

NEW シャツ剣ボロ自動折り込み
ステッチ縫い自動機(折りプレス機内蔵)
Model U-4506-D/PS

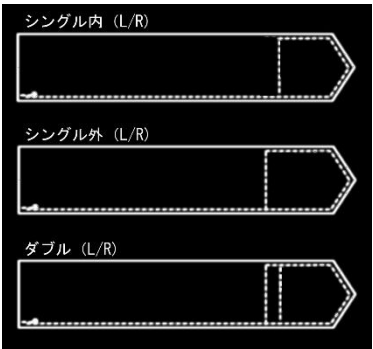


<< オプション >>

■交換ゲージセット (反転クランク装置押さえ付き)



■パターンソフト左右一式



■マーキングライト

■柄合わせバキューム吸引装置

剣ボロの形状が変わる場合、新たにゲージとパターンソフトの制作が必要になります。お客様の個々の剣ボロの仕様に合わせて、YUHO でゲージとパターンソフトを特注で制作します。ゲージの交換に要する時間はわずか数分。新規のパターンデータは、SD カードでインストールします。

1 セットのゲージとパターンデータには、左袖用、右袖用のデータが含まれ、またそれぞれシングル内、シングル外、ダブルの 3 通りが含まれます。



■第 2 チャンボン

【仕様】

★ 使用頭部	JUKI DDL-9000C (高速 1 本針本縫い 自動糸切ミシン)
★ ミシン速度	最高 5,000 rpm
★ 針棒ストローク	35 mm
★ 使用針	DP x 17 #11~14
★ 縫い目長さ	ミシン速度の変更により自由
★ 剣ボロ長さ	最大 180 mm
★ 剣ボロ幅	20 ~ 30 mm
★ 剣ボロ厚さ	上下手口の重なり部で最大 6 mm
★ XY 駆動	XY パルスモーター駆動制御
★ 送り速度	速度変更可
★ 記憶パターン数	左右 1 組で最大 10 パターン
★ テーブル高さ (mm)	930 mm
★ 消費電力	200 V / AC 650 VA
★ 消費エア	0.5 MPa, 3ℓ/min.
★ 本体寸法 (mm)	W 1,000 x D 800 x H 1,300 mm

【主な装備】

- ★ パターンゲージ1式込み(左右1パターンのソフト付き)
- ★ 液晶タッチパネル
- ★ 反転クランク装置
- ★ 一辺用折りプレス装置
- ★ 下糸残量カウンター
- ★ スタッカー装置
- ★ 糸切れ検知装置(T.B.D.)
- ★ ブレーキ付きキャスター
- ★ エアーガン

【能力】

- ★シングル長さ 170 mm の場合
1 サイクル 20 秒 1,150 シーム / 8h. (余裕率 20%)

