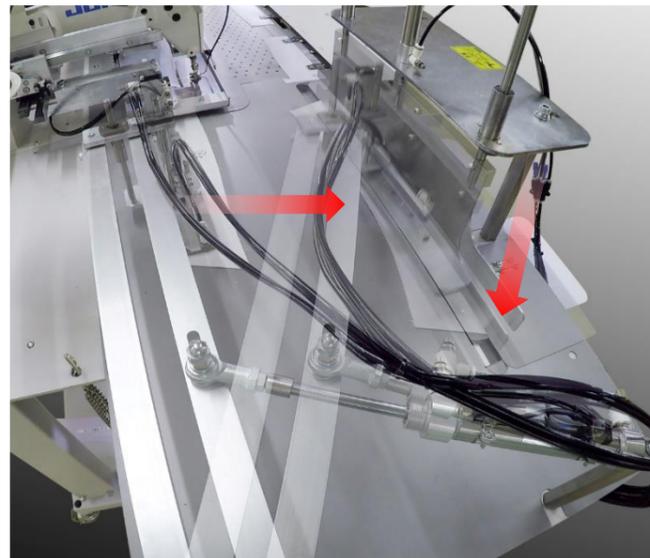


衿専用スタッカー装置の装備



縫い工程後、素材は落とし込み式のスタッカー装置により、きれいに揃えて自動積み重ねが行われます。積み上がった素材が、予め設定した枚数に到達すると、自動的にイジェクトされる機構により、取り出しもラクラク行え、次の工程への搬送もスムーズです。

【仕様】

- ★ ミシン頭部 JUKI DDL-9000C (ダイレクトドライブ 1本針本縫い自動糸切りミシン)
- ★ ミシン速度 最高 4,000 rpm
- ★ 縫製範囲 85 x 550 mm
- ★ 使用針 DP x 17 #11
- ★ 針棒ストローク 35 mm
- ★ パルスモーター 4軸
- ★ 記憶パターン数 30パターン
- ★ パターン作成時のポイント数 最大 24ポイント
- ★ テーブル高さ 930 mm
- ★ 消費電力 200 V / AC 700 VA
- ★ 消費エア 0.5 MPa 10nl/min
- ★ 外形寸法 W 1,700 x D 850 x H 1,500 mm

