

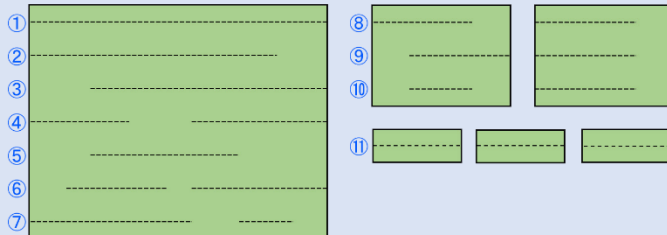
ニューショートシーマー1000
Model U-4307-D/1000



ニューショートシーマー1000
Model U-4307-D/1000

ガイドレール方式ならではの、数々の縫い仕様をカバー

光電センサーと寸法数値入力の併用方式により、多彩な縫い仕様をカバーしています。



- ⑫ 2～3mの長尺縫い(縫い長さの制限はありません)
- ⑬ 3枚以上の重ね縫い
- ⑭ 途中の縫割り重ね縫い(内股、脇合わせ)
- ⑮ 異質素材の縫い合わせ(ニット：裏地)
- ⑯ 異形カーブの縫い合わせやイセ込み縫い
- ⑰ 送り目8mmまでの粗送り(しつけ縫い)
- ⑱ 縫い代の深い箇所(スカートヒダ止めなど)
- ⑲ 縫い代が異なる段差縫い

スタッカー装置

長さ 40cm 以上の素材を自動縫い後、確実に積み重ねることが出来るスタッカー装置を搭載しています。素材のセット後、オペレーターは一切手を触れる必要がなく、次の素材のハンドリング行うことが出来、大変効率の良い作業が行えます。



糸切れ検知装置(T.B.D.)

万一の糸切れ時は機械が自動検知→自動停止し、ロスを最小限に留めます。



オプション:L 縫い縫製装置 (実用新案第 1929917 号)

紳士服背中心の地縫いや、スカートヒダ止め縫いなどで、タテ方向の 90°直角縫いが自動で行えます。タッチパネルへの入力だけで、自由な位置でL縫いが可能です。

オプション:2 連ペダル

スタートペダルとは別に、パキュームの ON・OFF 専用ペダルを装備することで、素材のセット作業がやり易くなります。



オプション:曲線ガイドレール (プラスチック定規付き)

個々のお客様の仕様にに基づき、特注製作いたします。

特注曲線ガイドレールと専用プラスチック定規の一例



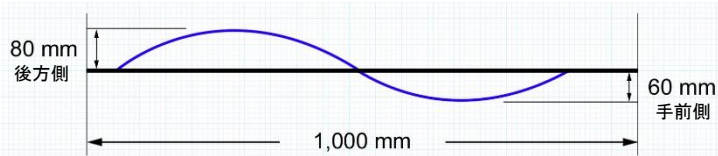
【仕様】

★ 使用頭部	JUKI DDL-9000C
(高速 1 本針本縫い 自動糸切ミシン)	
★ 使用針	DP x 17 or DP x 5
★ 最大縫い長さ (mm)	1,000 mm
★ レール上下量 (mm)	20 mm
★ テーブル高さ (mm)	900 mm
★ 消費電力	200 V / AC 720 VA
★ 消費エアー	0.5 MPa, 10n/min.
★ 本体寸法 (mm)	W 2,340 x D 940 x H 1,300 mm

【能力】

★1,600 シーム/ 8h 1 シーム / 12 秒

最大ストローク



仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

【主な装備】

- ★ 光電センサーと寸法数値入力の併用方式
- ★ 1 段キーパー装置 2 個 ※オプションで計 6 個まで追加可能
- ★ 直線ガイドレール(直線定規付き)
- ★ 長尺縫い仕様
- ★ 針元ガイド押さえ
- ★ スタッカー装置
- ★ 200W 強力ブロワー
- ★ 糸切れ検知装置(T.B.D.)
- ★ ブレーキ付きキャスター
- ★ エアーガン
- ★ レール送りストローク可変機能

●製造元



株式会社 友縫機械

since 1968

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5 丁目 3 番 1 号

Tel: 052-522-6276

Fax: 052-531-9270

Email: yuho@yuhomac.com

URL: http://www.yuhomac.com



直線ガイドレールと直線定規(標準付属品)



ガイドレール方式による高品位なシームラインと多彩な可縫製、
多種多様な地縫い工程のニーズをこれ 1 台で。

長年の経験と技術の蓄積の結晶であるユニークなガイドレール方式。素材全体をしっかりとホールドしつつ、最大で横方向 1,000mm、前後方向 140 mmのストロークの範囲内で素材を動かしながら搬送することで、素材のユガミ、ネジレ、ズレ等を廃した完璧なシームラインを実現し、且つ、新素材や異質素材の重ね縫い、あるいは柄合わせ、格子合わせ縫い等を、難なく確実にこなします。