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

●製造元



株式会社 友縫機械

since 1968

〒451-0053 名古屋市西区枇杷島 5 丁目 3 番 1 号

Tel: 052-522-6276

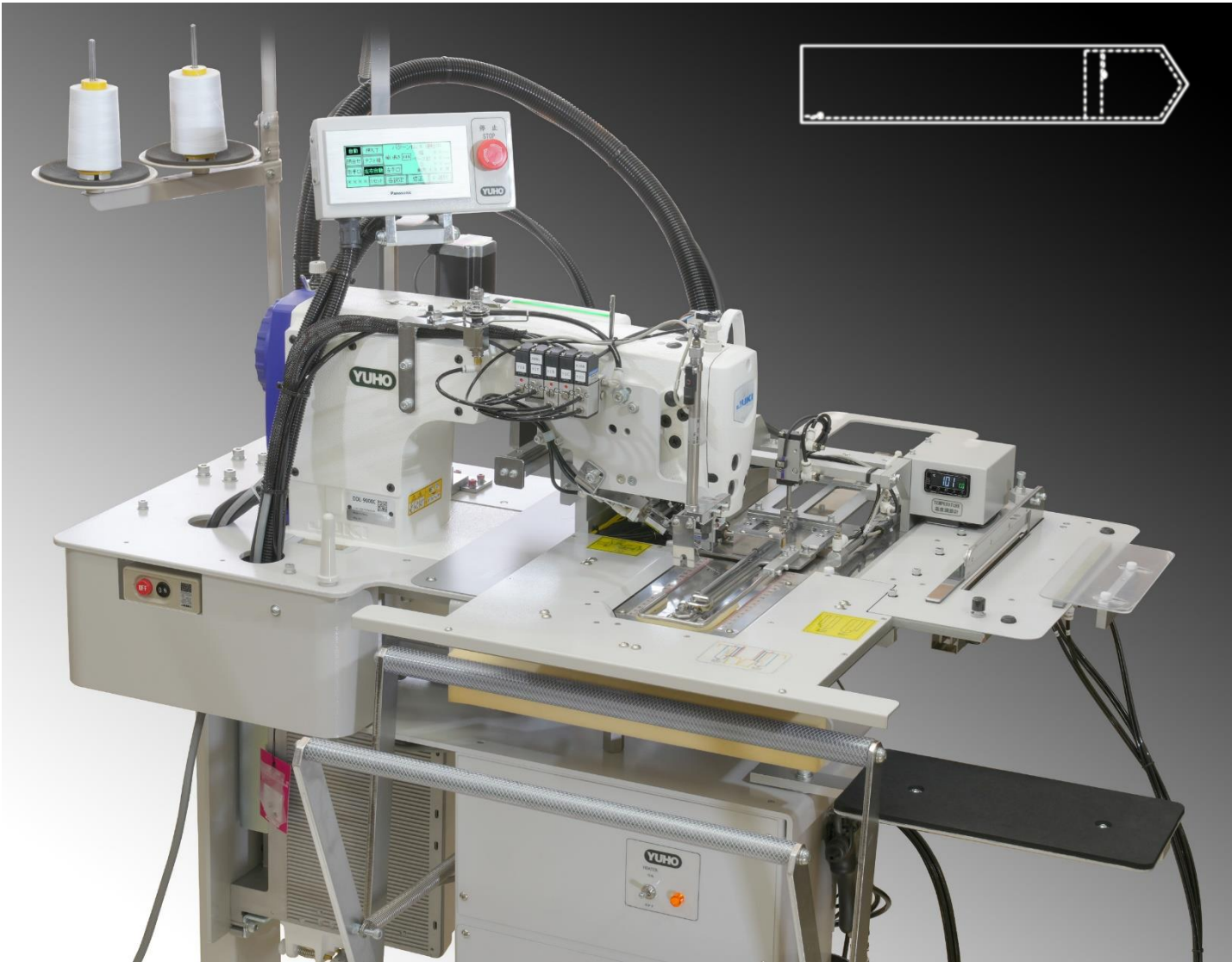
Fax: 052-531-9270

Email: yuho@yuhomac.com

URL: http://www.yuhomac.com



NEW シャツ剣ボロ自動折り込み
ステッチ縫い自動機(折りプレス機内蔵)
Model U-4506-D/PS



折りとステッチの品質向上に加え、
さらにシャープな折りの実現、および、
難素材への完璧な対応と、幅広い素材をカバー。
定評ある YUHO の剣ボロ自動機が
最新のデジタルミシンに換装して新登場。



YUHO SEWING MACHINE

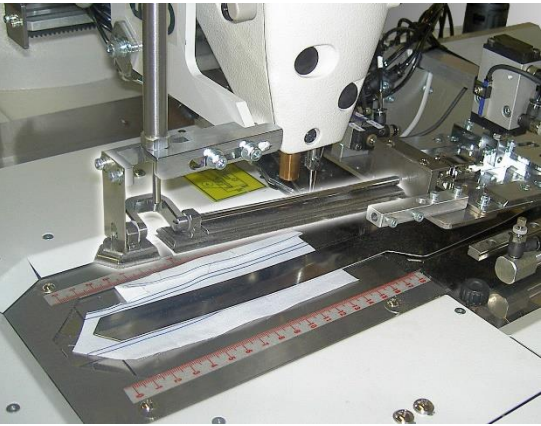
作成 2023.09



NEW シャツ剣ボロ自動折り込み
ステッチ縫い自動機(折りプレス機内蔵)
Model U-4506-D/PS



二つの難工程を一気に自動化



ドレスシャツ、カジュアルシャツ、スポーツシャツ、婦人ブラウスなどの様々な素材に対応し、従来問題点だった、折り段階での熱による変色、照り、形状記憶素材での折りの困難さや薄物難素材のステッチ縫いにおける不安定なコバ幅、ドレスシャツでのパッカリングなど、数多くの技術的難問を一気に解消、しかも、折り込みと上手口付けステッチ縫いという難工程をまとめて自動化する、大変画期的な剣ボロ縫い自動機です。

