

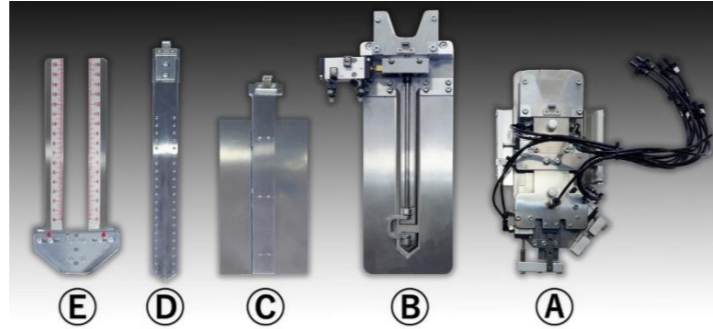
新全自動表縫い剣ボロステッチ縫い自動機(下ボロ付けオプション)
Full-Auto Sleeve Placket Setter (Under Placket Attaching Tool Option Available)
Model U-4003-D



オプション

★ 追加剣ボロ交換ゲージセット ¥155,000~550,000.- / 1組※

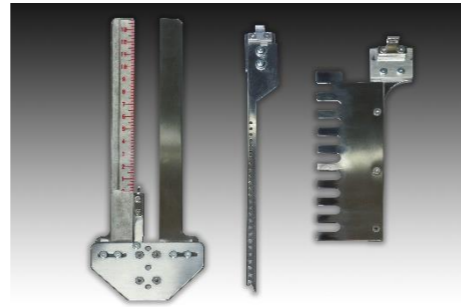
- * 反転クランク装置押え付き
- * パターンソフト代左右1組含む
(左右自動切替、左専用、右専用の各モードを切り替えるパターンソフトウェアになっています。)



※注：本機の価格には、右の①～⑤の5点からなる剣ボロゲージセットが1セット含まれます。2セット目以降の追加ゲージに関しては、ゲージのパターンが1セット目のパターンに近い、または大きく異なるかにより、5点すべてを交換する必要があるケース、それ以下で済むケースなど、状況により異なり、それにより価格が異なります。

★ 下ボロ用ゲージセット ¥100,000.-

※注：下ボロ付けは、下ボロの仕様によっては、一部手作業が必要になる場合があります。



仕様

- ★ 使用頭部 JUKI DDL-9000B
(1本針本縫い 自動糸切りミシン) ダイレクトドライブ
- ★ 針棒ストローク 35 mm
- ★ ミシン速度 最高 5,000 rpm
- ★ 使用針 DP x 17 #11
- ★ 縫い目長さ ミシン速度、送り速度の変更により自由
- ★ 剣ボロ長さ (mm) 最大 180 mm
- ★ 剣ボロ幅 (mm) 20 mm ~ 30 mm
- ★ XY 駆動パルスモーター
- ★ 送り速度 速度変更可
- ★ 記憶パターン数 左右1組で最大 10パターン
- ★ テーブル高さ (mm) 930 mm
- ★ 消費電力 200 V / AC 650 VA
- ★ 消費エア 0.5 MPa 5 liter / min
- ★ 本体寸法(mm) W 1,350 x D 900 x H 1,300 mm


能力

- ★ シングル長さ 170 mm の場合
1 サイクル 13.5 秒
1,500 シーム / 8h (余裕率 20%)

主な装備

- ★ 縫いゲージ 1組 (左右1パターンのソフト付き)
- ★ 垂直式折り込み装置
- ★ 反転クランク装置
- ★ 折り/縫いオーバーラップ方式
- ★ 下糸くり出し装置 及び 全方位釜
- ★ 下糸残量カウンター
- ★ インバーター付き強力パキュームテーブル
- ★ 液晶タッチパネル表示器
- ★ スタッカー装置
- ★ T.B.D. (糸切れ検知装置)
- ★ 素材セット用マーキング・ライト x 3灯