YUHO SEWING MACHINE

作成 2026.08

YUHO ニューショートシーマー1000 **Model U-4307-D/1000**

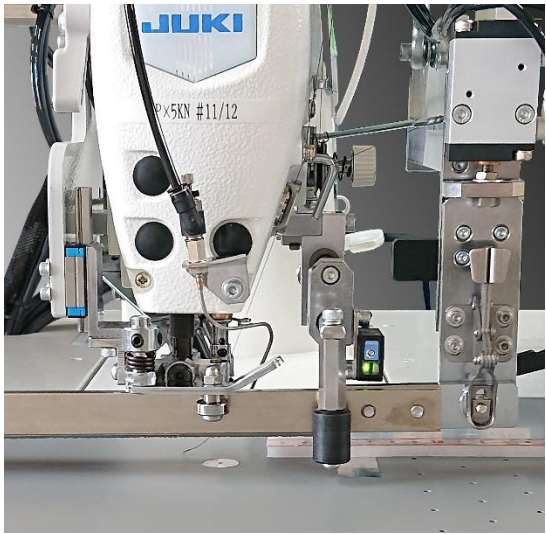


**ガイドレール送り方式による完璧な
シームライン**



ニューショートシーマーU-4307 には、YUHO 独自のガイドレール送り方式を、長年培われた技術と知見を結集し、さらに磨き上げて搭載しました。曲線パターンに合わせ、ヨコ方向 1,000mm、タテ方向 140mm のセミ XY 軌道方式(X 方向は NC、Y 方向はガイドレールの形状に従動するメカニカル同期

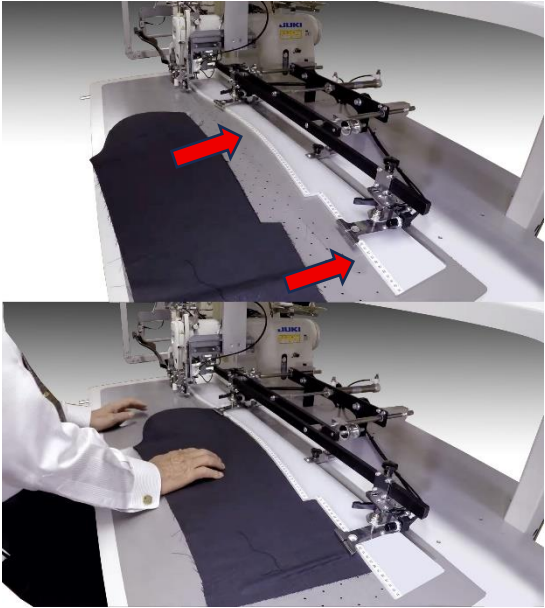
式)により、左右前後を確実に送ります。コンピューター制御による新機能を満載して縫いズレ、ユガミ、ヨレのない完璧なシームラインを実現します。
ガイドレールの送りは戻り方向は全速戻り、また縫い方向もわずかな無駄をなくすため、素材までの空送りを高速で送ります。縫いの間は、素材の条件に合わせて自由にスピードの設定が行えます。また、ガイドレール方式では素材全体をしっかりと押さえて縫われるため、手を添える必要がありません。布端は光電センサーが検知し、サイズの長短に関係なく、スタートストップします。特に針元ではガイドレールの浮きをなくすため、針元をしっかりと押さえ込む針元ガイド押さえも装備、ミシンの高速(最高 4,000rpm)縫いを可能とし、レールに沿った美しいシームラインを作り出します。



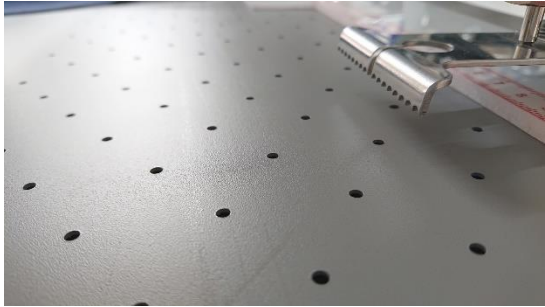
**手に代るキーパー装置により、素材の
セット作業が大変容易に行えます**

素材のセットは、テーブル上の定規面に素材の裁断面を合わせて置くだけの大変簡単な作業です。また、素材のセット

作業に 2 個のキーパー(素材保持)装置が標準装備され、このキーパー装置は前後左右に移動が可能のため、シームラインに沿って必要な箇所を手で代って一時的に保持することが可能です。素材の保持は、掴む、離す を何度でもやり直すことが出来るため、正確な保持、2 枚～3 枚重ね、途中のネーム挿入、イセ込みセット、といった作業が容易に行えます。このキーパー装置はオプションで計 6 個まで追加することも可能です。



キーパー装置に加え、テーブル面には強力なバキューム吸引装置が装備され、素材のセット作業をサポートします。オプションの 2 連ペダルを選択すると、バキューム専用ペダルにより吸引の ON/OFF を自在に切り替えられ、キーパー装置と相まって、素材のセット作業をより快適に行うことを可能にしています。



