

&lt;オプション&gt;

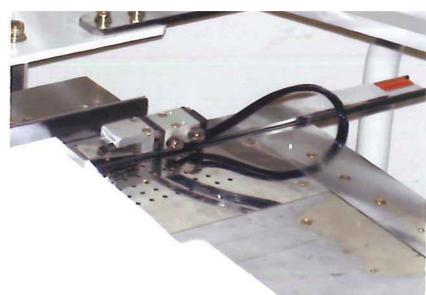
## 素材ガイド装置

フロントエッヂがアイロン処理されず、手折り作業で行う場合、強力なバキュームだけではおさまりが悪く、エッヂが浮き上がる硬い素材などには、有効な働きをします。



## キーパー装置

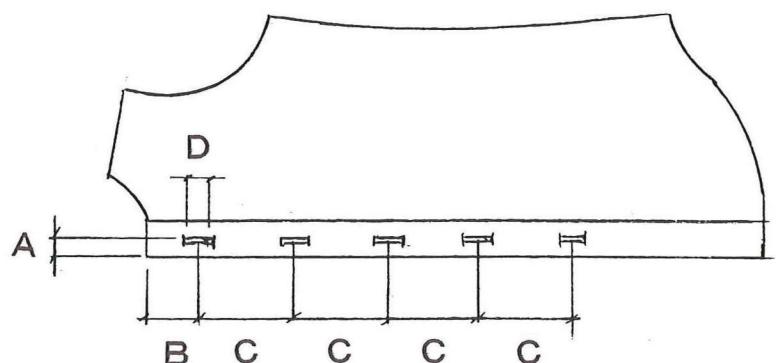
クランプ位置がワンタッチで適切な位置に移動のできる、独自なクランプ装置が左右1組で取付ができます。



## 【主な装備】

- ★ ミシン完全同調機構
- ★ ダイレクトドライブミシン頭部
- ★ 強力バキュームプレート
- ★ 紳士用・婦人用切替センサー
- ★ スタッカー装置
- ★ スタッカーサばき装置
- ★ 液晶パネル表示
- ★ 下糸カウンター
- ★ エアーガン

YUHO



## 【仕様】

- |               |                                    |
|---------------|------------------------------------|
| ★ ミシン頭部       | JUKI LBH-1790AN<br>ダイレクトドライブモーター仕様 |
| ★ 最高縫い速度      | 4,200針／min, 常用 3,600針／min          |
| ★ 使用針         | DP×5 #11J～#14J                     |
| ★ 送り方式        | パルスモーター(送り単位 最小 0.1 mm)            |
| ★ 総送り量        | 720 mm                             |
| ★ 送り方向        | 紳士用 → 右方向, 婦人用 ← 左方向<br>(完成品も可)    |
| ★ 記憶パターン数     | 標準 20 パターン(増設可)                    |
| ★ 縫い代         | 5～20 mm (A寸法)                      |
| ★ 第一ボタン穴までの寸法 | 20 mm以上自由 (B寸法)<br>自由 (C寸法)        |
| ★ 穴間隔の設定      | 自由 (C寸法)                           |
| ★ 穴の縫い長さ      | 標準 12.7 mm, 最大 15.9 mm (D寸法)       |
| ★ ボタン穴数       | 自由(送り間隔 20 mmとして 0～30 個)           |
| ★ 消費電力        | 200V / AC 950VA                    |
| ★ 消費エアー       | 0.5MPa 10nl / min                  |
| ★ テーブル高さ      | 950 mm                             |
| ★ 本体寸法        | W 1,750 × D 600 × H 1,200 mm       |

## 【能力】

1人2台使い (ボタン間 100 mm × 5穴として):  
2,400枚 / 8 h

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

●製造元

**株式会社 友縫機械**

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号  
TEL (052)522-6276(代表)  
FAX (052)531-9270  
E-mail [yuho@yuhomac.com](mailto:yuho@yuhomac.com)  
URL <http://www.yuhomac.com>

