

2 本針ロック 1300 ロングシーマー
Model U-3805-D/1300



オプション

小物用専用スタッカー装置

通常のスタッカー装置はそのまま、本装置を追加で装着して使用することができます。小物スタッカー不使用時は、素材受け台部のみ取り外し、収納スペースに格納することができます。



小物用スタッカー装着時



通常スタッカー使用時の素材受け台の収納位置

【仕様】

★ 使用頭部	JUKI 2 本針ロック MO-6913S
	エア式フラットカッター T041
★ ミシン速度	通常 6,000 rpm
	最高 8,000 rpm
★ 使用針	DC x 27
★ 最大縫い長さ	直線 1,300 mm
★ 最大レールストローク	1,440 mm
★ 押さえ上下量	20 mm
★ テーブル高さ	900 mm
★ 消費電力	200 V / AC 650 VA
★ 消費エア	0.5 MPa, 9 l/min.
★ 本体寸法	W 3,270 x D 920 x H 1,300 mm

【能力】

★ズボン脇地縫いの場合
1,400 シーム / 8H

【主な装備】

- ★ 2 分割セット定規
- ★ ガイドレール強力パルスモーター送り
- ★ 液晶タッチパネル
- ★ 3 ポジション方式
- ★ キーパー保持装置 4 組付属
- ★ 直線レールと定規セット 1 組
- ★ テーブル吸引バキューム装置(インバーター付)
- ★ 切屑自動吸引装置
- ★ レール送りストローク可変式
- ★ 針元ガイド押さえ装置
- ★ 長尺縫い仕様
- ★ さばき付きスタッカー装置
- ★ エアガン

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

●製造元  株式会社 友縫機械
since 1968

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5 丁目 3 番 1 号
Tel: 052-522-6276
Fax: 052-531-9270
Email: yuho@yuhomac.com
URL: http://www.yuhomac.com



2 本針ロック 1300 ロングシーマー
Model U-3805-D/1300



3 ポジション方式、縫い長さ 1,300mm、
2 本針ロックのロングシーマーが新登場

頭部には 2 本針ロックミシン、下糸にはウーリー糸を採用し、

特にニット素材の地縫いにフォーカスして開発されました。

上着用途では 3 ポジションによるオーバーラップワークフロー、

パンツ用途では縫い長さ 1,300 mm 設計により、1 回の動作で一気に地縫いが可能。

高効率な動作を極限まで突き詰めた設計で、ニット製品の縫製現場で主力となる自動機です。

〈オプション〉 小物専用スタッカー装置

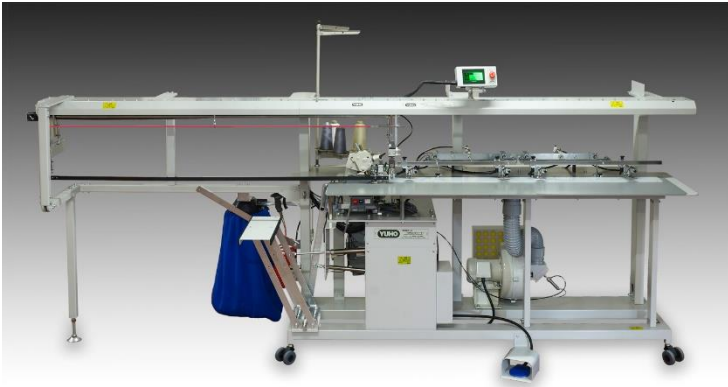


YUHO SEWING MACHINE

作成 2021.11



2 本針ロック 1300 ロングシーマー Model U-3805-D/1300



3 ポジション方式による能率の最大化を実現

本自動機は、“素材セットエリア”、“ソーイングエリア”、“スタッキングエリア”から成る 3 ポジション方式を採用。これにより、素材セットに時間を要する難度が高い作業時でも、効率よく自動機を運用できるよう、従来機を大幅に改良・改善しました。素材セットエリアでは、セット定規部を、左右 650 mm ずつ独立して動作するセパレート型とし、650 mm 以下の短めの素材を扱う際の作業の自由度を高め、セット作業を素早く、より高効率に行えるよう設計されています。セット後の素材は、ガイドレールにより高速でソーイングエリアに搬送されて縫い工程へ。ガイドレールは縫い工程が終了し次第、素早く素材セットエリアに戻り、次の素材のセット作業が完了するのを待機します。また、縫い工程後の素材はスタッキングエリアに搬送されて自動的に積み重ねられ、一方ソーイングエリアでは、次の素材の縫い作業に即座に取り掛かります。



