

スタッカー装置と切屑自動吸引装置

素材長さ 40 cm 以上の素材を自動縫い後、  
確実に積み重ねるスタッカー装置が装備されています。  
作業者は素材のセット後は一切手を触れる必要が無く、  
次の素材のハンドリングを行う事ができ、  
大変効率の良い作業が行えます。  
又、空環糸や切屑も自動に吸引し、切屑袋に集められて  
クリーンな作業環境にも配慮されています。



【主な装備】

- ★ ガイドレール強力パルスモーター送り
- ★ 液晶タッチパネル表示
- ★ キーパー保持装置 4 組付き
- ★ 直線レールと定規セット 1 組
- ★ テーブル吸引バキューム装置 (ダンパー脱着式)
- ★ レール送りストローク可変式
- ★ 針元ガイド押え装置
- ★ 長尺縫い仕様
- ★ さばき付きスタッカー装置
- ★ エアーガン



**YUHO**

長尺縫い仕様

縫い長さは長尺縫いの採用で縫い長さの制限は  
無くエンドレスに縫えます。  
例えば、1,500 mm の場合に縫った時点で光電センサーが  
素材を検知している時、レールは素材を押えて  
針が刺さった状態で停止します。  
残り分を再度揃えてスタートペダルを踏む事で  
残り分を縫い継ぎます。  
長尺素材などに便利に使用できます。



【能力】

★ スポン脇地縫いの場合 1,200 シーム / 8 H

【仕様】

- ★ 使用頭部 ジーンズ仕様 JUKI 2 本針インターロック MO-6916G  
ニット仕様 JUKI 2 本針インターロック MO-6916S
- ★ ミシン速度 通常 5,000rpm  
最高 MO-6916G 6,000rpm / MO-6916S 8,000rpm
- ★ 使用針 DC × 27
- ★ 最大縫い長さ 直線 1,300 mm
- ★ 押え上下量 20 mm
- ★ テーブル高さ 900 mm
- ★ 消費電力 200 V / AC 650 VA
- ★ 消費エア 5.0 kg / c m<sup>3</sup> 10 nℓ / min
- ★ 本体寸法 (mm) W / 3,270 × D / 920 × H / 1,300 mm