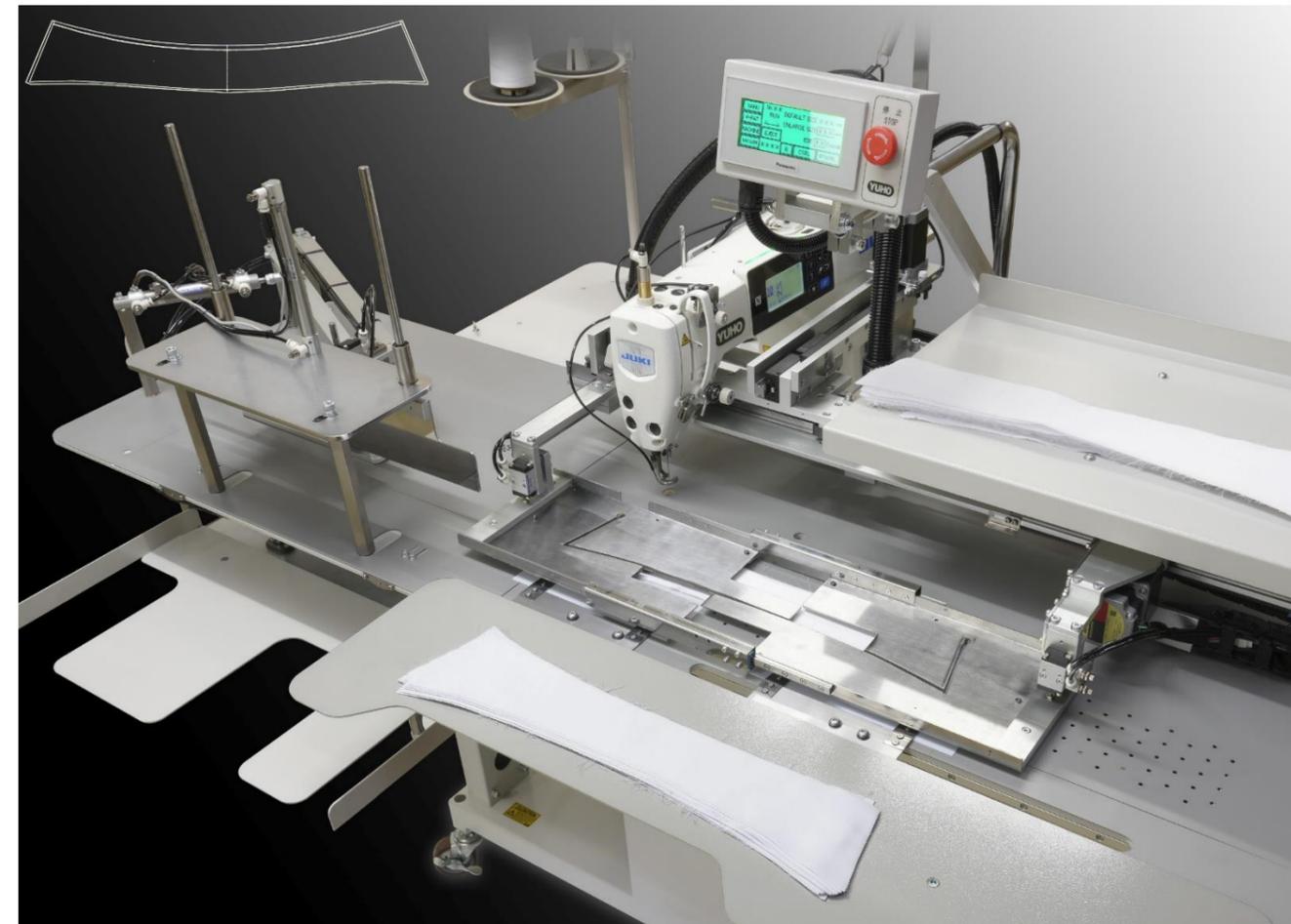
【主な装備】

- ★ 液晶タッチパネル
- ★ 素材置きトレイと素材セット・サブテーブル
- ★ 素材セット定規(衿サイズに応じた自動調節機能付き)
- ★ 押さえゲージ(衿サイズに応じた自動調節機能付き)
- ★ ポイント座標式衿形状入力機能
- ★ テーブル面吸引バキューム装置(ダンパー脱着式)
- ★ 3ポジション設計
- ★ 形彫りカッター装置
- ★ 形彫り切り屑集塵機能
- ★ 糸切れ検知装置(T.B.D.)
- ★ 取り出し機構付きスタッカー装置
- ★ エアーガン

【能力】	(衿長さ40cmの場合)
1サイクル	13秒
100枚当たり	21分40秒

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

製造元 **株式会社 友縫機械**
 since 1968
 〒451-0053 名古屋市西区枇杷島5丁目3番1号
 Tel: 052-522-6276
 Fax: 052-531-9270
 Email: yuho@yuhomac.com
 URL: <http://www.yuhomac.com>



ゼロ・リードタイム*1、ミニマム・アイドルタイム*2。
 本機のみで縫いパターンとゲージの内製まで可能にした
 ユニークな衿地縫い自動機が、デジタルミシンを新搭載。

ドレスシャツの縫製現場、衿地縫い工程に求められる、様々な衿形状とサイズへのローコスト・短納期での対応力。本機は縫いパターンデータと押さえゲージ、セット定規のユーザー内製を可能とし、かつワンセットの縫いパターン、押さえゲージ、セット定規で、様々なサイズ違い(340mm ~ 550mm:注1)にワンタッチで対応。しかも簡単操作、省スペース設計。
 YUHOは本自動機で、シャツ縫製工場様の衿工程における脱技能化、省力化、品質の均一化を強力にサポートします。

本自動機の3つの特長:

1. 縫いパターンデータ、押さえゲージ、セット定規のユーザー内製が可能
2. 同形状・サイズ違いなら、サイズの入力のみ(ゲージ交換やゲージ調整が一切不要)
3. 迅速なセット作業の実現により、完全オーバーラップ・ワークフローが可能

