

糸切れ検知装置

確実に糸切れを検知し、未然に作業ミスを防ぎます。



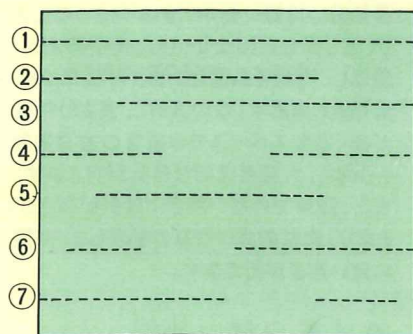
YUHO

【主な装備】

- ★ 液晶タッチパネル
- ★ XYサーボモーター駆動装置
- ★ パターン入力装置
- ★ キーパー装置 (2組装備)
- ★ レールストローク自動可変装置
- ★ スタッカ装置
- ★ 200W 強力ブロアー (インバーター装置付き)
- ★ 糸切れ検知装置 (TBD)
- ★ エアーガン

数々の縫い仕様

標準縫い仕様



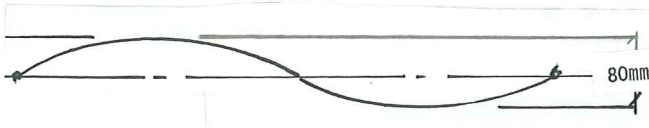
【仕様】

- ★ 使用頭部 JUKI DDL-9000B-SH
- ★ 使用針 DP × 17 # 14
- ★ 最大ストローク (mm) 1,040 mm
(タテ方向最大 80 mm)
- ★ 有効ストローク (mm) 860 mm
(針よりスタートまでの空送り量 150 mmの場合)
- ★ レール上下量 (mm) 10 mm
- ★ テーブル高さ (mm) 900 mm
- ★ 針棒ストローク (mm) 35 mm
- ★ 入力ポイント数 14 ポイント
- ★ 入力パターン数 10 パターン
- ★ 消費電力 200 V / AC 950 W
- ★ 消費エア 5.0 kg / cm³ 10 nℓ / min
- ★ 本体寸法 (mm) W / 2,340 × D / 940 × H / 1,300 mm

⑧ 小物縫い仕様 (3ポジションシステム)

⑨ 長尺縫い仕様

- ★ 有効ストローク (mm) 860 mm
(針よりスタートまでの空送り量 150 mmの場合)



仕様及外観は改良のため予告無く変更することがあります。

●製造元  株式会社 友縫機械

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号
TEL (052) 522-6276 (代表)
FAX (052) 531-9270
E-mail yuho@yuhomac.com
URL http://www.yuhomac.com

NEW NC (Numerical Control)

YUHO

新NCショートシーマー
(パターンガイド形彫り装置付)
MODEL U-3707-D/900



世界に類の無い 次世代のショートシーマー誕生！！

従来のショートシーマーとニューNCショートシーマーの特長の良い点を
両取りした新NCショートシーマーが完成しました。

従来のショートシーマーではガイドレールの製作にコストと納期が
必要となり、ニューNCショートシーマーではパターンのサイズ毎に
パターン入力と選択が必要な上、素材セットの定規と
素材保持装置の使用に問題が残っていました。

この両機の問題点を見事解消した
次世代の新NCショートシーマーの誕生です。



YUHO SEWING MACHINE

新発売

NEW NC (Numerical Control)

新NCショートシーマー

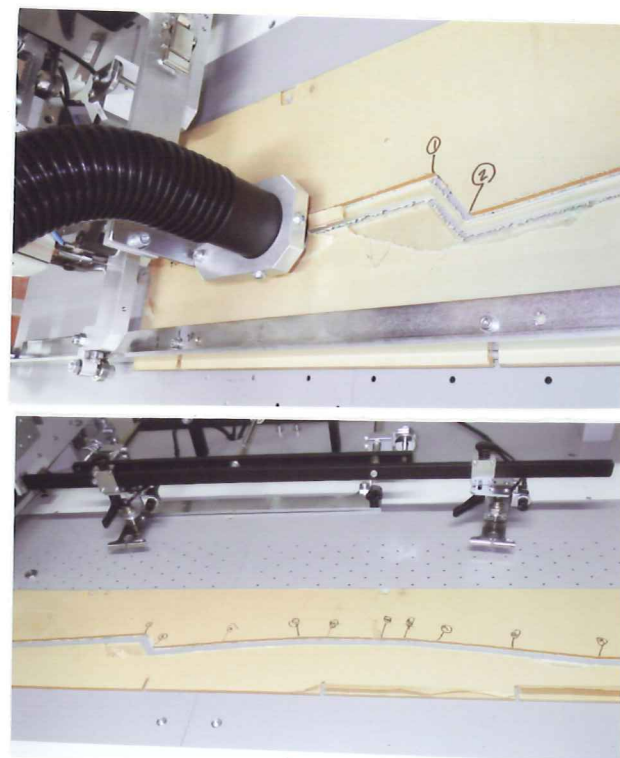
(パターンガイド形彫り装置付)