**1 本のガイドレールでも様々な
カーブ形状を柔軟にカバー**

キーパー装置及びテーブル面のバキューム機能と相まって、個々のガイドレール＋定規は様々なカーブ形状への対応が可能になっています。例えば、曲線状の素材を直線型ガイド

レール＋定規に沿わせて直線状にセットして直線状に縫う、或いは、サイズ別にアウトカーブの R が異なる素材において、カーブが強い(＝R が小さい)方の形状に合わせてガイドレール＋定規を 1 組製作し、素材のセット時、R の大きい素材セットする際は、定規の形状に合わせて素材を歪めてセットする、という方法で、1 セットのレール＋定規が各サイズバリエーションに対応可能です。

注:素材の性質や R の大きさの差等の要因により、対応できない場合もあります。

液晶タッチパネルによる快適な操作性



様々な設定を液晶タッチパネルで行うことが出来、補修やメンテナンスも従来の煩わしい操作を必要とせず、瞬時に行えます。積算カウンター機能、下糸残量カウンター機能などを搭載し、下糸残量がゼロになる頃には赤色警告画面を表示させてオペレーターに知らせます。素材の中間での縫いの停止や飛ばし縫い、素材の途中からの縫い出し等は、セット定規上のメジャーを見てタッチパネルに寸法入力するだけで簡単に行うことが出来ます。

**実用新案の糸掴み装置を装備
(第 1515029 号)**



縫い始めのトラブルを避けるために、縫い始めの針上下量を糸たぐり装置で手繰ります。糸切り後に糸端をつかみ縫い出しと同時に糸を離します。1 シーム毎に自動で繰り返す行われ、縫いによるトラブルを完全に解消します。

長物縫い・長尺縫い

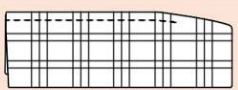
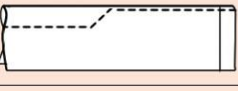
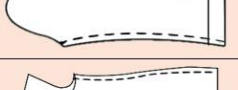
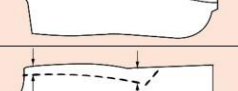
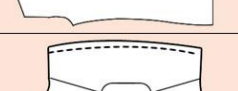
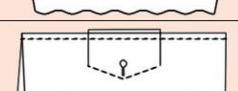
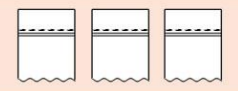
布団側、カバー類、和服着物など長物縫いに最適です。コタツ側などの異質素材の縫い合わせや、和服着物の柄合わせなど技術を要する縫い作業を、オペレーター初心者でも高度な縫い品質を得られます。多様な縫い仕様と、一針 8mm までの粗送りも可能なため、新しい用途の可縫性を備えています。

シーツ、カバーなどの 2～3m の長さの縫いにおいては、縫い長さの制限なしに、エンドレスで縫うことが出来ます。長尺縫いは、縫い途中で針が刺さった状態で止まり、残り部分を再度セットし、途中停止を繰り返し、布端を光電センサーが検知するまで縫われます。このように、長さの制限がなく、省スペースで、作業者の左右移動も少なく、大変合理的に作業が行えます。また、途中での縫い継ぎには針が刺さって止まるため、素材のズレや糸の継ぎもなく、完璧な縫い継ぎが行われます。



**レール送りストローク可変機能で
サイクルタイムを向上**

レール送りストローク可変機能は、レール左待機位置から、レールが右側に移動する際の可動範囲を、その時々縫い長さに合わせたストロークに制限することが出来、これによりレールの無駄な動きを抑制し、サイクルタイムを向上させることが出来ます。

U-4307 主な用途	
① 一般二枚合わせ地縫い。正確な格子合わせなど高品質な地縫いを必要とする場合。	
② スカートヒダ縫いなど縫い代が定まらないもの。ヒダの中間とピンタックが1度に縫えます。但し、ヒダの深さは固定に。	
③ スカートのクルマヒダなど延びる素材を一定の寸法に収める仮止め縫い。	
④ 紳士服袖など、Z縫いで袖口の折れ曲げのあるもの。もちろん、谷袖側にも使用可能。	
⑤ 縫いはじめと縫い終わりを正確に合わせ、途中イセ込み縫いなどのある高品質な地縫い。	
⑥ 背中心など左右の縫い代が異なる地縫い、また、段差縫いを必要とする場合。	
⑦ シャツのヨーク付け地縫いなど、三枚同時重ね縫いする場合。	
⑧ 部分的に3～4枚の重ね縫いをする場合。	
⑨ 作業上着など、胸ポケット部を飛ばし縫いする場合。	
⑩ ポケット口縫いと袋地を止め縫いする場合、連続縫いが可能です。一枚ごと、始めと終わりに返し縫いが入ります。	