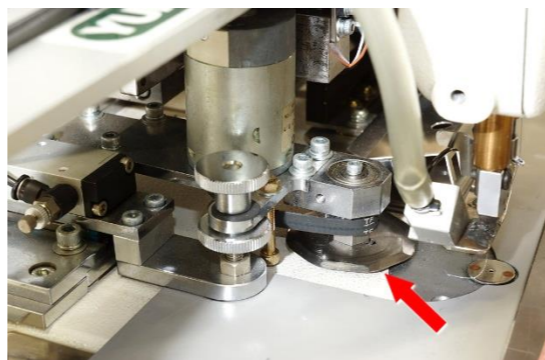


ダイヤダーツの形状でアウトカーブ、マニピュレダーツ等のインカーブのラインの形成に関しては、カーブの強さ、中間位置の左右移動といった微調整がタッチパネルで自在に行えます。

丸刃水平カッターがダーツを切り開き

芯地を貼られた素材は大変厚くなるため、縫われたダーツの切り開き、縫い目割りが必要になります。このような難工程も、丸刃水平カッターが完璧に解消、縫われたダーツを剣先 1 mm の深さまで切り開きます。この丸刃カッターは切り開き深さ、または素材の厚さに合わせて、カッター位置の微調整がワンタッチで行えます。

この丸刃カッターの材質には高速度鋼を採用、耐久性に優れ、脱着や研磨が簡単に行えます。



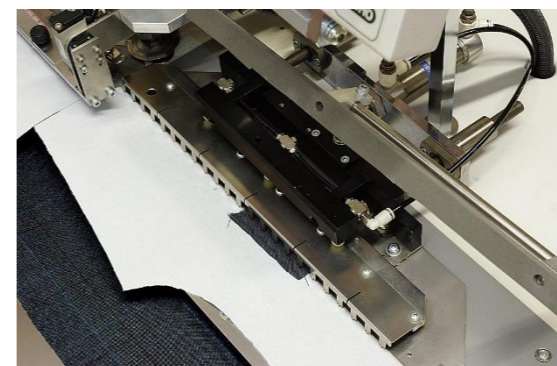
高さ合わせ自在なテーブル面



テーブル面の高さや水平調整は、供給プレートに合わせ、或いは、折り込み時の素材の厚さに合わせて、自在に設定が行えます。

**カッター装置は ON/OFF 選択可、
キーパーは厚薄問わず確実にキャッチ**

1 枚の板バネ材で構成されたキーパー装置は微細なダーツ剣先部も正確に保持し、薄物から厚物素材まで確実に保持します。水平カッターの使用は ON/OFF を自由に選択でき、従来の、芯地がない薄物素材から、全面当て布挿入のダーツまで、きれいな剣先部の胸ダーツ縫いが安定して行えます。



大きな素材に対応すべく、全てを大型化



素材の拡大化傾向に応じ、バキュームのセットプレートを 80 x 900 mm に大型化し、前後ストロークも 250 mm に延長。ダーツ縫いの深さは最大 9 mm から 12 mm に変更し、縫い長さは最大 350 mm までカバーします。素材のセットは、強力なバキュームプレートと上押さえ装置により、確実に保持されたまま針元に送られます。セット後は一切手を添える必要がなく、機械が正確な長さや深さのダーツ縫いを自動で行い、その後

スタッカー装置により自動で積み重ねが行われます。

芯貼り対応さばき付きスタッカー装置

新型さばき付きスタッカーは、厚地素材や、全面接着身頃でも、きれいに揃えて積み重ねます。丈が長いもの、或いは、特に短いものでも、切り替えスイッチにより作動タイミングを変更することで、確実なスタッキングが行えます。自動縫い工程と、次の素材のセット工程がオーバーラップでき、初心者でも高能率・高精度なダーツ縫いが行えます。記憶容量の大きなコンピューターにより、確実な制御と数々のメンテナンスがなされ、万一の糸切れ時も機械が自動検知→自動停止し、ロスを最小限に留めます。



**ワンタッチで脱着、
メンテナンスが容易**

保守、点検などのメンテナンスにも最大の配慮がなされた設計となっており、キーパー定規は簡単に脱着可能、ミシン頭部もワンタッチで倒すことが出来るなど、自動機としての使い易さについて、隅々まできめ細かく配慮された設計がなされています。