カジュアルシャツや婦人ブラウスの薄物から、スポーツシャツの厚物まで。下手口の重なり部で最大 6 mm までの極厚素材に対応しています。

最新のダイレクトドライブミシン頭部

ミシン頭部には JUKI DDL-9000C ダイレクトドライブミシン

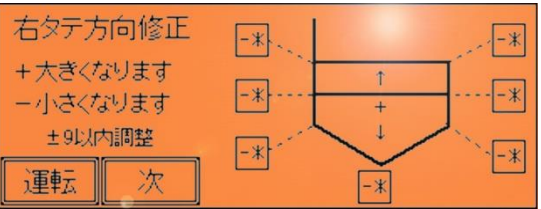
を採用、ミシンの応答性に優れ、追従性、立ち上がり速度、停止精度等、様々な点で本自動機に理想的なミシン頭部です。

また折り縫い機構には、素材の折り板と押さえ装置に、従来機よりもより強靱な構造に改良し、品質の向上、機能アップを実現しました。

**液晶タッチパネルで
簡単且つ直感的な操作**

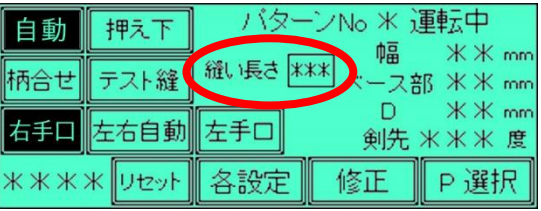


運転時の右手口、左手口の切り替えや左右交互自動切換え運転、あるいは縫いパターンデータの選択といった操作が、液晶タッチパネルに触れるだけで簡単に行えます。縫いパターンデータは 10 パターンまで記憶でき、呼び出しもワンタッチ。



縫いパターンデータは、ゲージと共に、個々のお客様の仕様に従って全て特注して納品されますが、素材の個体差など様々な要因により、縫い線に微細な修正が欲しい場合があります。そのような場合、本機はタテ/ヨコ方向それぞれ、0.1 mm 単位の微調整を、タッチパネル上で簡単に行えます。画面上で修正箇所タッチするとテンキーが表示され、＋を選択し、数字を入力します。

さらに、剣先の角度等が同一だが、剣ボロの全長のみが異なる仕様の場合、運転画面の「縫い長さ」に全長のサイズを入力するだけで、ゲージやパターンデータの変更なしに対応が可能です。



その他にも、縫いスピードの低速部、高速部それぞれの送り速度、スタッカー作動の設定値等、オペレーター・保全担当者からのインプット、自動機からのアウトプットといった様々な情報のやりとりが、タッチパネルにより簡単且つ直感的に行うことができます。例えば上糸の糸切れが発生した場合は

T.B.D.(糸切れ検知装置)が、あるいは下糸の残量がゼロに近づくとき下糸残量カウンターが、それぞれ瞬時に液晶画面に赤色警告画面を表示させてオペレーターにお知らせすることで、素材のロスやアイドルタイムを最小限に留める、これも生産性向上には重要なポイントです。

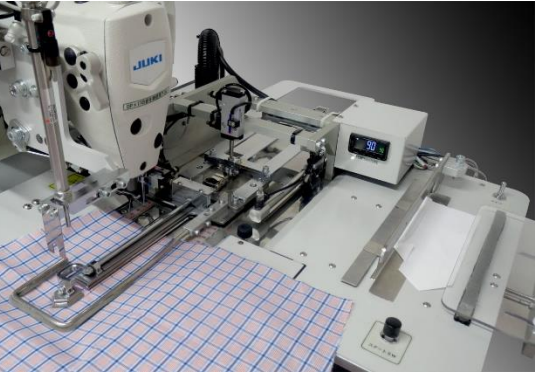
**高速でシャープな折り込み動作と
上下サンドイッチ搬送**

はじめに手口剣ボロ布の一边を折りプレス装置で折り込み、その折り面を定規に沿ってセットします。本機が剣ボロ布を瞬時に美しく、シャープに折り込みます。

次に下ボロの付いた袖をセットし、スタートペダルを踏むと、本機は非常に精度の高いコバステッチ縫いを確実に自動で縫い上げます。手口部は枠の内側に納められ、上下からサンドウィッチ式に挟まれて針元に送り込まれるため、型崩れやパッカリングのない、完璧な剣ボロ縫いが出来上がります。剣ボロ部を縫い終えると、糸切りを行い、スタッカー装置により自動的に積み重ねまで行われます。

