

http://www.yuhomac.com

ヒザスイッチ方式による快適操作



本機における素材セット作業は、直線ヨーク地からカーブ付きヨーク のセットまで、幅広いデザインに対応するため、キーパー装置やルー プ押さえ等が、3 枚の素材セットにそれぞれ有効に作動するよう制御 されていますが、ヒザスイッチを採用することにより、そうした操作時 の作業者の疲労を大幅に軽減します。

また、操作ミスの場合に、前の動作に戻ってやり直すことができる、 戻しスイッチも装備しています。

縞目に正確に合わせる



縞目に合せて正確に折りステッチ縫いが行える、縞目合わせ装置を 新たに標準装備としました。

【 能力 】	<u> </u>
<< 地縫い仕様 >>	
★ プリーツなし:	12 秒/サイクル, 1,920 枚/8 時間
★ プリーツあり:	17 秒/サイクル, 1,280 枚/8 時間
★ センターループあり:	20 秒/サイクル, 1,150 枚/8 時間

<< 伏せ縫いコパステッチ仕様 >>

★ センターループあり 22 秒/サイクル, 1,050 枚/8 時間

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

【仕様】

★ センターループ寸法

★ ミシン頭部 JUKI MH-481U (1本針二重環縫いミシン) (本縫い頭部仕様も可:要相談) ★ ミシン速度 最高 5,500 rpm 通常 4,500 rpm ★ 使用針 TV7 x #12 ~ #14 ★ 使用糸 #60 ~ #80

★ 縫い代 8 ~ 12 mm ★ コバステッチ幅 0.5 ~ 2.0 mm

★ センタープリーツ幅 30 ~ 40 mm

> 帯幅: 5 mm 以上 ループ横長さ: 30 ~ 40 mm

★ サイドプリーツ幅 10 ~ 20 mm

両端より60 mm ~ 120 mm ★ サイドプリーツ位置

★ 最大縫い長さ 640 mm

★ 左右レールストローク 800 mm ★ 押さえ上下量 15 mm

★ テーブル高さ 930 mm

200 V / AC 650 VA ★ 消費電力 ★ 消費エアー 0.5 MPa 45 n l / min

★ 外形寸法 W 1,800 x D 900 x H 1,350 mm

【 主な装備 】

- ★ 液晶タッチパネル
- ★ ワンタッチ切り替え可能な 12 種類の縫い仕様
- ★ センター/サイドプリーツ折込装置(左右対称移動機構付)
- ★ 縫い代保持用針式キーパー装置
- ★ 左右素材保持キーパー装置(左右対称移動機構付)
- ★ センターループ挿入装置
- ★ サブ・ガイドレール(メインガイドレールとの同調移動式)
- ★ テーブル面吸引バキューム装置(ダンパー脱着式)
- ★ インバーター装置付きブロアーモーター
- ★ ヨーク地折込み抜き板装置
- ★ ヒザスイッチ (送りスイッチ、戻しスイッチ)
- ★ さばきバー付きスタッカー装置

製造元

★ エアーガン

为 株式会社 友縫機械

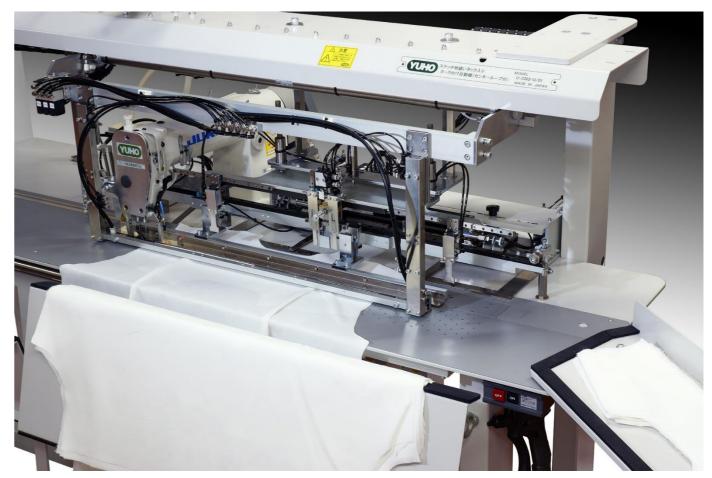
〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号 Tel: 052-522-6276

Fax: 052-531-9270

Email: yuho@yuhomac.com URL: http://www.yuhomac.com



ステッチ地縫いタック入り ヨーク付け自動機(センターループ付) Model U-3302-D/01



特許 5173615 号

進化し続ける、世界初のステッチ地縫い仕様タック 入りヨーク付自動機

シャツのヨーク付け工程において、背のタック取りに加え、センターループ付け、ヨー ク地の伏せ縫い、コバステッチ縫いが一度に出来る、画期的なヨーク付け自動機。 2007 年のデビュー*1 以降、数々の改良を重ね、2019 年モデルでは、新たに縞目合 わせ装置が標準装備されました。

*1. 旧モデル U-2710-D/01 のデビュー年



作成 2019.11 YUHO SEWING MACHINE

YUHO

ステッチ地縫いタック入りヨーク付け自動機 (センターループ付)

Model U-3302-D/01



これ1台で全ての仕様に対応する、ヨーク付け自動機 の決定版

本機は子供用から超特大 (最大長さ640 mm)まで、全 てのサイズの背ヨークに 対応し、さらに、工具を 切使用することなく、12 種 類ものヨーク付け仕様 ワンタッチで仕様更ヨー ク付け自動機でするで の背プリーツ入りヨークに 加え、センターループの挿 入と伏せ地縫いのコバス



