

プリーツヒダ仮止め縫い自動機

■ Model U-4503-D/L

■ Model U-4503-D/R (逆ヒダ仕様)



http://www.yuhomac.com



http://www.yuhomac.com

プリーツヒダ仮止め縫い自動機

■ Model U-4503-D/L
(逆ヒダ仕様) ■ Model U-4503-D/R



【能力】

★ 24 本ヒダ取り

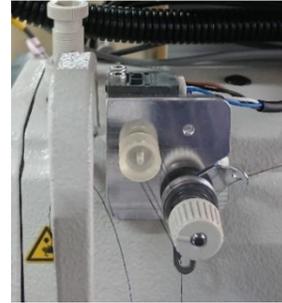
250 着 / 8h

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

縫いトラブルの回避

T.B.D. (自動糸切れ検知装置)により、糸切れをいち早く確実に検知して運転をストップさせることで、素材ロスを最小に留めます。

また、自動糸切りで切られた、縫い始めの針糸をしっかりと保持する糸つかみ装置の搭載など、縫いトラブルの回避に配慮しています。

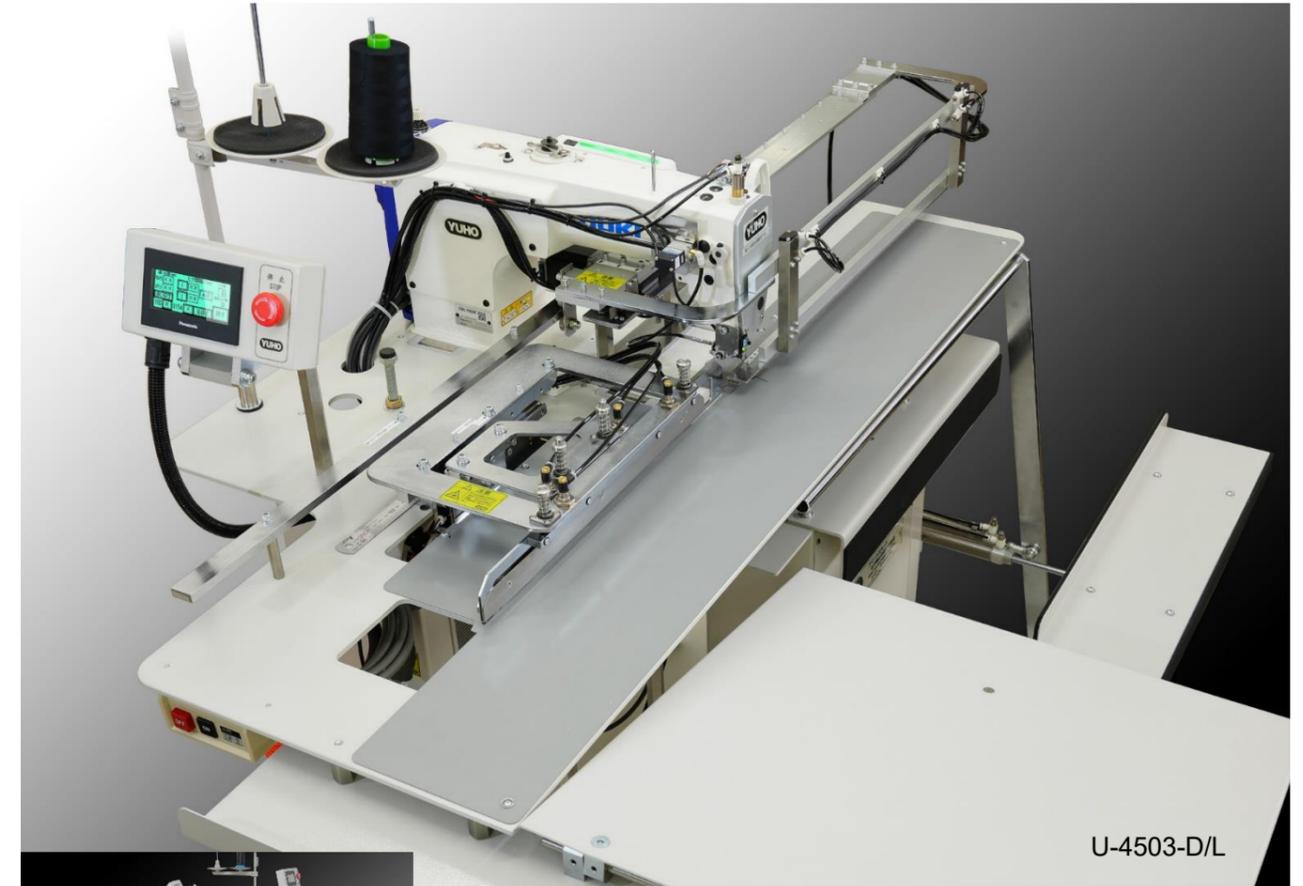


【仕様】

★ 使用頭部	JUKI DDL-9000C (ダイレクトドライブ 1 本針本縫い自動糸切ミシン)
★ 最大縫い長さ	600 mm
★ 最大縫い代	100 mm
★ ヒダ間隔	最大 70 mm
★ テーブル高さ	900 mm
★ 消費電力	200 V / AC 760 VA
★ 消費エア	0.5 MPa, 10 n/min.
★ 本体寸法	W 1,450 x D 1,250 x H 1,350 mm

【主な装備】

