

自動三ッ巻縫い自動機(手置き仕様・プレス付き)

Model U-4010-D

全自動三ッ巻縫い自動機(自動供給装置・プレス付き)

Model U-4010-D/AUT

T.B.D.(糸切れ検知装置)



糸切れの発生を確実に検知し、素材ロスを最小限に留めます。



オプション

★ 折り込み抜き板
(ワンタッチ交換式)

1個分の価格が製品価格に含まれます。三ッ巻幅に応じて、折り込み抜き板は特注されます。



★ 自動繰り出し付き
スタッカーケース



仕様

★ 使用頭部	JUKI DDL-9000B (1本針本縫い 自動糸切りミシン) ダイレクトドライブ
★ 針棒ストローク	35 mm
★ ミシン速度	最高 4,000 rpm
★ 使用針	DP x 17 # 11
★ 使用糸	# 80 ~ # 90
★ 最大縫い長さ	180 mm
★ 三ッ巻幅	12 mm ~ 30 mm
★ 素材積載量(AUT モデル)	180 mm
★ 左右送りストローク	285 mm
★ 押さえ上下量	10 mm
★ テーブル高さ (mm)	930 mm
★ 消費電力	200 V / AC 650 VA
★ 消費エアー	0.5 MPa 10 ℓ / min
★ 本体寸法(mm)	W 1,100 x D 850 x H 1,300 mm

プレス装置仕様

★ 上下ストローク	15 mm
★ コテ面積	50 mm x 250 mm

主な装備

- ★ プレス装置(温度設定及びタイマー付き)
- ★ 素材自動供給装置(AUT モデル)
- ★ 手置きテーブル
- ★ 下糸残量カウンター
- ★ 液晶タッチパネル表示器
- ★ スタッカー装置
- ★ T.B.D.(糸切れ検知装置)
- ★ エアーガン

能力

1 サイクル 8 秒
2,880 シーム / 8h (余裕率 20%)

