

新インターエッジシーマー(上下イセ込み自動設定装置付き)
New Inter-Edge Seamer
Model U-4309-D



新インターエッジシーマー
(上下イセ込み自動設定装置付き)
New Inter-Edge Seamer
Model U-4309-D

Preliminary

マシン頭部に JUKI MO-6916R を採用

超高速 2 本針インターロック差動上下送りミシンを搭載。低振動、静穏性、信頼性が一段と進化した差動上下送り機構が、高品質、高効率生産を確実なものにします。

マシン頭部のポテンシャルを存分に引き出すべく、上送り機構には最適チューニングを施すことで、作業性が大きく向上し、異素材の組み合わせのような難工程でも、オペレーターの技能に頼ることなく、理想的な上送り軌跡で、綺麗且つ安定した縫い品質を実現。本自動機は、コスト、生産性、縫い品質のトータルなレベルアップを可能にします。注：用途によっては、マシン頭部交換が必要な場合があります。

切り屑を自動吸引

空環系と切り屑は自動吸引され、それらは全て自動で集塵袋に集められることで、作業環境をホコリのないクリーンな状態に保ちます。

また、本機の清掃時に便利なエアガンや、移動がラクなキャスター(前 2 輪ブレーキ付き)を装備するなど、縫製工場における生産面だけでなく、保守点検も含めた運用全般に配慮した設計がされています。

多彩な機能を液晶タッチパネルでカンタン制御

各装置の調整や設定、仕様変更は、液晶画面に軽く触れるだけ。エッジガイド操作の切り替えやスタッカー装置の動作設定など、様々な調整や設定がワンタッチ、使い易い操作体系のタッチパネルです。

衣服には必ず左右の地縫いが伴います。本機ではこの左右の切り替えを、“左連続運転”、“右連続運転”、“左右交互自動切換”の 3 通りのワークフローから選択可能で、自動切換選択時は左右の運転が瞬時に切り替わります。また、縫いのパターンを最大 40 パターンまで記憶させ、液晶画面でワンタッチで呼び出したり、切り替えることが可能です。



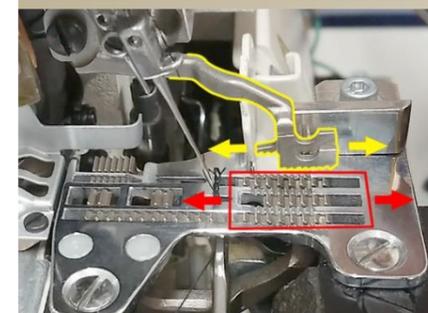
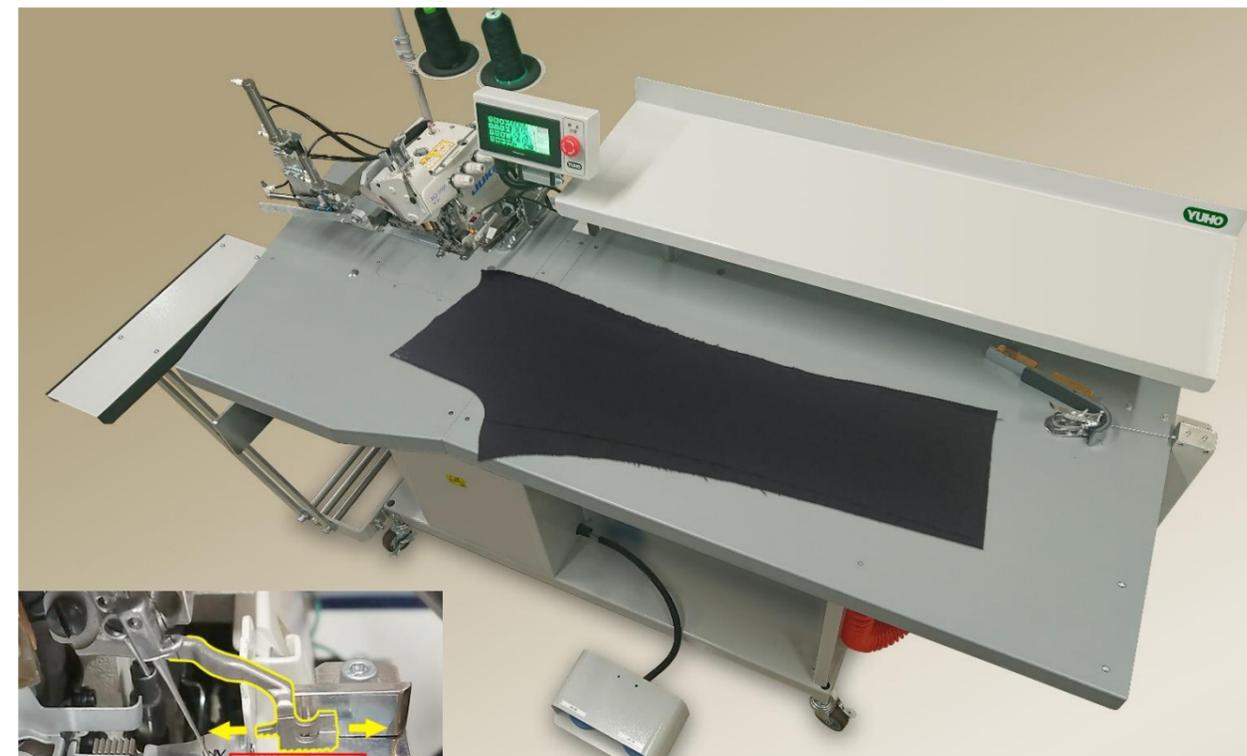
主な装備