- ★ 液晶タッチパネル
- ★ ヒダ折り込み装置
- ★ 送り同調コンペアー装置(オプション)
- ★ レール送り装置
- ★ サバキ付きスタッカー装置
- ★ 糸切れ検知装置(T.B.D.)
- ★ 積算カウンター
- ★ 下糸残量カウンター
- ★ キャスター(前 2 輪ブレーキ付き)
- ★ エアーガン



U-4503-D/L



U-4503-D/R (逆ヒダ仕様)

プリーツスカート生産現場の必須アイテム

プリーツスカートのウエストサイズに合わせ、正確なヒダ間隔が得られる画期的な自動機です。

●製造元  株式会社 友縫機械
since 1968

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5 丁目 3 番 1 号

Tel: 052-522-6276

Fax: 052-531-9270

Email: yuho@yuhomac.com

URL: http://www.yuhomac.com



YUHO SEWING MACHINE

作成 2024. 07

YUHO

プリーツヒダ仮止め縫い自動機

■ Model U-4503-D/L

■ Model U-4503-D/R (逆ヒダ仕様)



U-4503-D/L

ウエストサイズに合わせたヒダ折り込み

ウエストサイズをヒダ数で割った 1 ヒダ間隔を確実に折り込み、正確なウエストサイズとヒダを仮止め縫いします。このヒダ折り込み操作はオペレーターの熟練度に合わせ、1ペダル:1ヒダ操作、2ペダル:ヒダ+影ヒダ操作、自動連続操作 を、自由に選択して使用でき