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

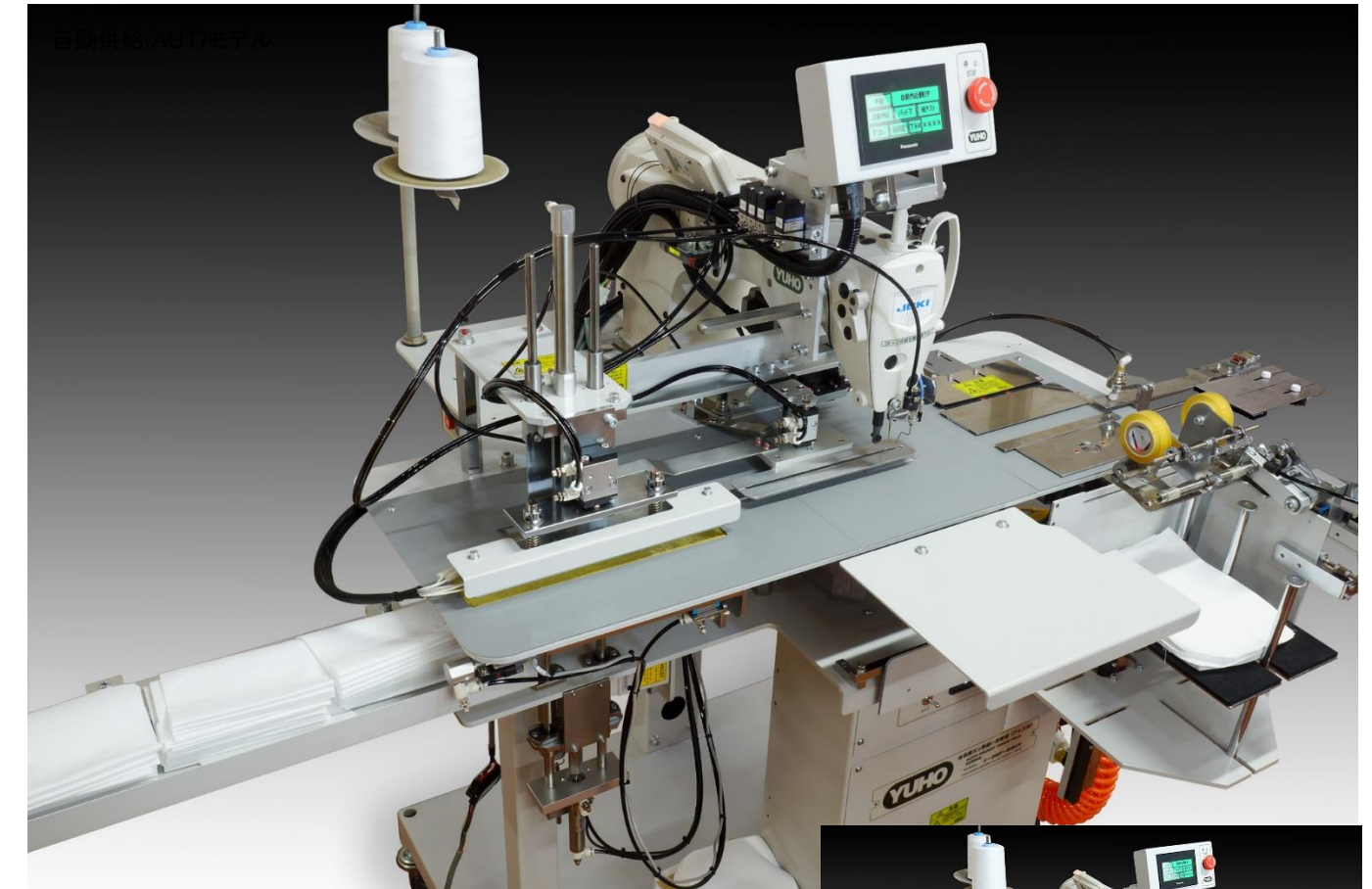


自動三ッ巻縫い自動機(手置き仕様・プレス付き)

Model U-4010-D

全自動三ッ巻縫い自動機(自動供給仕様・プレス付き)

Model U-4010-D/AUT



自動供給(AUT)モデル

手置き仕様モデル



三ッ巻縫いの全自動/無人化、二つ折りも OK

ポケット口の三ッ巻き縫い工程の全自動化、さらには無人化までも可能に。三ッ巻は、斜めバイアスの伸び易いもの、ラッパでは難しい完全三ッ巻、或いは二ッ折りポケット口縫いなど、様々な仕様のステッチ縫いをカバー。三ッ巻口にはステッチ縫い後、自動でプレスがかかり、スタッカーによりきれいに積み重ねが行われます。

 株式会社 友縫機械

Since 1968

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5-3-1

TEL: (052) 522-6276 (代表)

FAX: (052) 531-9270

Email: yuho@yuhomac.com

<http://www.yuhomac.com>



YUHO SEWING MACHINE

作成 2023.12



自動三ッ巻縫い自動機(手置き仕様・プレス付き)

Model U-4010-D

全自動三ッ巻縫い自動機(自動供給装置・プレス付き)

Model U-4010-D/AUT



自動供給(AUT)モデル

ポケット布の三ッ巻工程を自動化



ポケット布を定規に合わせて置くだけで、1)三ッ折り、2)ステッチ縫い、3)プレス、4)積み重ね、これら 4 つの工程を自動で行います*1。斜め口のポケットでバイアス地になる場合でも、ねじれが発生せず、またタテ縞素材の場合でも、縞目を正確に合わせた、ねじれない完璧な三ッ巻縫いが行えます。ラッパ方式ではなく三ッ折り方式を採用することにより、三ッ巻幅の変更が簡単、且つ正確に行えます。

*1: 手置き仕様の場合。自動供給(AUT)モデルでは、1)素材供給、2)三ッ折り、3)ステッチ縫い、4)プレス、5)積み重ね の 5 工程を自動で行います。

簡単・正確に三ッ折り巻き幅を変更可能

自動または手動で供給されたポケット布は、抜き板、一時押え、折り板前後、折りエアーにより、設定した折り幅に従い正確かつ確実に折り込まれます。斜めバイアス地でも問題なく、正確な折り幅に折りこむことが出来ます。

