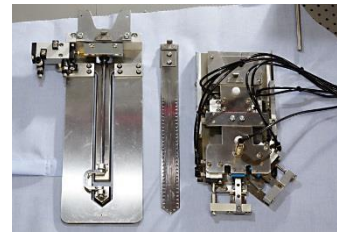


オプション

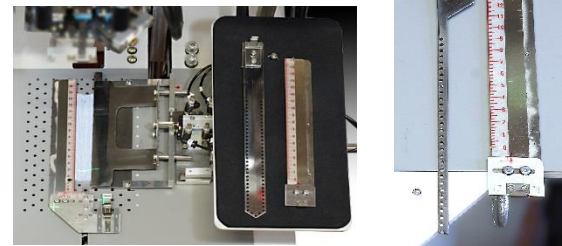
★ 交換ゲージ ￥450,000.- / 1組

- * 反転クランク装置押え付き
- * パターンソフト代左右1組含む
(左右自動切替、左専用、右専用の各モードを切り替えるパターンソフトウェアになっています。)



★ 下ボロ折り縫い ￥480,000.-

下ボロ折り縫いも、抜き板及び右側定規の交換のみで、作業のオーバーラップと、スタッカーの自動積み重ねが行え、自動機の機能を十分に備えた機能で行えます。制御はワンタッチで全て切り替えられます。



能力

★ シングル長さ 170mm の場合

1 サイクル 13.5 秒
1,500 シーム / 8h
(余裕率 20%)

主な装備

- ★ 縫いゲージ 1 組 (左右 1 パターンのソフト付き)
- ★ 垂直式折り込み装置
- ★ 反転クランク装置
- ★ 折り/縫いオーバーラップ方式
- ★ 下糸巻き装置
- ★ 下糸残量カウンター
- ★ インバーター付き強力バキュームテーブル
- ★ 液晶パネル表示器
- ★ スタッカー装置
- ★ TBD (糸切れ検知装置)
- ★ 素材セット用マーキングライト x 3 灯

仕様

- ★ 使用頭部 JUKI DDL-9000B
(1 本針本縫い 自動糸切りミシン) ダイレクトドライブ
- ★ 針棒ストローク 35 mm
- ★ ミシン速度 最高 5,000 rpm
- ★ 使用針 DP x 17 #11
- ★ 縫い目長さ ミシン速度、送り速度の変更により自由
- ★ 剣ボロ長さ (mm) 最大 180 mm
- ★ 剣ボロ幅 (mm) 20 mm ~ 30 mm
- ★ XY 駆動パルスモーター
- ★ 送り速度 速度変更可
- ★ 記憶パターン数 左右 1 組で最大 20 パターン
- ★ テーブル高さ (mm) 930 mm
- ★ 消費電力 200 V / AC 650 VA
- ★ 消費エア 0.5 MPa 5 liter / min
- ★ 本体寸法(mm) W 1,350 x D 900 x H 1,300 mm

特願 2018-18730

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。



世界で唯一の全自動剣ボロ折り縫い機！

オモテ面からのステッチ縫い方式により、高品位なコバステッチ縫いや、**格子合わせ**が可能に。

従来必要だったアイロン処理は一切不要で、多様な**新素材**にも対応。

素材位置決めライトの搭載で、素材のセットが正確になり、裏面の**隠しボロ縫い**には、自動で正確な位置にステッチが入ります。

素材のセットと折り、ミシンステッチ縫いは**オーバーラップ**作業が出来、生産性を大幅に改善します。

自動切り替えにより、**左右の袖を本機一台で効率的に**作業可能。

尚、オプションで下ボロ付けも可能になりました。

現場で求められるニーズを全てクリアした、究極の剣ボロ折り縫い機、誕生

● 製造元

株式会社 友縫機械
Since 1968 **50th Anniversary**

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5-3-1
TEL: (052) 522-6276 (代表)
FAX: (052) 531-9270
Email: yuho@yuhomac.com
<http://www.yuhomac.com>

