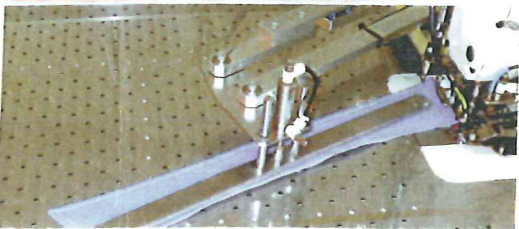


素材の取り出しが大変
容易に行えるスタッカー装置

ステッチ縫いされた衿はスタッカーポジションまで搬送され、綺麗に積み重ねします。

積まれた衿は設定した枚数毎に自動で繰り出されて受け台に自動で送り込まれます。

こうした繰り出し装置により、積まれた衿の取り出しが大変容易に行える画期的なスタッカー装置にリニューアルされ装備されました。



糸切れ検知装置

万一の糸切れ時には、自動停止する糸切れ検知装置が装備されています。



◆ 本機の使用は衿先の形状が左右正確に对称であり、全面がプレス成形されている事が条件となります。

YUHO

【主な装備】

- ★ フローティングエアータブル
- ★ 液晶タッチパネル採用
- ★ セット位置決め保持装置
- ★ 定規・停止位置自動設定装置
- ★ 衿自動供給装置
- ★ 布寄せエッジガイド
- ★ 送り・回転・寄せの各補助送りエアー
- ★ コーナー半針縫い装置
- ★ 光ファイバーセンサー
- ★ パルスモーターによる素材回転装置
- ★ スタッカー装置
- ★ 糸切れ検知装置 (TBD)
- ★ 減算カウンター
- ★ エアガン

【仕様】

- ★ 使用頭部 JUKI DLU-5490N-7
- ★ ステッチ幅 (mm) 0.8 ~ 9.9 mm
- ★ 送り目 (mm) 1.0 ~ 3.5 mm
- ★ 最高縫い速度 最高 4,500 rpm, 中速 850 rpm
三段切替 スロースタート 400 rpm
- ★ 使用針 DB x 1 #9 ~ #16
- ★ 衿最大長さ 550 mm
- ★ 衿角度 30° ~ 120°
- ★ リフトBOX積載量 (mm) 最大 100 mm
- ★ テーブル高さ (mm) 920 mm
- ★ 消費電力 200 V / AC 600 W
- ★ 消費エアー 5 kg / cml 30 n l / min
- ★ 本体寸法 (mm) W / 1,450 x D / 1,100 x H / 1,250 mm

【能力】

- ★ 1人で3台使用の場合 4,800 枚 / 8 H
- ★ 整形プレス作業者が使用の場合 1,000 枚 / 8 H

仕様及外観は改良のため予告無く変更することがあります。

●製造元 **株式会社 友縫機械**

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号
TEL (052)522-6276(代表)
FAX (052)531-9270
E-mail yuho@yuhomac.com
URL http://www.yuhomac.com

