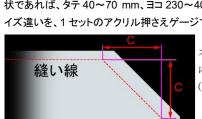


姉妹機種:

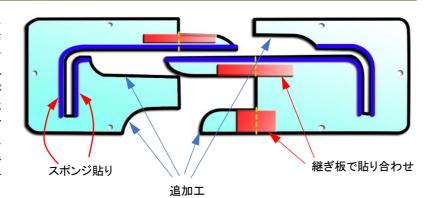
MODEL U-4206-D/CP カフス縫い自動機 (パターン形彫り装置付き)

押さえゲージと縫いパターンデータを縫製工場内で手軽に内製、多種多様なカフス縫いに対応

本機は、カフスの縫いパターンデータ、及び、カフスの地縫い線を正 確に美しく縫うために必須となる、個々のカフスのデザイン毎に製作 が必要な押さえゲージを、特別なツールや外部の PC などを使用せ ず、本機のみで、工場内で納期ゼロにて内製することを可能にしまし た。押さえゲージには、厚さ2mmのアクリル板を使用し、ユーザーが 入力した地縫い線のパターンデータを用いて、本機のテーブル面に 内蔵した形彫りカッターが、地縫い線の形状に沿った溝を、2 枚のア クリル板を重ねた状態で一気に自動形彫りします。カット後は、簡単 な作業で、溝に沿ったスポンジ貼り及び追加工を行えば完成。同形 状であれば、タテ 40~70 mm、ヨコ 230~400 mm の範囲内でのサ イズ違いを、1 セットのアクリル押さえゲージで対応可能です。



スミ落とし型(カッタウェイカフス) におけるC値の測り方 (直角二等辺三角形の辺を計る)





R 付き型(ラウンドカフス)におけ るR値の測り方 (円の半径を計る)

【仕様】

JUKI DDL-9000C ★ 使用頭部

(ダイレクトドライブ 1 本針本縫い自動糸切ミシン)

★ 使用針 DP x 17 #11

★ 針棒ストローク 35 mm

★ ミシン速度 最高 4,000 rpm

★ カフス長さ (mm) 230 mm ~400 mm

★ 最大カフス幅 (mm) 40 mm ~ 70 mm

★ パルスモーター 3 軸

テーブル高さ (mm)

900 mm 200 V / AC 700 VA 消費電力

消費エアー 0.5 MPa, 10 nl/min.

本体寸法 (mm) W 1,450 x D 1,100 x H 1,500 mm

【能力】

★1 サイクル 16 秒

約 1,800 枚 / 8H (余裕率 20%、サイズ、形状により異なります。)

【 主な装備 】

- ★ 素材セットエリアのバキューム吸引装置
- ★ くり出し装置付きカフス専用スタッカー
- ★ 液晶タッチパネル
- ★ 40 パターンメモリー
 - ★ 3 軸駆動 NC 制御
- ★ ヨコ長さ可変式押さえゲージ
- ★ 下糸カウンター
- ★ 糸切れ検知装置(T.B.D.)
- ★ 形彫りカッター(U-4206-D/CP のみ)
- ★ ストッパー付きキャスター
- ★ エアーガン

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。





仇 株式会社 友縫格核

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5 丁目 3 番 1 号

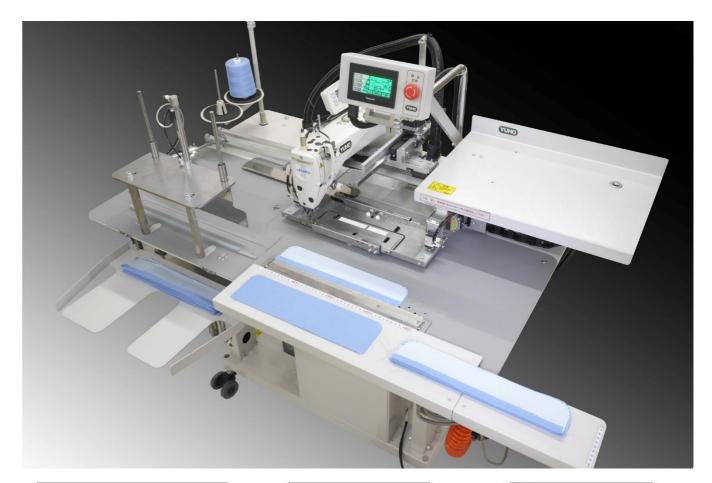
Tel: 052-522-6276 Fax: 052-531-9270

Email: yuho@yuhomac.com URL: http://www.yuhomac.com



カフス地縫い自動機 **Model U-4206-D**

形彫装置内蔵タイプ: Model U-4206-D/CP



四角縫い 四角縫い

(スクエアカフス)

スミ落とし C縫い

(カッタウェイカフス)

R付き R縫い (ラウンドカフス)

3 軸制御で様々なカフス形状に対応、簡単操作で 正確な自動縫いと積み重ねを行う最新鋭機

本機は1台でラウンドカフス、スクエアカフス、カッタウェイカフスの全てに対応。2枚のカフス地を重ねて 置くだけの作業で、強力なバキューム吸引を備えたテーブル上で先端部の折り込みを行うと、そのまま の状態で押さえゲージが素材を針元に搬送して、正確な寸法と形状で自動縫いを行い、直後にスタッカ 一搬送パットと落とし込み式スタッカーが縫い終わった素材をきれいに揃えて積み重ねます。