三ッ巻部の長さは最大 180 mm まで、三ッ巻幅は 12 mm ～ 30 mm の範囲

をカバーし、巻き幅の変更はワンタッチで行えます。

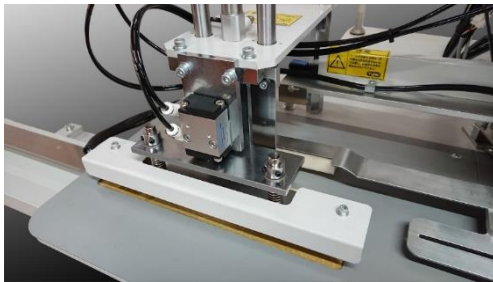
美しい三ッ巻縫い

ニッ折り または三ッ折りされた後、素材は押さえパットにより針元に搬送され、ステッチ縫いが行われます。その際、折り目がバイアス地になる場合や、伸縮性のある素材の場合でも、特許取得の下糸繰り出し装置の採用により、素材の状態に係わりなく、ねじれないパーフェクトなステッチ縫いを行うことが可能です。



プレス工程も全自動

三ッ折リーステッチ縫いの直後、素材を自動でアイロンプレスするプレス装置を装備しているため、別途アイロン工程を設ける必要がありません。



プレスの温度、時間は素材に合わせて自由に設定が可能です。



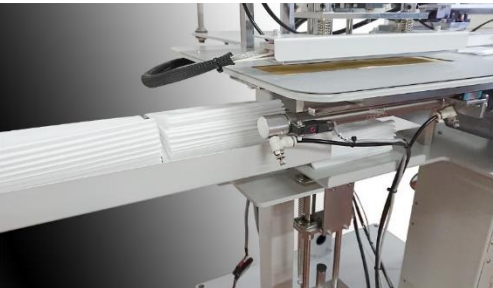
液晶タッチパネルによる簡単操作

各措置の調整や設定が液晶画面で簡単に行えます。自動供給(AUT)モデルでは、手動供給/自動供給の仕様変更もワンタッチで切り替え可能です。



スタッカー装置により全自動で積み重ね・取り出しまで

プレスされた素材は、落とし込み式のスタッカー装置により、きれいに、かつ確実に積み重ねが行われます。積み重ねの枚数は、素材



の厚さに応じて自由に設定可能で、設定した枚数が積み上がると、排出機構によりスタッカーケースに自動的に排出されます。また、スタッカーケースは 1 個あたり、積み重ねた山を最大 4～5 段分、保持が可能です。

横縞合わせや厚物素材も

横縞の縞目に合わせた正確な三ッ巻縫いも、本機は難なくカバー。また、厚物で自動折りが困難な素材の場合でも、オペレーターが軽く手を添えるだけで、確実な三ッ巻ステッチ縫いが行えます。



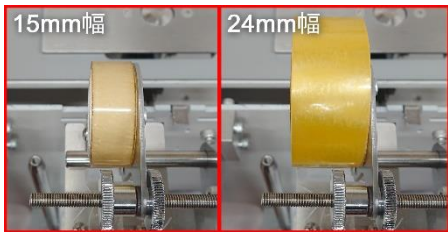
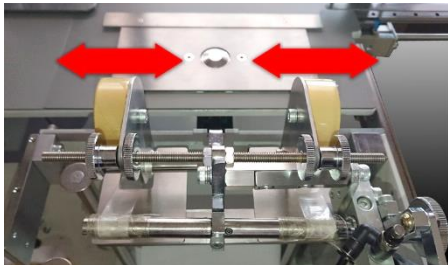
自動供給トレー AUTモデル

リフト式の自動供給トレーは、ポケット布の形状、サイズ変化にも柔軟に対応できる受け台を装備。受け台のガイド棒は、ポケット布の形状に合わせて、ワンタッチで位置の調整が自由に行えるため、何種類ものポケット布に迅速に対応できます。最大積載量は、素材を積み重ねた際の高さが最大 180 mm まで。また、AUTモデルは手置き用テーブルも同時に装備していますので、必要に応じて、自動供給、手動供給を使い分けることが出来、しかもワンタッチで切り替えが可能です。