MODEL U-3707-D/900



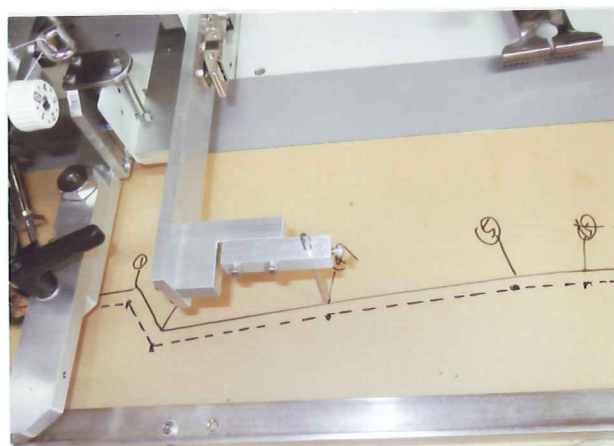
ガイドレールの製作に形彫装置を
装備しました。

新NCショートシーマーでは素材セットの定規と素材押えの
押えパットを同時に形彫できる画期的な形彫装置を
装備しました。(タテ方向 80 mm、長さ 860 mm)
この形紙のカット面は素材カットの定規面になり、
シームラインは縫い代によって異なるため、
液晶画面に縫い線を入力する事で、戻りのカッターで
シームラインの形彫を行います。
この様にガイドパットの形彫は素材セットの定規と
シームラインを押える押えパットを同時製作する
事ができ、全てが工場内で手軽に製作できます。



画期的なパターン入力方式の採用

パターンの入力には形紙をプラスチック板の上に置き、
カット面を針先でなぞり、ポイント、ポイントを
液晶画面のスイッチで入力する方式を採用し、
誰にでも簡単に素早くパターン入力が行えます。
又、部分修正も簡単に入力変更が行えます。
(14 ポイント、10 パターンまで入力可)
従来のガイドレールと同じく、素材全体をしっかり押えて
送られる為、ズレやユガミ、ネジレのない完璧なシーム
ラインが得られます。
送りにはコンピューター制御によりXY制御で送るため、
ガイドレール送りでは不可能なパターンシームも描けます。