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

 **株式会社 友縫機械**
Since 1968

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5-3-1
TEL: (052) 522-6276 (代表)
FAX: (052) 531-9270
Email: yuhomac@yuhomac.com
<http://www.yuhomac.com>



新全自動表縫い剣ボロステッチ縫い自動機
(下ボロ付けオプション)
Full-Auto Sleeve Placket Setter
(Under Placket Attaching Tool Option Available)
Model U-4003-D



特許 6846716 号

世界初のオモテ縫い剣ボロ折り縫い自動機

オモテ面から縫うステッチ縫い方式により、高品位なコバステッチ縫いや、格子合わせが可能に。

従来必要だった、前工程でのアイロン処理は一切不要になり、多様な新素材にも対応。

素材位置決めマーキング・ライトで、素材のセットが正確になり、裏面の隠しボロ縫いには、自動で正確な位置にステッチが入ります。

コンパクトな筐体ながら、素材のセットと折り、ミシンステッチ縫いはオーバーラップが可能で、かつ1台で左右の袖を自動で切り替えながら運転でき、省スペースなのに生産性の大幅な改善が期待できます。

さらに、オプションを追加して、これ1台で下ボロ付けも。

現場で求められるニーズを全てクリアした、究極の剣ボロ折り縫い機、誕生



YUHO SEWING MACHINE

作成 2021.03



新全自動表縫い剣ポロステッチ縫い自動機
(下ポロ付けオプション)
Model U-4003-D



オモテ面縫い方式を採用した高品位なステッチ

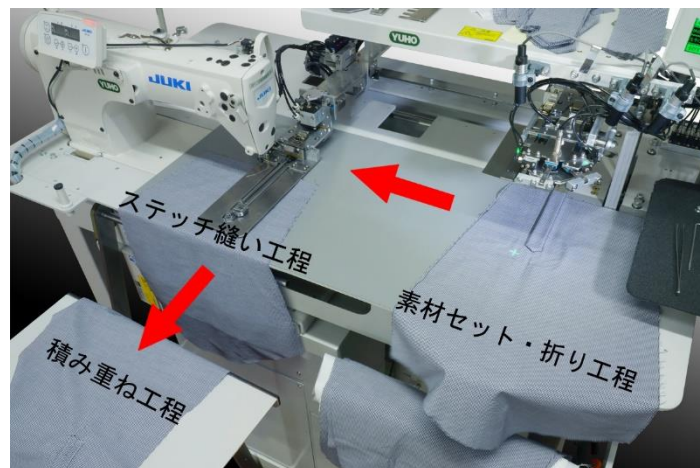
ドレスシャツにおける剣ポロ付け工程で、1. 剣ポロ布の折り込み と 2. 上手口付けステッチ縫い を自動化することで高い評価を得た、YUHO の剣ポロ自動折り込みステッチ縫い自動機 (U-3506-D/PS)。本新製品 U-4003 では、新たにオモテ面縫い方式を採用。この方式は、当社独自の“下糸繰り出し装置”(特許取得済 5854478 号)と、全方位縫い釜の使用によりヒッチステッチをなくす技術とも相まって、かつてない非常に高品位な、0.8 mm のコバステッチの縫い目を実現しました。



オーバーラップ作業で生産性が倍増！

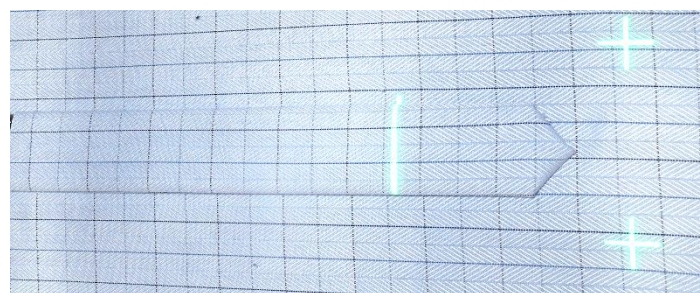
本機の作業テーブル右側で、素材のセット → 自動折り が行われると、次に素材は作業テーブル左側のミシンヘッドに送られてステッチ縫いを行い、その間、テーブル右側では次の素材のセットが可能になるため、本機 1 台でも常に [セット+折り] と、[ステッチ縫い] の 2 工程がオーバーラップし、従来機 2 台分の生産性を本機 1 台で実現します。