これらのサイクル作業シーケンスは、1 名のオペレーターによる 2 台同時運用も容易にこなせるように配慮がされています。

**高精度な動作と高剛性パーツ採用が
もたらす安定したパターン縫い**



XY 駆動軸には、高精度と高剛性を誇るリニアウェイの採用により、超精密な動作と高耐久性を高い次元で両立しています。

また XY 軸の送り動作には、パワフルなパルスモーターを採用し、更なる信頼性の向上を図りました。これにより、より美しく安定した剣ボロパターン縫いを実現しています。

スペース&エナジーセービング

本機は省スペース及び省エネを徹底的に追及して開発されました。幅 1 m、奥行き 0.8 m のコンパクトな筐体は、スペースが限られた生産現場への導入の敷居を低くし、更にオペレーター 1 名による 2 台同時運用も僅かなスペースで実現可能です。

本機の各軌道部には高精度なベアリングをふんだんに使用、摩擦抵抗を最小限に抑え、高い耐久性と同時にエナジーセー

ービングを実現しています。

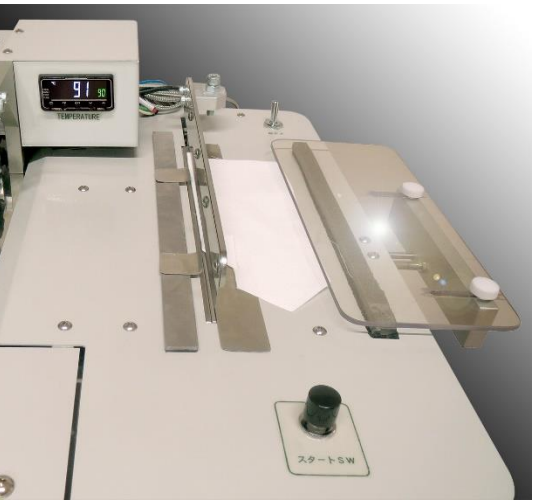
ボロ隠し

裏面のボロ隠し処理が可能のため、高付加価値な袖手口縫いを実現します。

縫い始めの鳥の巣を解消



**プレスタイム僅か 0.3 秒、
剣ボロ布一边折りプレス装置**



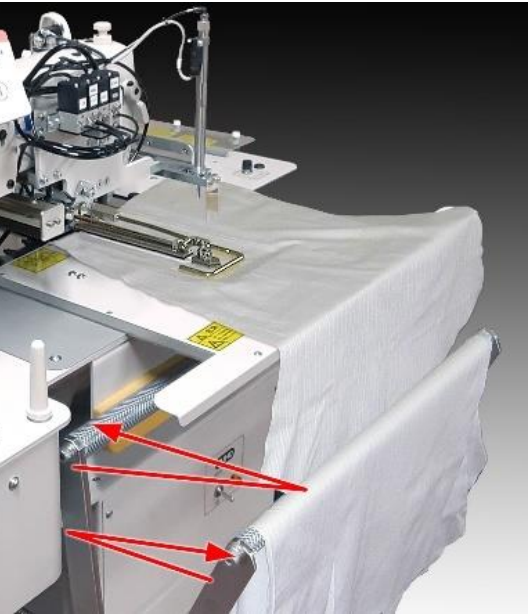
本装置は、剣ボロ布の一边を折りプレス処理したものを折り込み装置にセットし、それ以降の作業を自動化しています。この一边のみの折プレス工程は、本機のテーブル上に搭載された一边折りプレス装置により、僅か 0.3 秒で完了。

＜一边折りプレス工程＞ と、残りの ＜折り込み → 縫い → 積み重ね 工程＞ はオーバーラップが可能な構造となっており、サイクルタイム短縮に貢献しています。

スタッカー装置でひとり 2 台運用

縫い終わった後、素材の自動積み重ねを行うスタッカー装置を搭載。ひとりのオペレーターが本機 2 台を同時に操作する

場合や、他の機械・作業と並行して本機を操作する場合に威力を発揮します。



メンテナンス性に優れた設計

保守点検時には、ミシン頭部がワンタッチで起こせる構造を採用。メンテナンス性に十分配慮した機構設計がなされています。

また、本体の清掃に便利なエアガンも標準装備しています。



第 2 チャンポン (オプション)

剣先部とそれ以外のエリアで縫いのクオリティが揃い難い場合、エリアごとに上糸のテンションを自動的に調整して、完璧な縫い品質を実現する第 2 チャンポンを、オプションで追加可能です。

例：剣先部のみ ON にした場合の液晶表示！