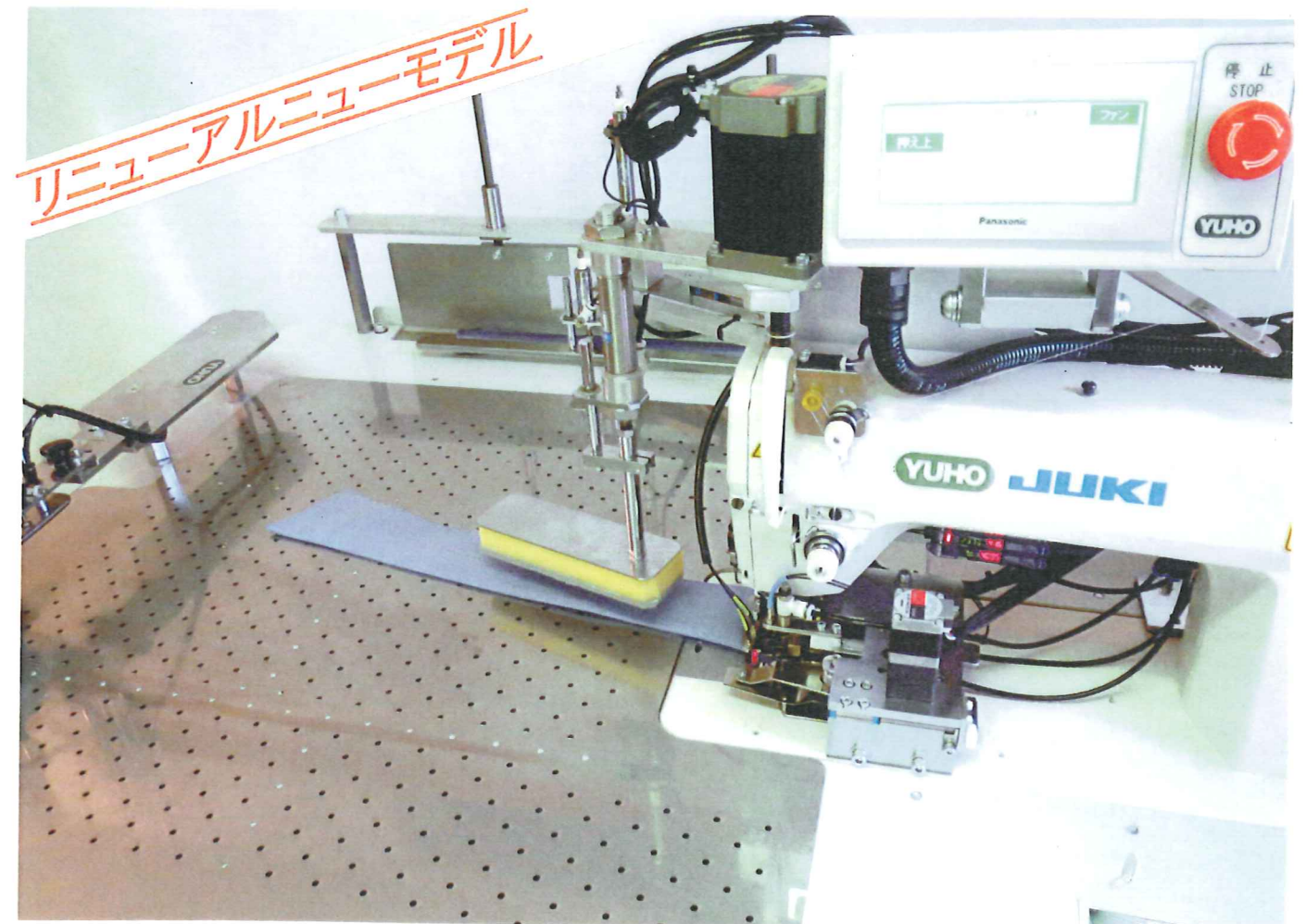
YUHO

NEW 「D」 TYPE

シャツ衿 NEWオートステッチ
MODEL U-3402-D

NEW

リニューアルニューモデル



シャツ衿の衿角度とステッチ幅を
入力するだけでコンピューター制御により、
総てが自動設定されます！

液晶タッチパネルを軽く触れるだけで、最新のコンピューター制御により、衿角度とステッチ幅を入力するだけで、パルスモーターにより自動設定されます。又、40種類のパターンとステッチ幅も記憶し、ワンタッチで呼び出しも行えます。



YUHO SEWING MACHINE

作成 2014.06

新発売

NEW「D」TYPE

シャツ衿 NEWオートステッチ
MODEL U-3402-D



リニューアルのテーブルフローティング
仕様でソフトなニット衿にも対応します。

ニューモデルではテーブル全体がフローティング
エアー仕様になり、ソフトなニット衿等の送りや回転が
確実にかつスムーズに行われます。
各コーナー停止やステッチ幅の自動移動設定も
従来よりも強力なパルスモーター使用で
より安定し正確に行われます。
スタッカー装置も改善されより正確に積み重ね、
積み容量も増大し、繰り出し装置により素材の取り出しも
大変容易になりました。

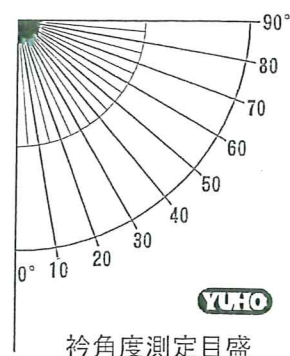
多種多様な衿にもランニングコストが
かかりません

本機の特徴は色々な衿形状やサイズの違い、
ステッチ幅の違いなど、多種多様な仕様にも
ゲージや形枠などが一切不要なため、
ランニングコストがかからず大変経済的に使用できる
自動省力機です。



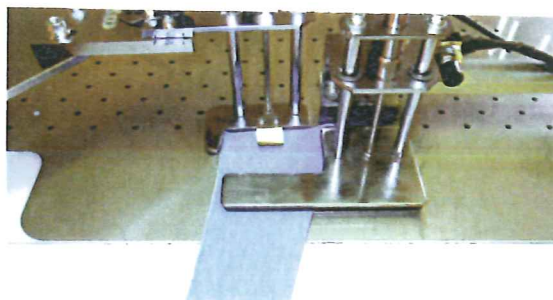
衿角度とステッチ幅は画期的な機能で自動設定！！

衿角度は設定目盛で読み取り、30° から 120° の衿角度を
1° 単位で入力できます。
ステッチ幅は 0.1 mm単位で 0.8 mmから 9.9 mmまで入力ができ、
大変簡単に設定ができる画期的な機能により変更毎に自動で移動し、
総て自動設定が行えます。
ミシンゲージを含めて全ての部品交換なく、高精度な縫い目が得られます。