本機は設置スペースをミニマムに抑えつつ(テーブルサイズ 750 x 1,300 mm)、素材セットエリアと縫製エリア間を 500 mm 確保し、大きな素材の作業時も、快適に作業が行えるよう設計されています。



縫い終わると、素材はスタッカー装置により自動で積み重ねられます。

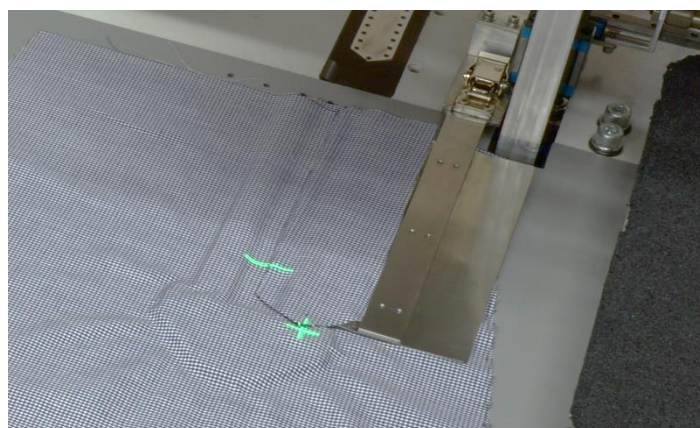
簡単操作で格子模様の柄合わせ



オモテ面縫い方式により、ウラ面縫い方式では不可能だった、チェック柄の格子柄合わせの状態を目視で確認・調整ができ、柄合わせが行えるようになりました。(注: 正確な格子合わせは作業に少々時間を要するため、生産性は下がります。また、素材の裁断時に、袖と剣ポロ布で精密な格子合わせがされていることが前提となります。)

液晶タッチパネルの **柄合せ** を選択すると「柄合せ制御」モードが起動。袖身と剣ポロ布は、マーキング・ライトを使用して、柄合わせが可能です。加えて、折り込み装置によって剣ポロが折り込まれた後、パットで押さえられる前に再度、剣ポロと袖身の柄合わせを再確認することもできます。

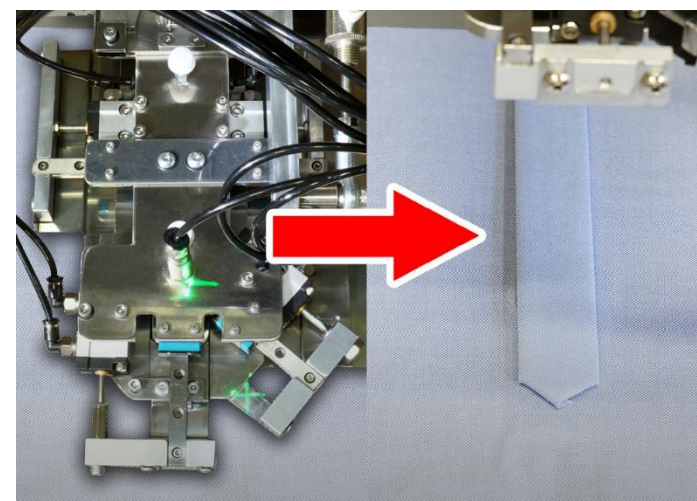
素材の位置決めマーキング・ライト



位置決め用マーキング・ライト 3 灯の搭載により、素材の位置を正確かつ容易にセットできます。



自動切り替えで左袖・右袖作業を 1 台で対応



左袖・右袖用に 2 台の自動機を用意する必要はありません。本機は、左右の袖にこれ 1 台で対応するだけでなく、作業の順も液晶タッチパネルの簡単な操作で、[連続右袖運転]、[連続左袖運転]、[左・右交互自動切替運転]の中から瞬時に選択・変更が可能です。