- ★ 前後スライド式布寄せエッジガイド
- ★ 低速、停止、高速切り替えペダル
- ★ 空環・糸屑自動吸込装置
- ★ 裾保持マウス装置
- ★ スタッカー装置(クランプパータイプ)
- ★ 液晶タッチパネル
- ★ 三菱デジタル AC サーボミシンモーター
- ★ 上送り菌用・下送り菌用ステッピングモーター
- ★ 送リアー付きテフロンコーティング・テーブル
- ★ エアガン

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。



〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5 丁目 3 番 1 号
Tel: 052-522-6276
Fax: 052-531-9270
Email: yuho@yuhomac.com
URL: http://www.yuhomac.com



**縫い線内に、区間ごとに異なるイセ込み量を、
しかも上イセ量・下イセ量を別々にきめ細かく設定可能
数々の独自機構を盛り込んだ、世界で唯一のインターエッジシーマー**

縫製企業から求められる多用途な自動機のニーズにお応えする、インターエッジシーマーの最新モデル。最大の特長であるイセ込み機能は、ミシンモーターとは別に、ぜいたくにも上イセ、下イセそれぞれに専用のステッピングモーターを搭載。数々の YUHO 独自機構と相まって、複雑かつきめ細かな上イセ・下イセを自在に設定し、且つ簡単操作で安定した縫い品質と高効率生産を実現する、他に例を見ない、画期的なインターエッジシーマーの登場です。

仕様

★ 使用頭部	JUKI MO-6916R (2 本針上下作動送りインターロックミシン)
★ 最高速度	7,000 rpm
★ かがり幅	標準 9.6 mm
★ 送り目	0.8 ~ 4.0 mm
★ 空環系切装置	T045
★ 使用針	DC x 27 #9 ~ #14
★ テーブル高さ (mm)	900 mm
★ 消費電力	200 V / AC 790 W
★ 消費エア	0.5 MPa 50 nl / min
★ 本体寸法(mm)	W 1,900 x D 800 x H 1,150 mm
★ 重量	約 180 kg