仕様及外観は改良のため予告無く変更することがあります。

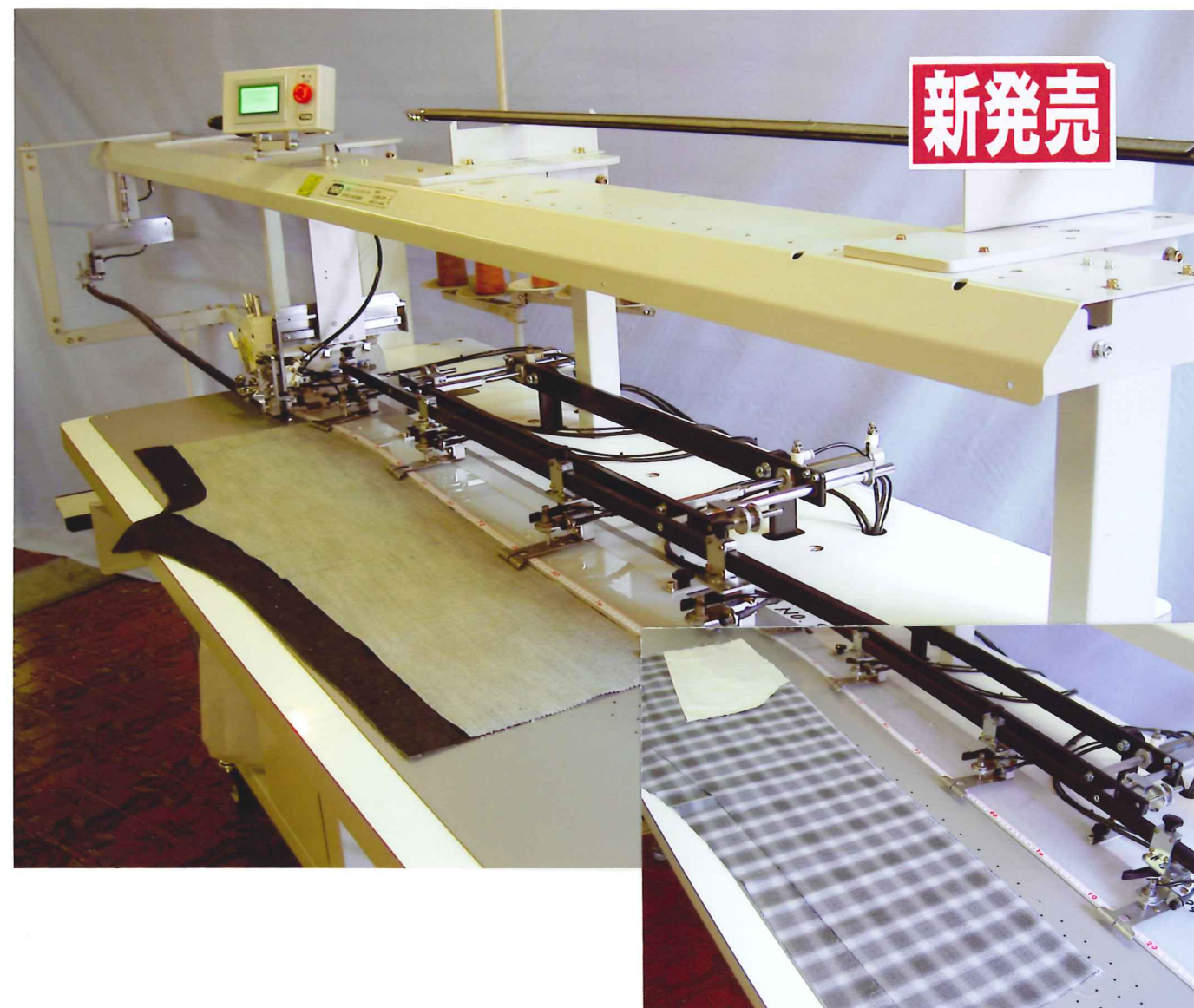
● 製造元  株式会社 友縫機械

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号  
TEL (052)522-6276(代表)  
FAX (052)531-9270  
E-mail yuho@yuhomac.com  
URL http://www.yuhomac.com

**YUHO**

NEW 「D」 TYPE

1300ニューロングシーマー  
(インター&二重環仕様)  
MODEL U-3306-D/FP



世界に類の無いニットからジーンズまで幅広い素材に対応し、  
格子合わせ縫いから正確な高品質地縫いのできる  
1300ニューロングシーマーの誕生です！  
インターロック地縫いとして、二重環縫いとしても御使用頂けます。



YUHO SEWING MACHINE

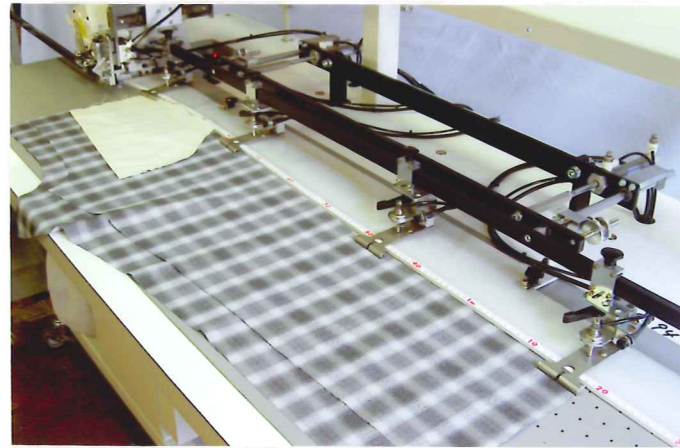
# 新発売

## NEW 「D」 TYPE

### 1300ニューロングシーマー

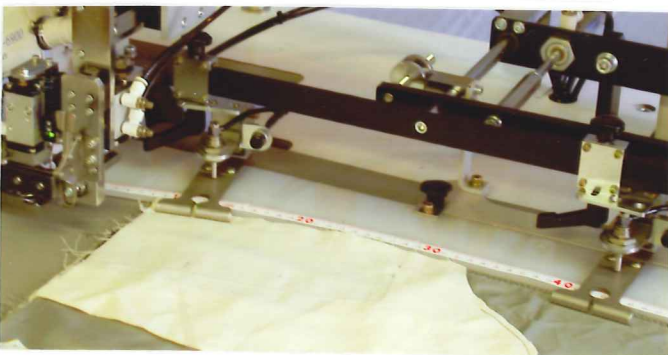
#### (インター&二重環仕様)

#### MODEL U-3306-D/FP



### 本格的インター&二重環ロングシーマーで 高品質地縫い!

本格的インター&二重環ロングシーマーは、縫い長さ最大1,300mmまでの長距離地縫いが一気に縫え、ガイドに沿った美しい高品質な地縫いが行えます。長年の経験と技術による、独自のガイドレール送り方式をベースに機械精度の向上、サイクルの短縮化など新技術を加え、ニットからジーンズ素材まで高品質の縫いを実現します。さらに、柄合わせ、格子合わせ縫いにも素材全体をしっかり押さえて送るレール方式が、特にその威力を発揮します。新素材、極端な異質素材の重ね縫いなど、多彩な素材への可縫性を備えています。美しいシームラインは、ガイドレールに沿って縫われ、ユガミ、ヨタレのない完璧なデザインを再現します。縫われた素材はスタッカーにより自動的に積み重ねられます。