強力なバキューム吸引と使い易いキーパー装置で
様々な素材に自在に対応

ガイドレールにはストローク可変方式を採用し、素材セットが容易な作業時は、ガイドレールを必要な距離だけ移動するようストロークを制限し、結果、無駄のない高能率な生産を実現。

素材セットエリアには、テーブル面の強力なバキューム吸引機能と、掴む、離すを自在に行える 4 組のキーパー装置を標準装備。このキーパー装置は 2 枚素材を扱う際、まず 1 枚目の保持を行い、2 枚目を重ねる際に離したり掴み直したり、またネームの挿入や 3 枚素材の扱い時には、掴む、離すを何度でも行えるよう、使い易さに配慮しています。またテーブル面のバキューム吸引機能は、緩くカーブした素材(パンツの脇合わせ等)を扱う際、素材を直線状にテーブル面に吸着させることで、直線ガイドレールで高品位なカーブ縫いを実現。直線レール 1 本のみで、多彩な縫いパターンに対応できます。万ー、シームラインに沿った、カーブ付きのガイドレール(オプション)が必要な場合でも、ガイドレール機構は XY 動作対応、レールの取り付け部はワンタッチで脱着が行える方式の採用により、ガイドレール交換作業はストレスなく行えます。



ニットやキルティング等、難素材でも 縫いズレの無い完璧な搬送を実現

ミシンの送り機構には、マシン頭部に標準装備のミシン押さえと送り歯をそのまま採用し、送り目の設定、縫いスピードの設定等を自在に調整可能。ガイドレールの送りスピードは、マシン頭部のスピードに同調させるべく、きめ細かく設定が行えます。ガイドレールの駆動には、高度で微細なコントロールが行えるパルスモーターを採用し、個々の素材の特性に合わせた微妙な調整が行えます。



2 分割されたセット定規が、 長尺素材でのオーバーラップ作業を実現

従来より 1300 ロングシーマー自動機は、パンツの脇合わせや、袖と脇の一気縫いなど、長さ 1,300mm 迄の長尺縫いを、ガイドレールに沿って、歪み、ヨタレ、縫いズレなしに高品位な地縫いを一気に行っていました。この様な長尺物の、素材セット作業のスピードアップを目指し、本自動機は縫い工程が途中 650 mm まで進行すると、右側の 650 mm セット定規が手前に前進し、直前の素材の縫い終わりを待たずに、次の素材のセット作業を開始できるように改良。その結果、作業のオーバーラップにより作業能率を大幅に改善しました。

柄合わせ、格子合わせのような、素材セットに特に手間がかかる素材を扱う際、とりわけその威力を発揮します。



1.3m 以上の長尺素材対応機能と、可変レール送り装置

1,300 mm を超える長尺素材でも、本自動機では縫い長さの制限無しに取り扱いが可能です。
例えば長さ 1,500 mm の素材なら、1,300 mm まで縫った時点で針が一旦停

止すると、ガイドレールが 200 mm 戻ったのち、残り部分を送り、200 mm 縫い終わると、センサーが布端を検知して自動的に止まります。1,300 mm 地点で一旦停止する際、針が下死点で停止位置での微量な縫い目調整も行えるなど、きめ細かな設定が行えるよう配慮されています。
縫いスタート時におけるガイドレールの待機位置(スタート位置)は右、左それぞれ自由に選択が行えます。

スタッカー装置と切屑自動吸引装置



長さ 400mm 以上の素材を自動縫い後、確実に積み重ねるスタッカー装置が標準で装備されています。作業者は素材のセット後、いっさい手を触れる必要がなく、次の素材のハンドリングに専念することが出来、大変効率の良い作業が行えます。
また本機では、空環糸や切屑が自動的に吸引されて切屑袋に集められることで、作業環境をクリーンに保つよう配慮しています。

糸通し時に大きな開口部

下糸通しやメンテナンス時の作業を容易にするため、各装置はワンタッチで取り外しができ、簡単に大きな開口部が作れます。こうした目に見えない配慮が縫製自動機には大変重要ですが、本機は YUHO の自動機開発における長年の経験を活かし、メンテナンス面においてもきめ細やかな配慮がなされています。