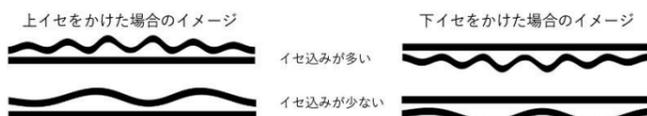


新インターエッジシーマー
(上下イセ込み自動設定装置付き)
Model U-4309-D

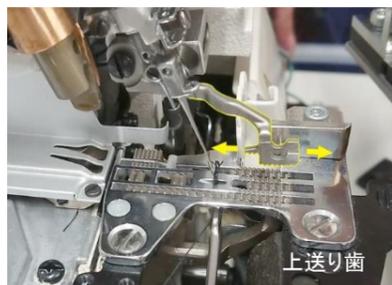


上イセ込み、下イセ込みにそれぞれ専用のステッピングモーターを採用した、究極のイセ込み自動機

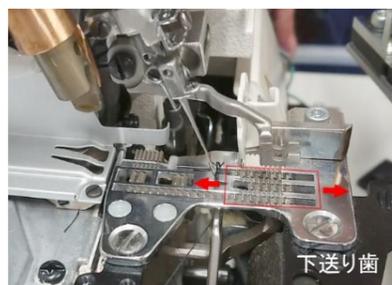
例えばパンツの脇合わせで、前身と後身の2枚を重ねて縫い合わせる際、上側の送り歯と下側の送り歯で、送り量の差を生じさせることで、イセ込みを作ります。



本機は上送り歯、下送り歯それぞれに専用のステッピングモーターを採用、ユーザーが上イセ量、下イセ量をきめ細かく、自在に設定可能。またミシン頭部のポテンシャルを存分に引き出すべく、上送り歯機構には、YUHOにて独自に最適化チューニングを施しています。

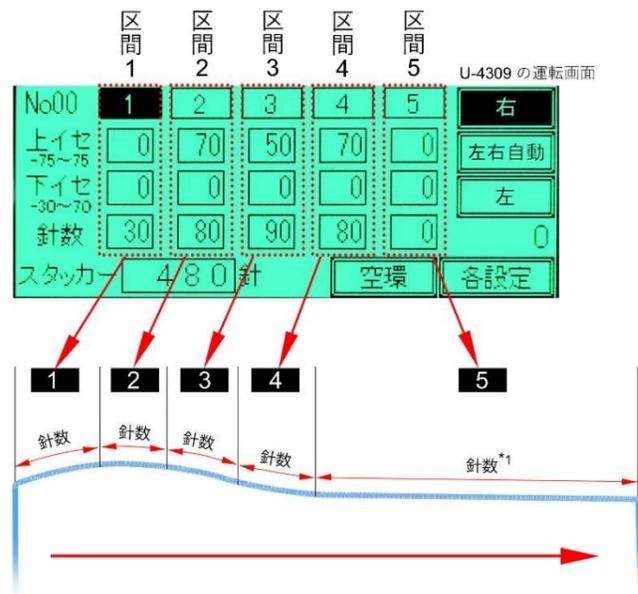


上送り歯



下送り歯

本機は縫い線を5区間に分け、区間ごとに異なるイセ込み量を、かつ上イセ下イセ量を別々に、きめ細かく設定することを可能にしました。



幅広い用途に対応

①ズボン脇合わせ用二重環エッジシーマー、シャツ等の身頃合わせ縫い②裏付きサージングなどのサージング機として、③作業着、その他インターロックの地縫いのエッジシーマーとして。針とメスの脱着により、3種類の異なる用途に対応可能な本機は、お客様の幅広いニーズを1台でカバーすることが可能です。またズボンの脇合わせでは、ヒザ裏付きの素材でも問題なく使用が可能です。

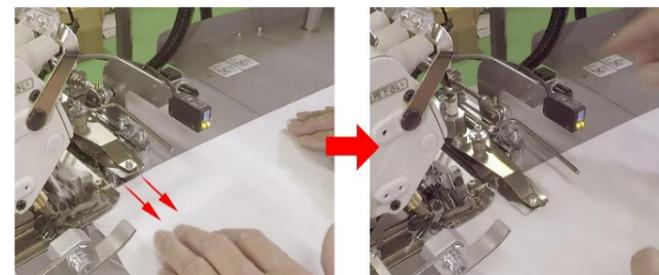
注: 縫い仕様によっては、ミシン頭部の交換が必要な場合があります。

YUHO 独自の前後スライド式エッジガイド

YUHO 独自のエッジガイド機構は、縫い始めにおける手元操作を容易にすべく、エッジガイドを後退・待機状態にすることが可能。手元のスイ

ッチを押すと、エッジガイドが前進、2枚の布端を挟むと同時に閉じます。縫い終わりでは、エッジガイドは自動で素材を離し、再度後退します。

エッジガイドは、縫い途中での前進・後退が自在、また簡単な2枚合わせの場合は、エッジガイドを前進させた状態で固定することも可能。布の挿入時には、エッジガイドが大きく開くため、大変容易に挿入することが出来、また素材の種類や厚さに応じた最適化が行えるよう、きめ細かな調節が可能。理想的なエッジガイドです。