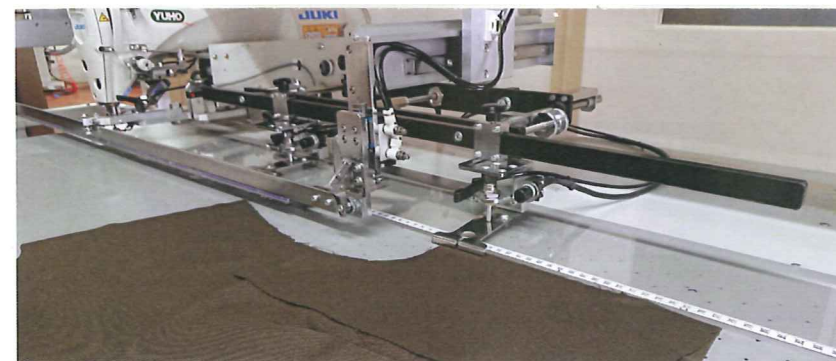


手に変わるキーパー装置で素材の
セットが大変容易に行えます。

素材のセットはテーブル上の定規面に
素材の裁断面を合わせて置くだけの
大変簡単な作業で行えます。
また、素材セットには 2 組のキーパー
(素材保持)装置が標準装備され、
このキーパー装置は前後左右自由に移動が
可能なため、縫いラインに沿って必要な箇所を
手に変わり一時保持する事ができます。
素材の保持は掴む、放すが何度でも繰り返す
事ができるため、正確な保持、2 枚、3 枚重ねや
途中のネーム挿入やイセ込みセット等
大変便利に御使用頂けます。
キーパー装置に加えテーブル面には強力な
バキューム吸引装置も装備され、素材のセットを
補助します。素材のセットには吸引 ON:OFF を
自由に行え、キーパー装置と合せて素材のセットに
大きく御役立て頂けます。
このキーパー装置とテーブルバキュームにより、
ワンパターンのガイドでサイズの大小、
デザイン違いの少々シームライン違い等、
全てワンパターンガイドで対応できます。
(従来のショートシーマーで実証済です。)

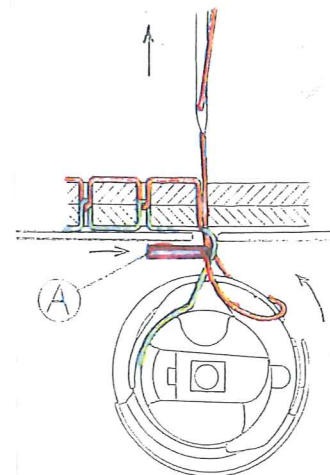
小物縫いに最適化された
3ポジションモードを新規に採用

従来の小物素材を並べて一気に縫う小物縫い仕様に加え 3 ポジションモードを新規に追加しました。
500 ~ 600 mm 程度の短めの素材で使用する際、ガイドレールを左端で待機させるのではなく、
より素材セット位置に近い位置で待機させる事で、より迅速に素材をピックアップする事ができ、
ロスタイムの削減に貢献します。また、その待機位置はタッチパネルで自由に位置を指定する事ができます。



特許取得の下系くり出し装置
付きでジョーゼット等も
縫い縮み“0”
(第 5854478 号)

極薄素材のジョーゼットから裏地まで
又、綿素材等伸びない素材まで
縫い縮み“0”で地縫いできます。
特許取得の下系くり出し装置は後進縫い
及び全方位縫いでヒッチステッチの無い
パーフェクトステッチ縫いが行えます。
又、下系のくり出し量も素材が厚い物
及びストレッチ素材等にも適量な設定が
行える画期的な下系くり出し機構が
採用されています。
ジョーゼットの薄物からニット素材まで
縫い縮みのないパーフェクトな地縫い
が行えます。



長尺縫い仕様も採用

スカートのパターンガイドで最大 860 mm 以上の
パンツにも対応できる長尺縫い仕様も
採用しました。
長物縫いは縫い途中で針が刺さって止まり、
残り部分を再度セットし布端を光電センサーが
検知するまで縫われます。
このように途中での縫い継ぎには
針が刺さって止まり、素材のズレや糸の継ぎもなく
完璧な縫い継ぎが行えます。



液晶タッチパネルの採用で
操作性も抜群！

スイッチ類の操作も液晶タッチパネルの
採用で、液晶パネルを軽く触れるだけで
操作でき、補修やメンテナンスにも従来の
煩わしい操作を一切必要とせず、
軽く触れるだけで瞬時に行えます。
積算カウンターの表示や下糸の残量
表示もセットでき、下糸ゼロで赤面表示で
知らせます。
中間での停止又は飛ばし縫い、途中からの
縫い出しなどセット定規のメジャーに合せ、
タッチパネルに寸法入力するだけの
大変簡単な操作でできます。
この様な高機能液晶タッチパネル方式が
新採用されました。

実案特許の糸つかみ装置を装備
(第 1515029 号)

縫い始めのトラブルを避けるため、縫い始め
の針上下量を糸たぐり装置でたぐります。
糸切り後に糸端をつかみ縫い出しと同時に
糸を離します。1 シーム毎に自動で繰返し
行われ、縫いでのトラブルは完全に解消さ
れます。



スタッカー装置による作業の
オーバーラップ化が計られます。

素材の取り置き作業には大変なロスタイムが生じます。
本機では縫われた素材はスタッカー装置により、
自動で積み重ねを行ない、素材の取り置きタイムを
大幅に改善して作業のオーバーラップ化・高能率化が
計られます。