YUHO

眠り穴かがりフィーダー  
MODEL U-4204-BH



クールビズに対応し、第一ボタンの穴位置が  
自由に設定できます。

ただ置くだけの操作で、正確、簡単、早い！！

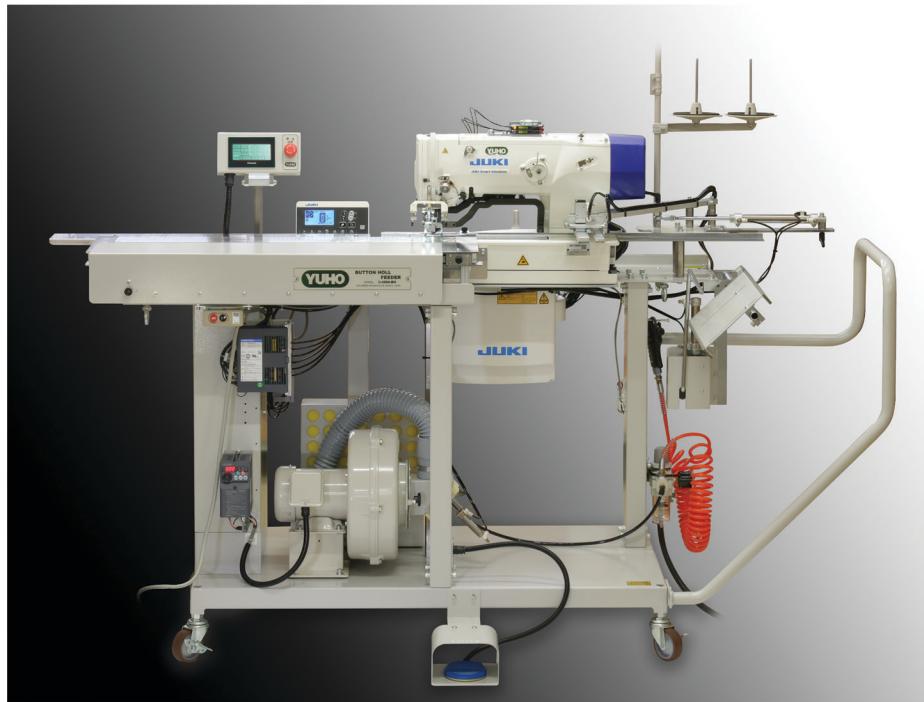
ミシンの穴かがりと素材セットプレートが  
完全同調する画期的な穴かがり自動機です。



YUHO SEWING MACHINE

## 眠り穴かがりフィーダー

MODEL U-4204-BH



### ミシン頭部にJUKI LBH-1790ANを新搭載

ミシン頭部は最高速度 4,200rpm のダイレクトドライブモーター仕様を搭載し、電子糸調子により、上糸・下糸の張力を眠り穴の縫製条件に合わせ自動コントロールし、大変に美しい目の立った眠り穴をかがります。又、下糸残りを短くカットし、止め縫いのほつれも防止します。油汚れの解消には、釜部以外を無給油化し、製品の油汚れも解消します。

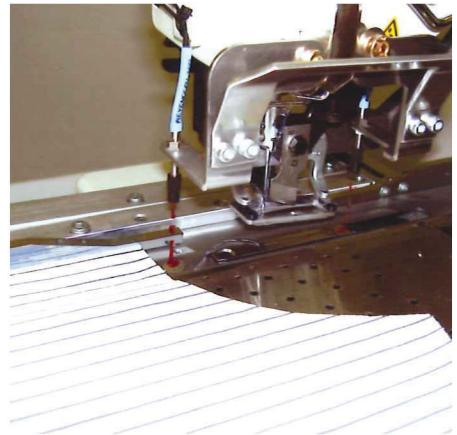
### 操作はテーブルに身頃を置くだけ

素材セットはテーブル上に身頃を置くだけの大変簡単なセットで済みます。左右の位置決めも不要なため、素早いセットで高能率が得られます。紳士用、婦人用の 2 個の光電センサーが、素材端を自動検知し、第一ボタン穴の位置からボタン穴の間隔、ボタンの穴数を高精度に割り出し、ボタン穴かがりを行います。紳士用は右から左に送り、婦人用は左から右へ送られ、スタッカー装置により完全な積み重ねを行います。又、第一ボタン穴の位置をミシン押え下にセットすれば、即縫いスタートで使用もできます。総て全自動処理を行います。