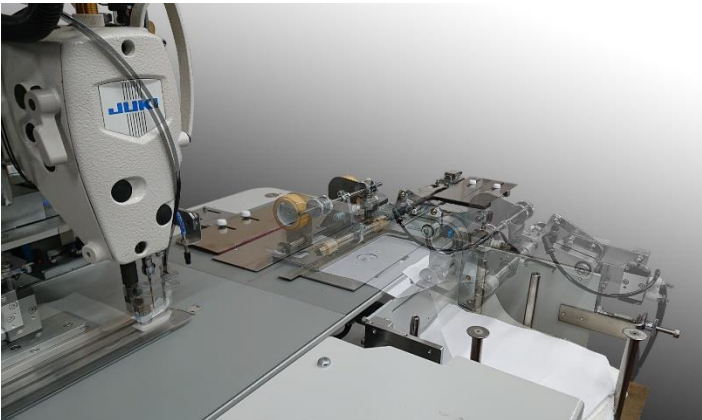
最も確実な素材ピックアップ方式を採用 AUTモデル

素材のピックアップ・リリース装置には、15 mm 幅の粘着テープを 2 本採用。テープの粘着面は、1 作動ごとに 0.2 mm を自動巻き取りし、絶えず新しい粘着面が自動的に繰り出されることにより、素材ピックアップの高い確実性を実現しています。また素材の違いにより、粘着の難易度が高い場合で



も、より幅の広いテープを使用することで、素材ピックアップの確実性を確保することが可能です。

ポケットサイズ、及び三ッ巻幅に応じ、ピックアップ・リリース装置を自由に設定 AUTモデル

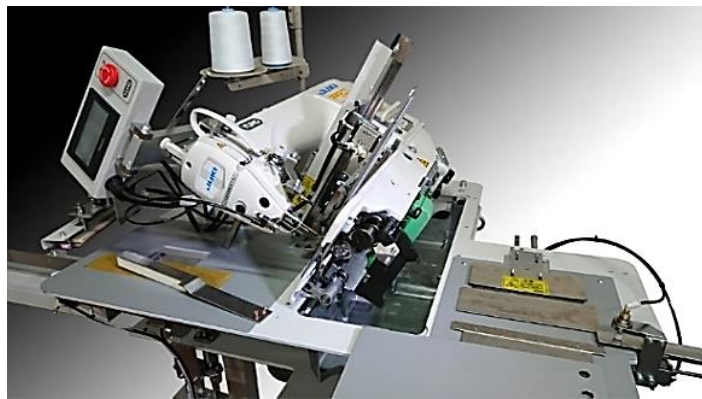


素材のピックアップ・リリース装置は、忍びポケット布など最小 70 mm 幅から、最大 180 mm までのサイズに対応。素材に合わせて、2 本のテープの幅を調整することができ、確実なピックアップ動作が行えます。ポケット布の供給量(＝前後方向のリリース位置)調整は、三ッ巻幅 12～30 mm まで、必要に応じて自由に設定可能です。

素材ロスやアイドルタイムの最小化

自動供給トレーに素材がなくなった場合(AUT モデル)、T.B.D.(糸切れ検知装置)が糸切れを検知した場合には、液晶画面に赤色警告画面が表示され、同時に運転を自動停止します。また下糸カウンター機能により、ボビンの下糸が残量ゼロになるタイミングを予想し、カウンター0 になると自動停止します。このように本機は、状況に応じ適宜運転を自動停止することで、素材ロスやアイドルタイムを最小化し、トータルでの運用コストを低減します。

メンテナンス性に優れ、圧倒的に故障の少ない製品設計



各装置の動作順の確認や動作チェック用に、一連の連続動作を 1 ステップずつ動作させる、ステップ送り運転モードが用意されています。また、ミシン頭部を簡単に起こすことが出来る機構設計など、保守点検のしやすさにも十分に配慮した製品設計がなされています。