ます。また、ヒダの折り込みスピードも必要に応じて自由にスピード設定が可能。細部にまで、快適な操作性と生産性にこだわったオペレーティングシステムを搭載しています。

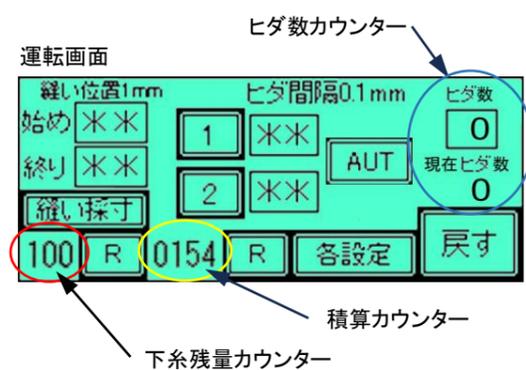
折り装置設定画面

**液晶パネルによる優れた操作性**

オペレーターは液晶タッチパネルを軽く触れるだけで様々な操作や設定を行うことができ、ヒダ間隔は素材の厚さ違いによる微量な寸法入力を、タッチパネル上

で簡単に行えます。また、ヒダ間隔は 1 番と 2 番の二通りを設定することが出来、1 本のスカート内で任意のヒダを 1 番か 2 番に手で切り替えながら縫う、或いは、1・2 番を交互に自動切換えて縫うことが可能。更に、ヒダ数カウンターに所定のヒダ数をセットしておく、オペレーターがヒダを連続で折り込む作業中に所定のヒダ数に到達すると、本機が自動で動作を一旦停止するため、オペレーターによる数え間違いミスを防ぐことが出来ます。

補修やメンテナンスにも従来の煩わしい操作を一切必要とせず、様々な設定が瞬時に、且つ高能率に処理できます。その他、積算カウンターと下系の残量が常に運転画面に表示され、下系の残量表示がゼロになると、赤色の警告画面でオペレーターに知らせます。

**確実な仮止め縫いレール送り装置**

ウエストサイズに合わせ、正確なヒダ間隔で折り込ま

れたプリーツスカート全体を、ガイドレールが押さえて仮止め縫いします。縫い始めと縫い終わりには返し縫いが入ります。この止め縫いは、光電センサーの布端検知、及び、針・センサー間の距離の設定により、最初のヒダ山と、終わりのヒダ山にぴったりの位置に、自動で止め縫いが行われます。

ミシン頭部に JUKI ダイレクトドライブ ミシン採用

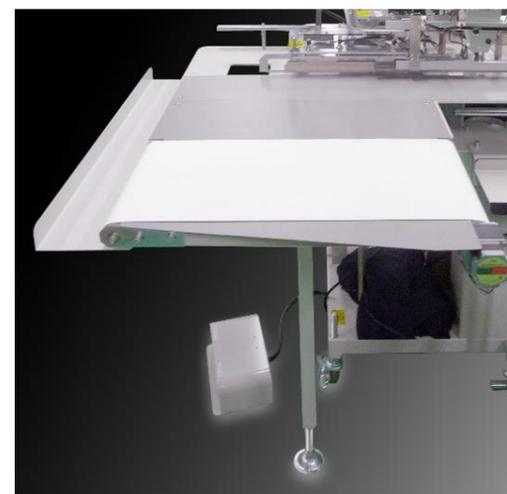
ミシン頭部は最新型の JUKI DDL-9000C ダイレクトドライブミシンを搭載。立ち上がり速度の速さや停止精度の高さ等、ミシン自体の基本性能である応答性・追従性に大変優れています。

高能率な作業に不可欠なスタッカー装置

新型サバキ付きスタッカー装置により、縫われた素材は確実に美しく揃えられ、自動で積み重ねが行われます。スタッカー動作時、オペレーターは次の素材のヒダ折り込み作業をオーバーラップして行うことが出来、素材の取り置きタイムが改善され、高能率な作業を実現します。

主要部品とミシン頭部を一体構造化、メンテナンスに万全の配慮

本機は、主要部品とミシン頭部を一体構造化することで、保守・点検時にミシン頭部起こしを行う際に、狂いを生じさせることなく、確実に元の位置に戻すことが可能な設計となっています。

丈の長いスカートを確実に送るコンベアー装置 (オプション)

テーブル面にはテフロン加工が施され、素材のスベリを良くしています。また、特に長いスカート丈を楽に操作できるように、コンベアー装置をオプションで用意しました。ヒダの折り込み時には、1ヒダ毎に同調移動します。素材の搬送時には手を一切添える必要が無く、大変高能率な作業が行えるように設計されています。

注:本カタログ上で使用している製品写真のうち、素材と共に写っているのはU-4503-D/R(逆ヒダ仕様)、製品のみで写っているものは主にU-4503-D/L(正ヒダ仕様)となっています。