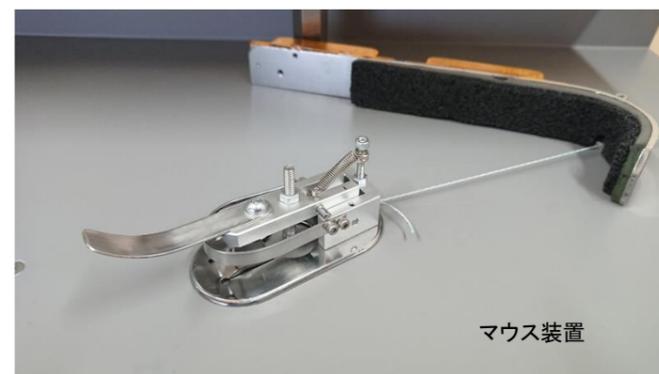


2基のペダルで多彩な操作が可能

サーボモーターの採用により、高速縫い、インチング、低速縫い、それぞれに別々のスピードをきめ細かく設定可能。2基のペダルは自動縫いサイクルでの一時停止、縫い始めの低速縫い、縫い途中での低速縫い、また高速縫いの使い分けが自由自在。手元スイッチに代えて、ペダル操作でエッジガイドを後方待機状態から前進させる設定も可能。手足を駆使した、直感的でわかり易く使い易い操作体系を実現しています。



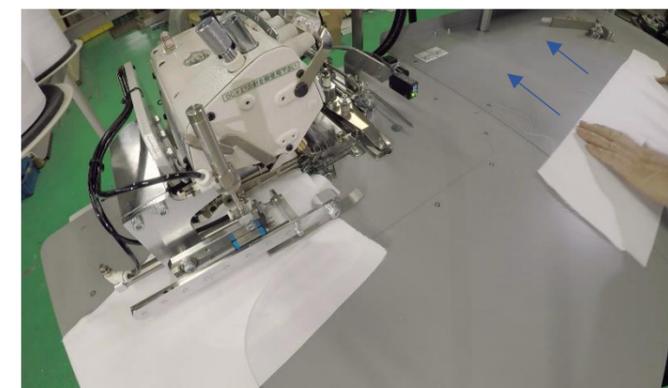
マウス装置で完全オーバーラップ・ワークフロー



マウス装置

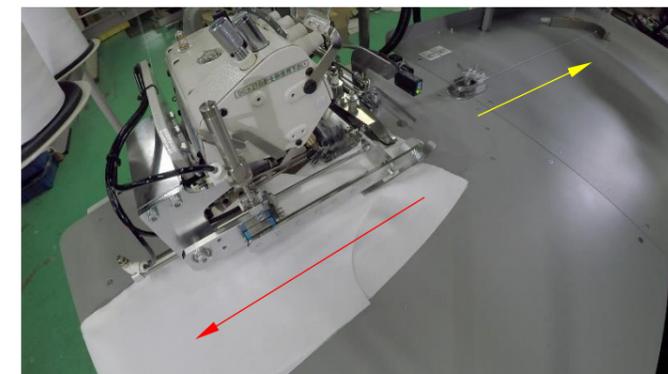
新型マウス装置の搭載により、縫い終わりまで素材端をマウスが保持し続けます。縫いズレを防止すると共に、手放し操作が行えるため、現

在進行中の縫いと、次の素材の準備をオーバーラップすることが出来、高能率な連続運転が可能です。また、テフロンコーティング・テーブルと、送りアアーの併用により、素材の流れをより滑らかにし、手放し作業をより確実にするための設計がされています。



裾保持装置

縫い終わりの素材端は、マウス装置とエッジガイドから外れると同時に、裾保持装置が一時的に保持、搬送し、裾部のズレを解消して縫い終わりでの空環糸切りを確実にできるよう手助けします。



様々な工夫とクランプバー式スタッカーで高能率化

糸切後は、さばき装置付きのクランプバー式スタッカーが素材を確実に、かつ綺麗に揃えて自動積み重ねを行います。手放しスタートと同時にオペレーターは次の素材準備が行え、作業のオーバーラップ化による高能率なワークフローを実現しています。