*1: 縫いパターンデータ入力と押さえゲージ製作時 *2: 押さえゲージとセット定規交換時



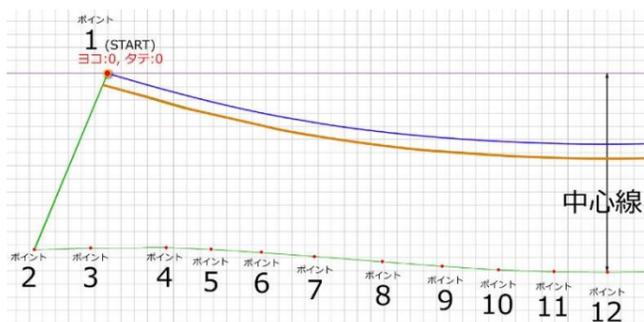
YUHO

衿地縫い自動機 (パターン形彫り装置付)

Model U-4212-D



縫いパターンデータを縫製工場内で手軽に内製



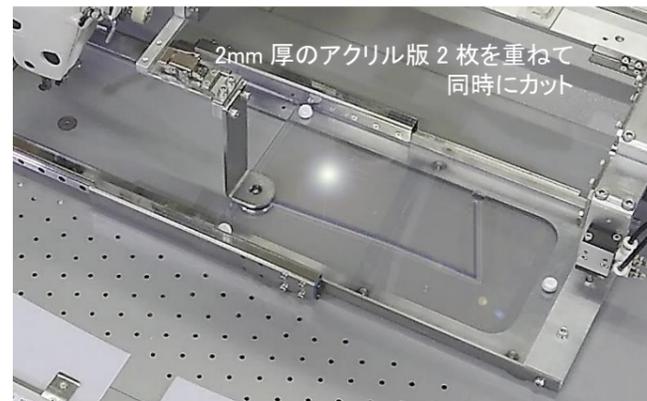
多種多様な衿地縫いの縫いパターンデータを、本機のみで手軽に作成可能。X-Y 座標入力式のパターンデータは、左半分の形状をポイント入力すれば、あとはミラー複製機能で1枚分のデータ入力完成。最大 24 ポイントまで入力でき、繊細なカーブも忠実に入力できます。また、作成済みのパターンデータを後から部分的に修正することも、本機のみで簡単に行えます。

形彫りカッター内蔵、押さえゲージを納期ゼロで内製

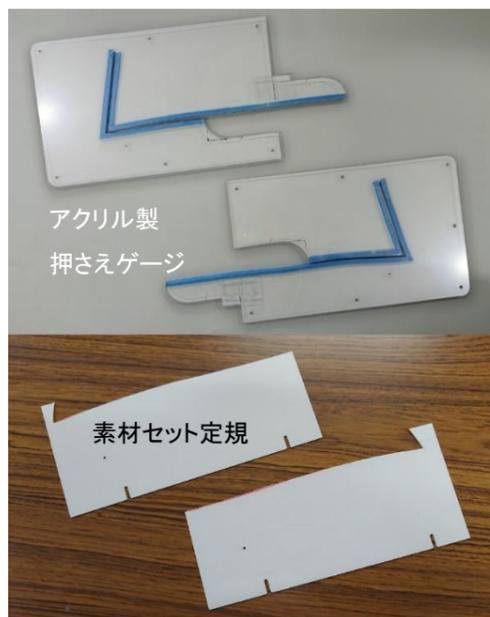
本自動機は、縫製工場内で押さえゲージを納期ゼロで製作可能です。2mm厚の亚克力板を専用ガイドに2枚重ねてセットし、入力された縫いパターンを利用して、左右2枚の要素を1度に自動で形彫りを行うことができるという、これ以上に短納期、ローコスト、かつ簡単なゲージ製作を実現した自動機は他にありません。

本機のテーブル面に内蔵した回転刃が亚克力板を切削する際に生じる亚克力の切り屑は、バキューム吸引機能により集

塵ボックスへ集められるため、作業環境をクリーンに保つことが出来ます。



注2: 押さえゲージの製作は、亚克力板の自動形彫り後に、溝に沿ってスポンジ貼り、及び追加の加工を手作業で行っていただいで完成となります。



また別途、素材セット定規を、1mm厚のプラスチック板を、糸ノコ、カッターナイフによる簡単なカット作業で作成していただけます。

注3: 亚克力板製の押さえゲージは、縫製工場での短納期内製を可能にし、多品種小ロットの案件等に最適ですが、一方、同じデザインの衿の生産が永続的に見込めるものに関しては、亚克力板より頑丈で耐久性の高い金属製の押さえゲージを、お客様のご要望に応じてご提供させていただくことが可能です。