アイロンがけ一切不要 全ての折りを自動化

従来機では、一辺のみのアイロン折り手作業が必要でしたが、本機では全て自動化することに成功。全ての辺がアイロン作業なしに、自動折りされるため、アイロンの熱が適さない新素材を使った作業も、難なく自動化、省力化できます。

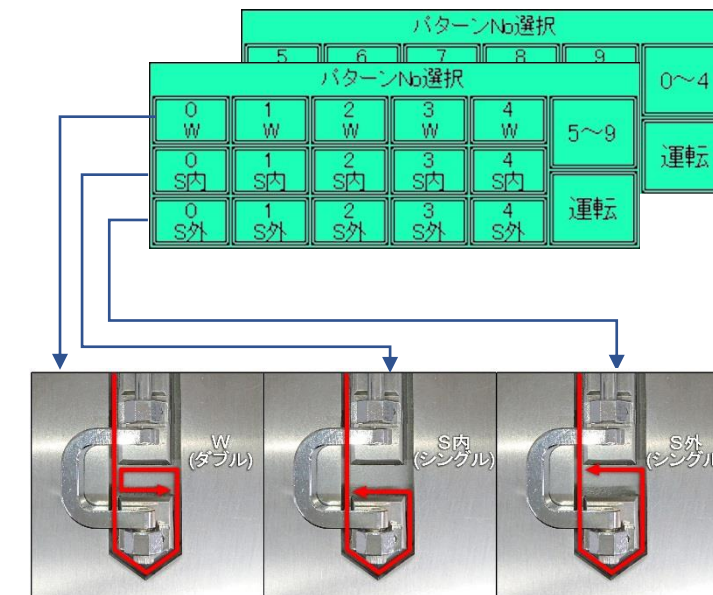
液晶タッチパネルによる簡単操作



右袖、左袖作業の切り替え、縫いパターンやステッチ幅の修正とい

た作業が、液晶タッチパネルの操作だけで簡単に行えます。

パターンは液晶画面のグラフィックを見ながら、修正箇所画面で触れるとテンキーが現れるので、+または-を押して数字(0.1 mm 単位)を入力、視覚的に修正作業が行えます。加えて、縫いパターンは最大 10 パターンまで記憶でき、呼び出しもワンタッチ。個々のパターンは左・右、W(ダブル)、S内(短いシングル)、S外(長いシングル)の 3 通りを賅えます。(パターンメモリとゲージは必ず対で提供されます。)



全体のステッチ幅は幅 0.8 mm を基準に、微修正が可能です。

その他、糸切れ検知、スタッカー作動の設定値などが、液晶タッチパネル上で簡単に設定を行えます。

ゲージ交換やメンテナンスに配慮した親切設計

本機は、ゲージの交換や、ミシン頭部のメンテナンスといった作業が、短時間かつワンタッチで行える、ユーザーフレンドリーな設計。工具類は一切不要で、作業現場での生産性を妨げることなく、メンテナンスも含めたトータルのランニングコストが低く抑えられる設計です。(注: 但し、オプションの下ポロ用ゲージセットの交換時は、六角レンチの使用が一部必要となります。)

ミシンの縫い調整時は、専用テスト縫いスイッチ装備により、ミシン単独のテスト縫いを実現しています。

省エネかつ高性能

ダイレクトドライブ高速糸切りミシンヘッドの採用により、消費電力を低減。強力吸引バキューム装置はインバーター搭載により、必要時にのみ強力吸引、通常は静音動作する省エネ設計です。