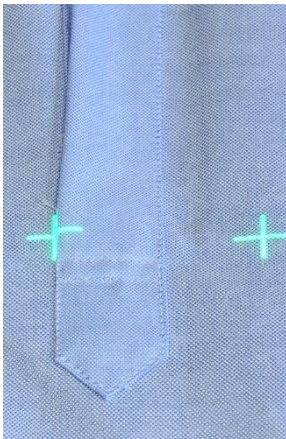


全自動シャツ剣ボロ自動折り込みステッチ縫い自動機 Full-Automatic Sleeve Placket Setter Model U-3704-D

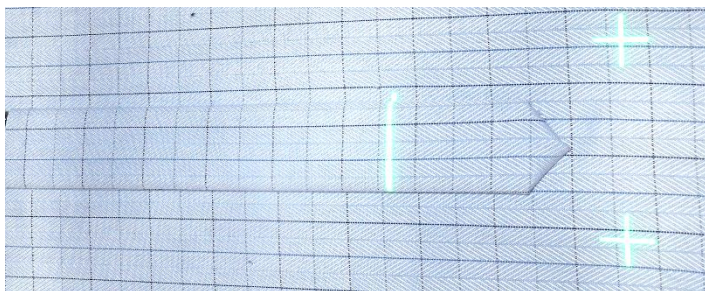


オモテ面縫い方式を採用した高品位なステッチ

ドレスシャツからカジュアルシャツ、婦人用ブラウスの薄物からニットと、様々な素材に対応し、折り込みと上手口付けステッチ縫いを自動化することで高い評価を得た、YUHO の剣ボロ自動折り込みステッチ縫い自動機 (U-3506-D/PS)。本新製品 U-3704-D では、幅広い素材に対応するフレキシビリティはそのままに、新たにオモテ面縫い方式を採用。この方式は、当社独自の“下糸繰り出し装置”(特許取得済 5854478号)による、全方位縫いでヒッチステッチをなくす技術とも相まって、かつてない非常に高品位な、0.8mm のコバステッチの縫い目を実現しました。



簡単操作で格子模様の柄合わせ

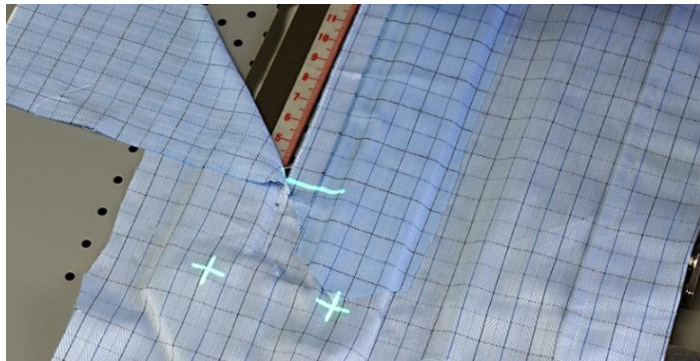


オモテ面縫い方式により、ウラ面縫い方式では不可能だった、チェック柄の格子柄合わせの状態を目視で確認・調整ができ、柄合わせが行

えるようになりました。(注: 正確な格子合わせは作業に少々時間を要するため、生産性は下がります。)

液晶タッチパネルの「柄合わせ」を選択すると「柄合せ制御」モードが起動。袖身と剣ボロ布はバキュームにより吸引セットされるため、柄合わせのチェックが可能です。加えて、折り込み装置によって剣ボロが折り込まれた後、パットで押さえられる前に再度、剣ボロと袖身の柄合わせを再確認することもできます。