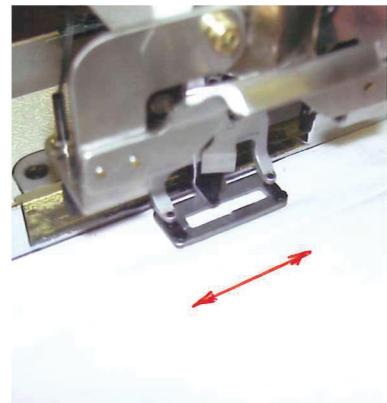
### 身頃上端からの短いボタン穴かがりも自由！

従来の身頃左右を素材保持する機構では、第一ボタン穴の位置が上端より短いボタン穴かがりはできませんでした。本機では強力なバキュームプレートにセットされた、身頃の素材端を光電センサーが検知し、第一ボタン穴まで送り、ボタン穴かがりを行うため、長さの制約が全く無く、自由に設定が行えます。最近のクールビズには最適な機構になっています。



### テーブルと穴かがりが完全同調移動！

強力なバキュームプレートにセットされた素材は 0.1 mm 単位の高精度な穴位置を決め、穴かがりの中はミシン押えに完全同調し、左右移動します。穴の大きさや形状が変わっても、入力や調整は一切必要としません。又、バキュームプレートによる素材セットでは、フロントエッヂがアイロン処理されず、手折り作業で行うことが出来ます。



### 強力バキュームプレート

強力なバキュームプレートは、折りじわやステッチによる湾曲したフロントエッヂのセットでも確実なセットが行え、正確な寸法が得られます。ステッピングモーター送りにより、0.1 mm 単位の高精度なボタン穴かがりを確実に行います。完成品や重い素材も完璧な送りが行われます。



### 穴間隔も自由自在

眠り穴かがりの穴間隔は等間隔で 20 パターンが記憶できます。又、穴の間隔が 1 箇所毎に異なる不等間隔も 1 箇所毎に間隔を入力して自由に設定する事ができます。こうした不等間隔のパターンも 20 パターンを記憶する事ができます。



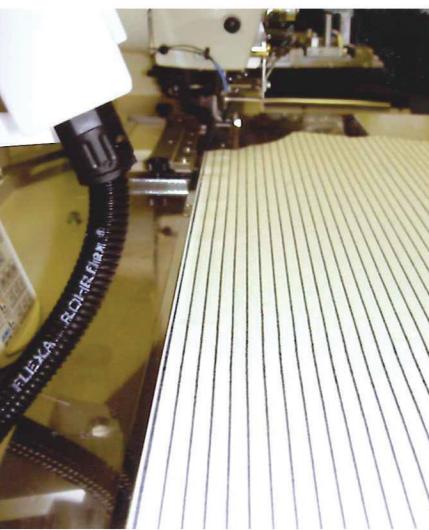
### 紳士、婦人両用スタッカー装置（さばき装置付き）

紳士用では勿論のこと、婦人用でもつまみスタッカー装置により、大量の積み重ねが完璧に行われます。特に新たなさばき装置により、綺麗に揃えられます。紳士／婦人仕様の切替も総てワンタッチで行われ、煩わしい調整等は一切不要な制御になっています。



### 確実、正確な縫い代

フロントエッヂから穴位置までの縫い代は 5 mm から 20 mm まで行えます。紳士用、婦人用の左右定規はつまみ一つで前後移動が行えます。目印になるメジャーも前後調整が可能なため、定規の位置が正確に決められます。



### メンテナンスにも万全の配慮

液晶画面のメンテナンスでは、穴かがりの補修を後から行う時、穴間隔、穴数などのパターン選択をして、空送りと運転ボタンにより、修正箇所を任意に行なうことが出来ます。

眠り穴の調節では第一穴までの寸法修正や穴の大きさを変えた時の同調、又、眠り穴かがりスピードを変えた時、バキュームテーブルとの同調修正なども行えます。

ミシンの保守・点検時には、プレートの一部がワンタッチで脱着でき、そのまま頭部を起し、点検する事ができます。工具も一切使用しないで、点検、調整のできる機構が隅々にまでなされ、メンテナンスにも万全な配慮がなされています。