衿の自動供給装置

シャツ衿を所定のセット位置に置くだけで、
後は供給・自動縫い・自動積み重ねまで
完全自動処理します。
衿のセットは自動縫製中いつでもセットが行え、
自動縫い完了と同時に針元へ自動供給されます。
又、自動積み重ねも同時進行し、素材の供給や
縫い、積み重ねが見事に同時進行する
3ステーション機構です。



コーナーでの半針縫い制御

各コーナーの停止位置はミシン送り歯により、
送られる 1 針分を細分化する必要が生じます。
残り半針が適当なのか 1/4 針が必要なのか
その時点で適量をコントロールする必要が生じてきます。
この微量なコントロールを確実に制御するのが
半針縫い制御です。
YUHO独自の半針コントロール方式でコーナーの
必要に応じた適量を確実にコントロールします。



液晶タッチパネルと最新の
コンピューター制御

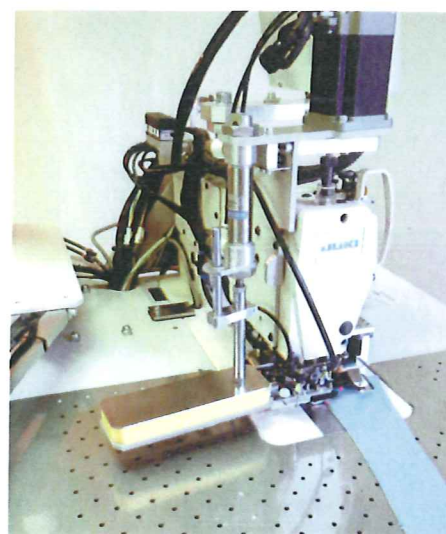
仕様の切替や衿パターンを入力、
各種メンテナンス等が液晶画面を軽く
触れるだけで全ての設定変更が行えます。
衿角度の異なるものやステッチ幅の違いなど、
40種類のパターンが記憶でき、画面のタッチで
瞬時に呼び出せます。



入力画面では選択したパターンNo.に衿角度 ***
1° 単位で入力できます。
30° ~ 120° まで可能です。
ステッチ幅 ** は 0.1 mm単位の入力が行えます。
0.8 ~ 9.9 mmまで可能です。

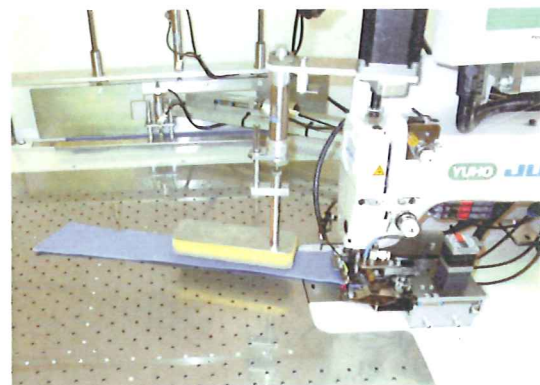
縫い送りタイマー ** は縫い終りが適正な位置で
終わる様に設定が行えます。
ミシンの送り目やスピード変更時には変更します。

第1コーナー ** はコーナー停止位置を 0.1 mm単位で
+、- 設定の変更が行えます。
第2コーナー ** も同様に停止位置の
設定変更が行えます。
設定後は必ず [セット] をONして下さい。



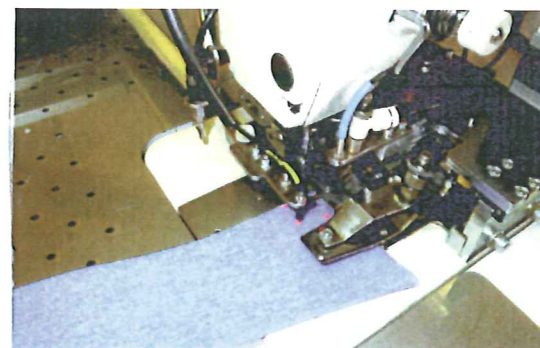
衿の回転もパルスモーターで

コーナーの停止時に衿を回転パットで
回転させますが、パルスモーター制御の採用により、
設定された衿角度に必要な位置に事前に待機して
衿角度に必要な量を自動で回転します。
衿先の角度が色々変化しても設定や調整は
一切不要です。
このパットの回転も停止時には減速し、
より確実な量を回転させます。
又、大変ソフトな素材等には必要に応じて
回転速度の自由な設定変更がワンタッチで行えます。



YUHO独自の布寄せガイド

供給された衿はこのエッジガイドとミシン押えにより
しっかりと保持されます。布寄せガイドは衿の厚さ、
形状に合わせて微量なテンション調整が可能のため、
衿端を確実にガイドし、衿の大きさや形状に関係なく
正確なステッチ幅を維持します。



三速によるミシン縫い速度の切替

ステッチ縫いをより一層安定させる為、ミシンの速度を
衿先コーナー部及び縫い始めと終わりを低速で縫い、
衿先直線部は中速度縫い、二辺面の長い箇所は高速度縫いと
三速制御の組み合わせを採用しました。
又、この三速の速度は条件に合わせて自由に設定できます。