作成 2022.07 YUHO SEWING MACHINE

YUHO

カフス地縫い自動機

Model U-4206-D

Model U-4206-D/CP (形彫装置内蔵タイプ)

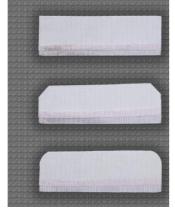


多品種小ロット生産に最適

同形状のカフスなら、液晶タッチパネルに寸法を入力するだけで、同じ押さえゲージが、様々なサイズバリエーションに瞬時に対応。また形状違いの場合は、つまみネジを緩めるだけで押えゲージの交換が一瞬で行え、縫いパターンデータは液晶画面上でパターンメモリーをワンタッチで選択・変更が可能。

昨今の多品種小ロット生産ニーズに対応すべく、簡単な操作と多機能で、幅広い形状とサイズに対応する、 最新のカフス縫い自動機です。

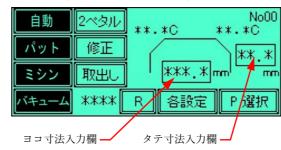
ラウンド、カッタウェイ、 スクエアの 3 形状をカバー



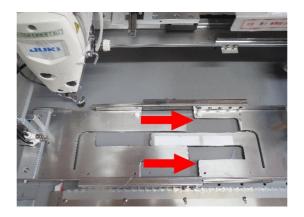
同形状のサイズ違いには寸法入力のみ、 ゲージ交換不要

同形状で、カフスサイズのみの違いであれば、縫いパターン(パターンメモリー#)と押さえゲージはそのまま、液晶画面に個々のヨコ寸法、タテ寸法を入力するだけで、サイズの各バリエーションに対応した正確なカフス地縫いを行います。同形状で、ヨコ方向のサイズ違いであれば、左右2分割式の押さえゲージを、入力された寸法値に従って本機が自動的に間隔をアジャストすることにより、様々なサイズに対応。同形状でタテ方向のサイズ違いであれば、同一の押さえゲージのタテの溝で、縫い出し位置、縫い終わり位置を変えることにより対応。カフスサイズは、ヨコ(全長)は230~400mmの範囲、タテ(カフス幅)は40mm~70mmの範囲で対応可能です。

運転画面(カッタウェイカフス用)







カフスの縫いパターンは本体内に最大 40 パターンまで記憶が可能。タッチパネルで瞬時にパターンを呼び出したり、変更することが可能です。

	パターンNo 選択 1 + 1					
00	01	02	03	04	N)	
05	06	07	08	09	次	
10	11	12	13	14		入力
15	16	17	18	19	運転	
		5 2	.b 2	1 2	8 29	次
	<u> 3</u>	0 3	1 3	2 3	3 34	運転
	3	5 3	6 3	7 3	8 39	建粒

バキューム吸引付きテーブルにより、正確 なセット作業が簡単で素早く



バキューム吸引を効かせた状態で、素材を 2 枚重ねてテーブルに置きます。次に表布の折り曲げ部を折り曲げる際、ペダルを踏んでバキューム吸引を強にすることで、バキュームが折り込んだ状態を保持しますので、その山折り部をセット定規のツメの下に潜り込ませるように手前側に引き寄せ、山折り部の辺をセット定規の水平辺にぴったり合わせ、同時にセット定規を端にもぴったり合わせます。

再度ペダルを踏むとキャリッジが移動し、折り曲げ部を折り込んだ状態のまま押さえゲージが素材を掴み、針元に搬送。予めプログラムされた縫い線通りに正確に自動縫いを行い、縫い終わった素材はスタッカー搬送パットによりスタッカー落とし込み部に搬送され、テーブル下部にて綺麗に積み重ねられます。

最初に置いた素材がキャリッジにより搬送され次第、オペレーターは次の素材のセット作業に取り掛かれます。また、素材を縫い終わり次第、キャリッジは素材をスタッカー搬送パットに引き継ぎ、即次の素材のピックアップに向かいますので、本機1台でオーバーラップ・ワークフローを実現し、高い生産性を可能にしています。

高機能なスタッカー装置

カフス専用・落とし込みタイプのスタッカー装置は、テーブル面から階下のエレベーター式スタッカーテーブルに素材を自動で落とし込み、スタッカーテーブル上できれいに積み重ねられます。



予め設定した枚数が積み上がると、自動で縫い終わった素材の東を本自動機が排出します。また、タッチパネルの運転画面にある 取出し ボタンを押すことによって、いつでも縫い終わった東を取り出すことが出来ます。

メンテナンス性に優れた設計

タッチパネルで<u>手動</u>ボタンを ON にすると、一連の 自動連続動作を、ペダルを踏む度にワンステップずつ 動作させることができ、各装置の動作順の確認や、調 整の際に大変便利です。

ミシン本体のメンテナンス時は、ミシン頭部を簡単に倒したり、元の位置に戻すことができます。



オプション

カフスの 形状別に 用意され る、押ジ各 種 (オプ)。



左右 2 個でワンセットです。 工具なしで迅速に脱着が可能。全て、お客様のご希望の仕様にて特注製作いたします。 (写真はラウンドカフス用)