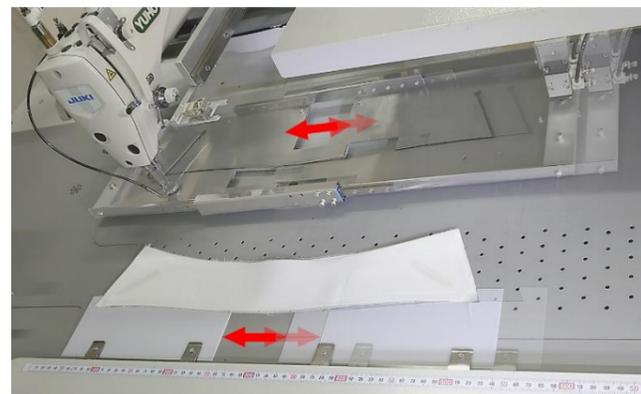
押さえゲージとセット定規をワンタッチで交換

縫製工場における生産性は、個々のマシンや自動機の縫いスピードだけでは決して測れません。ここに、多種多様な形状やサイズへの対応を迫られる縫製の現場では、部品交換も含む設定変更時に、それを如何に迅速に行える機械を導入するかどうかも、生産性を大きく左右する要因です。本機は、形状違いの衿への作業変更には、1) 縫いパターンの選択、2) セット定規付け替え、3) 押さえゲージ付け替えの3つが必要ですが、そのすべてがワンタッチで行え、設定変更時に機械を停止するアイドルタイムを極小化できる能率優先設計。押さえゲージは3か所のスクリーで、素材セット定規はクリップで、

それぞれ瞬時に脱着交換が行えます。

同形状・サイズ違いには寸法入力のみで対応

同形状で、衿サイズのみ違いであれば、縫いパターンと押さえゲージはそのまま、液晶画面に全長を入力するだけ。に従って自動で移動させ、瞬時に設定変更が完了。衿サイズは全長 340mm~550mm(注1)の範囲をカバーします。



バキュームテーブルでセット作業が簡単正確

素材セットエリアには、バキューム吸引機能を標準装備。セット作業時は、衿の剣先をセット定規の形状に沿わせて置くだけなので、素早く且つ簡単・正確に位置決めができます。置いた素材はバキュームによりテーブル面に吸引されるためズレ難く、初心者でもミスのない、素早く正確な素材セット作業が可能です。

ワンピースカラーを含む様々な衿形状に対応

衿形状は、衿先のR付や一般的な剣先形は勿論、台衿付きのワンピースカラーも全く問題なくご使用いただけます。



第二のテーブルがオーバーラップ・ワークフローのカギ

衿地縫い自動機の先代モデル U-3412 からの最大の改良ポイントは、作業テーブル面より一段高い位置に追加された、素材セット・サブテーブルです。作業側から見て手前側に、上下2枚の素材を重ねる作業を行うための専用テーブルを追加。バキューム付き素材セットエリアに素材を置く際は、セット定規を目がけて、2枚を重ね終えた状態で素早く素材を置くことが出来るため、よりスムーズでミスのない作業を行えます。



また本機は、衿地縫い用途に必要な十分な、タテ 85mm x ヨコ 550mmの縫製エリアを確保しています。



正確なシンメトリー形状、正確な首回り寸法

本自動機を導入すれば、初心者でも正確な形状で、かつ完璧に左右対称な地縫いが行え、また首回りの寸法も1枚1枚がムラなく同一の寸法に仕上がります。これは単に品質の向上と均一化だけでなく、衿地縫いの後工程である、衿ステッチ工程の自動化も導入し易くなるというメリットもあります。

注1: 本機で扱える衿の形状と寸法は、以下の要件を満たしている必要があります。

- a. 地縫い線の縫い始めポイント A から縫い終わりのポイント D を直線で結んだ水平線 X の長さが 340mm 以上、550mm 以下。
- b. 地縫い線の縫い始めポイント A から、地縫い線が外側に最も広がったポイント B を水平に結んだ水平線 Z の長さが、最大で 40mm 以下
- c. a の水平線 X から、縦方向に最も広がったポイント C を結んだ垂直線 Y の長さが、最大で 85mm 以下