素材の位置決めマーキング・ライト



素材のセット作業に手間取ることはもうありません。位置決めライト 3 灯の搭載により、素材の位置を正確かつ容易にセットできます。



剣ボロ裏面の隠しボロ縫いも、全自動で正確な位置にステッチ縫いが入り、高付加価値の商品づくりを実現します。

オーバーラップ作業で生産性が倍増！



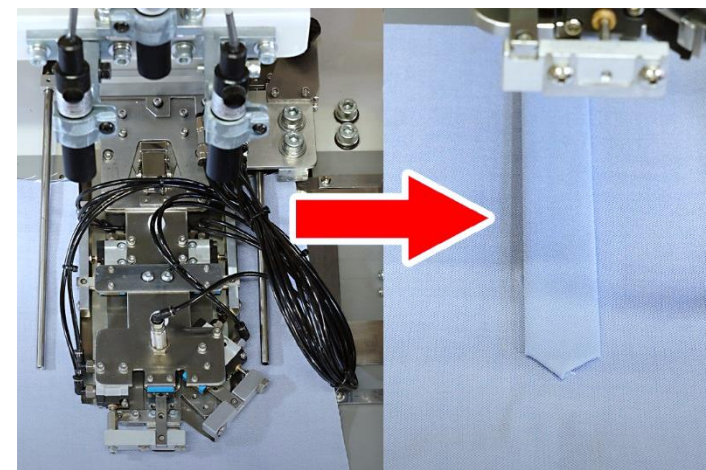
右側で素材のセット→自動折りが行われると、次に素材は左側のミシンヘッドに送られてステッチ縫いを行い、その間、右側では次の素材の

セットが可能になるため、1台でも常に「セット+折り」と、「ステッチ縫い」のオーバーラップ作業が可能になり、1台で大幅な生産性アップを実現しました。

本機は設置スペースをミニマムに抑えつつ(テーブルサイズ 750 x 1,300 mm)、素材セットエリアと縫製エリア間を 500 mm 確保し、大きな素材の作業時も快適に作業が行えるよう設計されています。

縫い終わると、スタッカー装置により自動で積み重ねられます。

自動切り替えで左袖・右袖作業を 1 台で対応



左袖・右袖用に 2 台の自動機を用意する必要はありません。本機は、左右の袖にこれ一台で対応するだけでなく、作業の順も液晶タッチパネルの簡単な操作で、[連続右袖作業]、[連続左袖作業]、[左・右交互自動切替]の中から瞬時に選択・変更が可能です。

アイロンがけ不要 全ての折りを自動化

従来機では、一辺のみのアイロン折り手作業が必要でしたが、本機では全て自動化することに成功。全ての辺がアイロン作業なしに、自動折りされるため、アイロンの熱が適さない新素材を使った作業も難しく自動化、省力化できます。隠しボロ縫いにもアイロン作業は一切不要です。

この折り込み装置は、折り込み装置が垂直に上下する機構を採用し、薄物素材は勿論のこと、厚みのある素材でも折り込みが可能。本機では、上・下手口の重なり部分で最大 6mm までの素材まで対応しています。(但し専用ゲージが必要となります。)

液晶タッチパネルによる簡単操作

右袖、左袖作業の切り替え、縫いパターンやステッチ幅の変更や修正といった作業が、液晶タッチパネル上の操作だけで簡単に行えます。

パターンは液晶画面上のグラフィックを見ながら、修正箇所画面



で触れるとテンキーが現れるので、+または-を押して数字(0.1 mm 単位)を入力、視覚的に修正作業が行えます。加えて、縫いパターンは 20 パターンまで記憶でき、呼び出しもワンタッチ。

全体のステッチ幅は、幅 0.8mm を基準に、+/-0.5mm の範囲で変更が可能。

その他、糸切れ検知、スタッカー作動の設定値など全てが、液晶タッチパネル上で簡単に設定を行えます。

ゲージ交換やメンテナンスに配慮した親切設計

本機は、ゲージの交換や、ミシン頭部のメンテナンスといった作業が、短時間かつワンタッチで行える、ユーザーフレンドリーな設計。工具類は一切不要で、作業現場での生産性を妨げることなく、メンテナンスも含めたトータルのランニングコストが低く抑えられる設計です。

ミシンの縫い調整時は、専用テスト縫いスイッチ装備により、ミシン単独のテスト縫いを実現しています。

省エネかつ高性能

ダイレクトドライブ高速糸切りミシンヘッドの採用により、消費電力を低減。強力吸引バキューム装置はインバーター搭載により、必要時にのみ強力吸引、通常は静音動作する省エネ設計です。