### 大変便利なキーパー装置が4組装備

掴む・離すが自由に行える大変便利なキーパー装置が4個標準装備されています。このキーパー装置は、素材の2枚重ねや3枚重ね、ネームの挿入時、異型カーブのセット時などで1枚目の保持と次の2枚目の重ねが再度掴み変えで行えます。このように何度でも掴み変えが行える、大変便利なキーパー装置です。

また、強力な吸引バキュームとキーパー装置により、少々のカーブラインの違いやサイズ変化によるカーブラインの違いにもレールの交換は全く不要となり、手間がかからず、大変経済的なレール方式です。パターン変更時のレール交換も、レールとセット定規はワンタッチで脱着できるため、一分程度で簡単に交換が行えます。

### 縞合わせのあるニットシャツからジーンズの 脇合わせまで一気に自動縫い!

従来では自動化が不可能なニットシャツの格子合わせを正確に合せて袖から脇を一気に縫い上げます。又、袖と脇のクロスする箇所はキーパー装置とバキューム吸引により、正確に合せ保持する事ができます。スラックスの脇合わせでは二重環縫いとして、ポケット部の段差箇所も関係なく自動縫いします。インター地縫いではワーキングやジーンズの脇合わせを4個のキーパー装置でしっかり保持してセットが行え、最大1,300mmまでの縫いを一気に自動縫いします。



### 作業のオーバーラップ

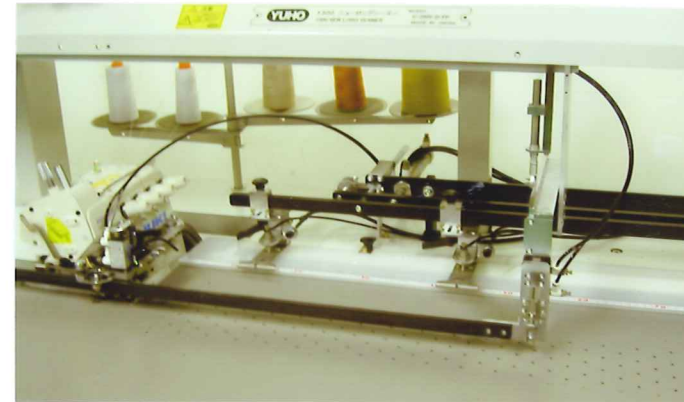
ズボンの脇合せなど縫いと素材セットのオーバーラップが計られます。定規面にバキュームとキーパー装置により、素材端をセット後は全て自動で行われ、次の素材準備が行えます。レールが素材を押えて縫製中に次の素材をキーパー装置によりセットする事ができ、大変効率の良いオーバーラップ作業が行えます。

### レールの停止位置左右切替装置

レールの停止位置は通常左側に設定して素材セットの容易な方を選択しますが、作業内容によってはサイクルタイムの効率が良い右側停止も設定できます。

### レール送り量の可変装置付き

縫い長さ直線で最大1,300mmまでのスラックス・コート、ワンピースなどの長物縫いから、スカート・上衣背中心・袖地縫いなど必要な縫い長さによりレールの送り量を自由に設定できるストローク可変式が採用されています。無駄のないサイクルタイムで一層の高能率化が計られます。スタートから積み重ねまで手を添える必要がなく、すべて自動縫いのため、素材セットのオーバーラップ操作により大幅な省力化が計れます。



### 長尺縫い仕様

1,300mm以上の長物素材をインターロック地縫いで行う時、縫いの途中で止まり残り部分を再度セットし、布端が光電センサーが感知するまで繰り返し縫う事ができます。2~3mなど素材の長さ制限はありません。綺麗な継ぎ縫いで完璧に縫い継ぎが行えます。

### レール送りはタテ・ヨコXY軌道方式

ガイドレールは曲線パターンに合わせ、ヨコ方向1,300mm・タテ方向のXY軌道方式で高速パルスモーターが左右前後を確実に送ります。ガイドレールの戻りは最高速で戻り、縫い方向の空送りを高速で送り、縫いスピードは素材に合わせ自由に設定が可能です。送り目合わせや縫製難度に合わせ、最適な送りスピードの設定が行えます。また、素材のセット時には、レールが邪魔にならないレール左側停止や、即縫い仕様ではレール右側停止の切替ができます。



### 減速設定機能

ジーンズなど特別厚物素材で途中で縫い継ぎがある場合に縫い継ぎのズレを解消するため、その部分のみ中速縫いに減速できる機能も装備されています。



### ミシン押えと送り歯を採用

ミシン押えと送り歯がそのまま採用されて難素材への対応が計られ、送り目の変更には自由に行えるミシンスピードやレール送りスピードが装備されています。これを可能にしているのが高度なパルスモーターコントロールです。



### 糸通し時に大きな開口部

下糸通しやメンテナンス時に作業を容易にする為、各装置がワンタッチで取り外しができ、簡単に大きな開口部が作れます。こうした目に見えない配慮が自動機には大変重要な事です。長年の経験を生かし、数々のメンテナンスにも万全が計られています。