テッチによるヨーク付けまでカバー、しかもこれらをたった1工程で行うことができます。

ステッチ地縫いが1工程で行えるユニークな機構

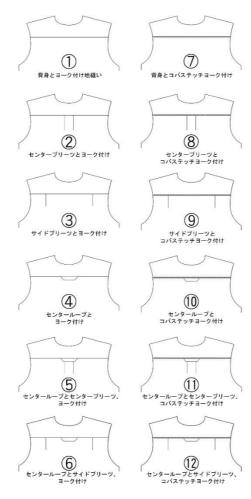
本機はヨーク地の伏せ地縫い コバステッチ縫いが一度搭で える、画期的な機構を搭載。 コバステッチは 0.5 mm~2.0 mm 迄、またかとって微調ヨーがで 地全ので微調ヨーがで 地全体をブ・ガイドレースことを オを押さえます。押さえに、スッカリ 全縫いが一度に行われますが、 縫いが一度に行われ、しかも といが一度に行われ、しかも



大幅なサイクルタイムの削減を実現しました。

液晶タッチパネル採用、12の仕様をワンタッチで切り替え

シンプルなヨーク 付けから伏せ地縫 いコバステッチヨ ーク付けまで、12 パターンの縫い仕 様が、液晶タッチ パネルに触れるだ けで、簡単に選 択、変更できま す。また各装置 の微修正やレー ル送りの速度の変 更、各装置の動作 タイミング設定な ど、全て液晶画面 上で設定や変更を 簡単に行うことが 出来ます。



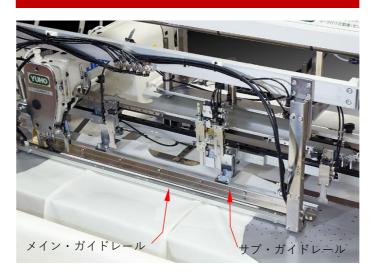
カーブ付きヨーク地に加え、カーブ付き背身もしっかり 保持するキーパー装置群



素材セットエリアには、サイズに合わせて左右対称移動するキーパー装置、センターキーパー装置、及びテーブル面バキュームが装備されています。さらに針式キーパー装置がテーブル面に装備され、素材の縫い代部分をズレることなくしっかりと保持します。この針式キーパー装置は、1本1本の針がバネにより支えられ、素材の折り重なるプリーツ部分も均一に保持します。また左右のキーパー装置は、1枚目と3枚目のカーブ付きヨーク地に加え、2枚目のカーブ付き背身のセットも容易に行える、持ち替えの出来る3段作動設計。中央部はプリーツ折込み時にずれが生じないようにセンターキーパーが装備されるなど、機構設計に万全の配慮がなされています。



完璧な送り機構で高品位な縫いを実現



ヨーク地縫いには二重環縫いを採用することで、背のパッカリングを抑え、かつ伸縮性を持たせています。また最高品位な縫いを追及するため、本機ではメイン・ガイドレールとサブ・ガイドレールで背身頃とヨーク布を挟みこみ、2 本のレールが完全同期して素材を針元に搬送します。このパーフェクトな送り機構が、縫い品質の最高クオリティを保証します。

センターループを挿入し、同時縫い付け

センターループ自体は比較的単純な構造ですが、 左右均等な出入り、縫い線との間隔と平行、といった、思いのほか繊細な仕上がりが要求され、しかも一般的なループ付け工程は、ヨーク付けの後、ループの挟み込み部を解き、そこへ挿入、留め縫いを

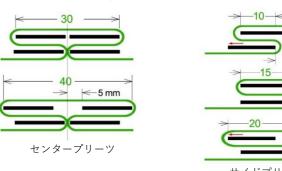


行うといった、かなり手間のかかる作業でした。本機は専用のセンターループ挿入装置により、簡単なセット作業で、正確な位置に確実に同時縫いが行われます。またセンターループのサイズはプリーツ幅に合わせ、横幅を 30 mm ~ 40 mm 迄ツマミひとつで設定変更が可能。センターループ付け工程の煩わしさを、まとめて一気に解決しました。

プリーツ折込装置

サイドプリーツ仕様では、左右 2 セットある折り込み装置が左右対称に同調移動するため、正確な位置に簡単にセットすることが出来ま

す。プリーツ幅は 10 mm ~ 20 mm まで、工具を一切使用することなく、ツマミひとつで簡単に設定が行えます。





進化する機能、向上する使い勝手

*最大縫い長さ640 mm: 素材の特大サイズに対応

*ブロワーモーターにインバーターを搭載: テーブル面の吸引力に 50 ヘルツ・60 ヘルツによる地域差をなくし、また吸引 OFF のアイドリング時の騒音を大幅軽減

*ブロワーモーターのワンタッチ脱着機構付きダンパー: 糸くずやほこりを取り除くメンテナンスが簡単

作業能率アップに不可欠なスタッカー装置

本機では縫い終わった素材がきれいに揃えられ、自動で積み重ねられます。このスタッカー装置は、さばきバーにより確実に積み重ねられます。正確な積み重ねは、次の工程における作業をスムーズかつ確実にすることが出来、生産工程全体の能率アップに貢献します。



